

XPERIENCE

REV 2021



MANUAL DE INSTRUCCIONES Y RESPUESTOS

 ovlac

¡ENHORABUENA!

Usted acaba de adquirir un apero de la marca Ovlac.

Como el mayor productor nacional de maquinaria agrícola especializada en el laboreo y trabajo de suelo, es para nosotros un honor que usted haya elegido Ovlac como su opción de confianza.

Contando con una gran experiencia en el campo, nos aseguramos que usted se sienta orgulloso de su adquisición del mismo modo que nosotros nos sentimos orgullosos del producto que hemos creado bajo los más estrictos estándares de calidad.

Para el correcto uso y disfrute de este equipo recomendamos encarecidamente que el cliente lea las instrucciones reunidas en este manual y sirva como referencia ante cualquier duda que se pueda plantear derivada al funcionamiento de su equipo Ovlac.

Atentamente: Jorge Calvo

Director de Ovlac



CONSIDERACIONES

Este manual de instrucciones describe las Normas de Uso y Mantenimiento y las Piezas de Recambio para los equipos indicados.

Este equipo agrícola, denominado **arado**, está diseñado para labrar la tierra, aplicado a un Tractor con grupo elevador y enganche universal de tres puntos.

El buen funcionamiento de la máquina está supeditado a un correcto uso. Es aconsejable por tanto leer atentamente las indicaciones expuestas en este manual para prevenir así todo tipo de inconvenientes que puedan perjudicar el buen funcionamiento y durabilidad de la máquina.

Es importante por otra parte respetar las indicaciones del manual, ya que el Fabricante declina todo tipo de responsabilidad por causas debidas a negligencias y a la no observación de dichas Normas.

Ovlac y su distribuidor están a su disposición para garantizar una inmediata y precisa asistencia técnica, y brindar todo aquello que pueda ser necesario para un mejor funcionamiento y rendimiento de la máquina.

El Fabricante se reserva el derecho a modificar la Máquina sin necesidad de tener que actualizar con urgencia esta publicación.



ÍNDICE

1.- Normas de Seguridad	3
2.- Descripción y datos técnicos	6
3.- Varilabor	8
4.- Sistema de seguridad	9
5.- Puesta en marcha	11
5.1.- Vertederas	11
5.2.- Adaptación al tractor	11
5.3.- Alineación	12
5.4.- Anchura del primer surco	13
5.5.- Otros ajustes	14
6.- Profundidad de labor	15
7.- Enterrado de residuos	16
8.- Transporte y estacionamiento	17
9.- Mantenimiento	18
10.- Equipos opcionales	19
11.- Despiece	20



1.- Normas de Seguridad

Leer atentamente todas las instrucciones de empleo del arado.

El fabricante declina toda responsabilidad frente a inconvenientes causados por la NO observación de las Normas de Seguridad y Prevención de Accidentes descritas a continuación.

- 1.- Prestar atención a los símbolos de peligro y advertencia expuestos en este manual e indicados en el equipo.
- 2.- Las reparaciones y regulaciones sobre el equipo se deben efectuar siempre con el motor parado y el tractor bloqueado.
- 3.- Está terminantemente prohibido transportar personas o animales sobre el equipo.
- 4.- Está terminantemente prohibido confiar la conducción del tractor, con el equipo enganchado, a personas sin permiso de conducir, inexpertas, o que no estén en buenas condiciones de salud.
- 5.- Observar escrupulosamente todas las medidas de prevención de accidentes aconsejadas y descritas en este manual.
- 6.- La aplicación de un equipo adicional al tractor implica una distribución de peso distinta sobre los ejes del mismo.
- 7.- Antes de poner en funcionamiento el tractor y el equipo, controlar el perfecto estado de todos los elementos de seguridad para el transporte y uso.
- 8.- Los símbolos con advertencias expuestos sobre el equipo dan las oportunas sugerencias para el empleo del mismo.
- 9.- Para circular por carretera, es necesario observar las normas del código vial en vigor en el país de empleo.
- 10.- Respetar el peso máximo previsto sobre el elevador del tractor, el peso total móvil, la reglamentación relativa al transporte y el código vial.

- 11.- Antes de iniciar el trabajo, familiarizarse con los dispositivos de mando.
- 12.- Prestar la máxima atención a las operaciones de enganche y desenganche del equipo.
- 13.- Con el tractor en movimiento no abandonar nunca el puesto de conducción.
- 14.- Recordar que la adherencia en carretera, y la capacidad de dirección y frenado, pueden variar significativamente, por la presencia de un equipo suspendido.
- 15.- Está terminantemente prohibido permanecer en el área de acción del equipo.
- 16.- Antes de abandonar el tractor, bajar el equipo suspendido, parar el motor, poner el freno de estacionamiento, y quitar la llave de contacto del tablero de mandos.
- 17.- La categoría de los bulones de enganche del equipo, debe corresponder con la del enganche del elevador.
- 18.- Prestar máxima atención cuando se trabaja en la zona de los brazos del tractor, es un área muy peligrosa.
- 19.- Está terminantemente prohibido colocarse entre el tractor y el equipo para maniobrar el mando externo de elevación.
- 20.- En la fase de transporte por carretera con el equipo suspendido, poner en posición de bloqueo la palanca de mando del elevador hidráulico.
- 21.- Los repuestos deben corresponder con las exigencias definidas por el Fabricante. Usar siempre repuestos originales.
- 22.- Las calcomanías correspondientes a las instrucciones de seguridad deben ser siempre evidentes. Limpiarlas y sustituirlas si no son legibles (Puede VD., pedirlas a su concesionario).
- 23.- El manual de instrucciones de empleo, debe ser conservado durante toda la duración del equipo.



(Fig.1) ADVERTENCIA

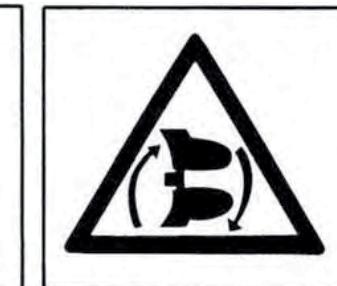
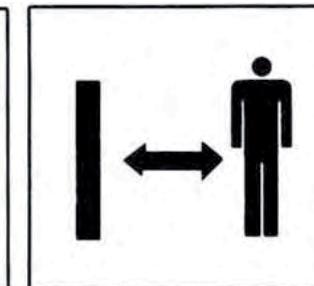
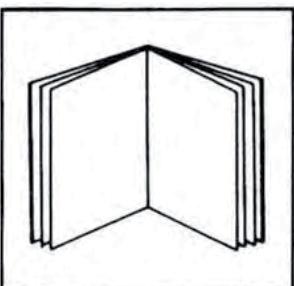
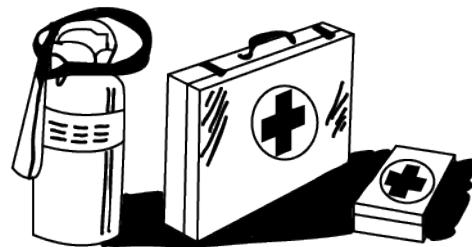
Antes de iniciar el trabajo, leer las instrucciones del manual.

PELIGRO

No manipular el equipo cuando está suspendido, peligro de aplastamiento. Mantener la distancia de seguridad.

PELIGRO

El levantamiento del equipo puede ocasionar lesiones por alcance. Mantener la distancia de seguridad.



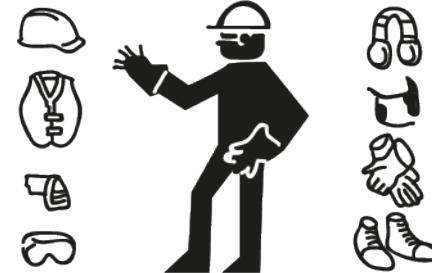
Estar preparado en caso de emergencia

Tener a mano un botiquín de primeros auxilios y un extintor. Anotar los números de teléfono de médicos, ambulancias y bomberos y guardarlos cerca del teléfono.

Usar ropa adecuada

Evitar ropa suelta y utilizar equipos de seguridad adecuados según el tipo de trabajos. El manejo seguro de la máquina requiere toda la atención del operador.

No ponerse auriculares para escuchar la radio durante el trabajo con la máquina.



INSTRUCCIONES ESPECÍFICAS PARA REPARACIONES CON SOLDADURA

Cuando la reparación por soldadura esté autorizada por el fabricante, se tendrán en cuenta los siguientes puntos de manera general.

En casos particulares, se proporcionarán instrucciones de soldeo adecuadas para cada aplicación.

1 La soldadura de reparación debe efectuarse por soldadores cualificados y siguiendo las buenas prácticas de los códigos tanto técnicas como de seguridad.

2 Antes de efectuar reparaciones por soldeo eliminar la pintura, óxidos, tierra o cualquier otra sustancia perjudicial para misma.

3 Para evitar daños en elementos mecánicos o hidráulicos tales como; rodamientos, ejes, actuadores hidráulicos, sistemas hidráulicos, etc, se debe tomar la precaución de colocar la conexión de tierra en una zona de buen contacto, libre de pintura y óxidos.

En máquinas con plegado hidráulico, debemos asegurar que la corriente de soldeo no circula a través de tales elementos, para

ello colocaremos la conexión de tierra sobre la misma parte de la máquina a reparar.

4 Nuestras máquinas están fabricadas en aceros de alto límite elástico, obligando a prestar especial atención en los procesos de soldeo y materiales de aportación. De manera general se usarán electrodos revestidos básicos E7016 o E7018. Para el proceso de soldeo MAG (semiautomático) se utilizará hilo ER70S6 y Ar+20C02 como gas de protección.

En ambos casos seguir las recomendaciones de tiempos y temperaturas de secado recomendadas por los fabricantes del material de aportación.

5 Cuando las partes a soldar presenten espesores superiores a 15 mm, o la temperatura ambiental sea inferior a 15 C, es recomendable el precalentamiento por llama entre 75-100 C.

6 Queda terminantemente prohibido enfriar los cordones de soldadura con agua, aire o cualquier otra sustancia.
En caso de dudas durante la reparación, pónganse en contacto con el fabricante a través del medio de comunicación habitual.

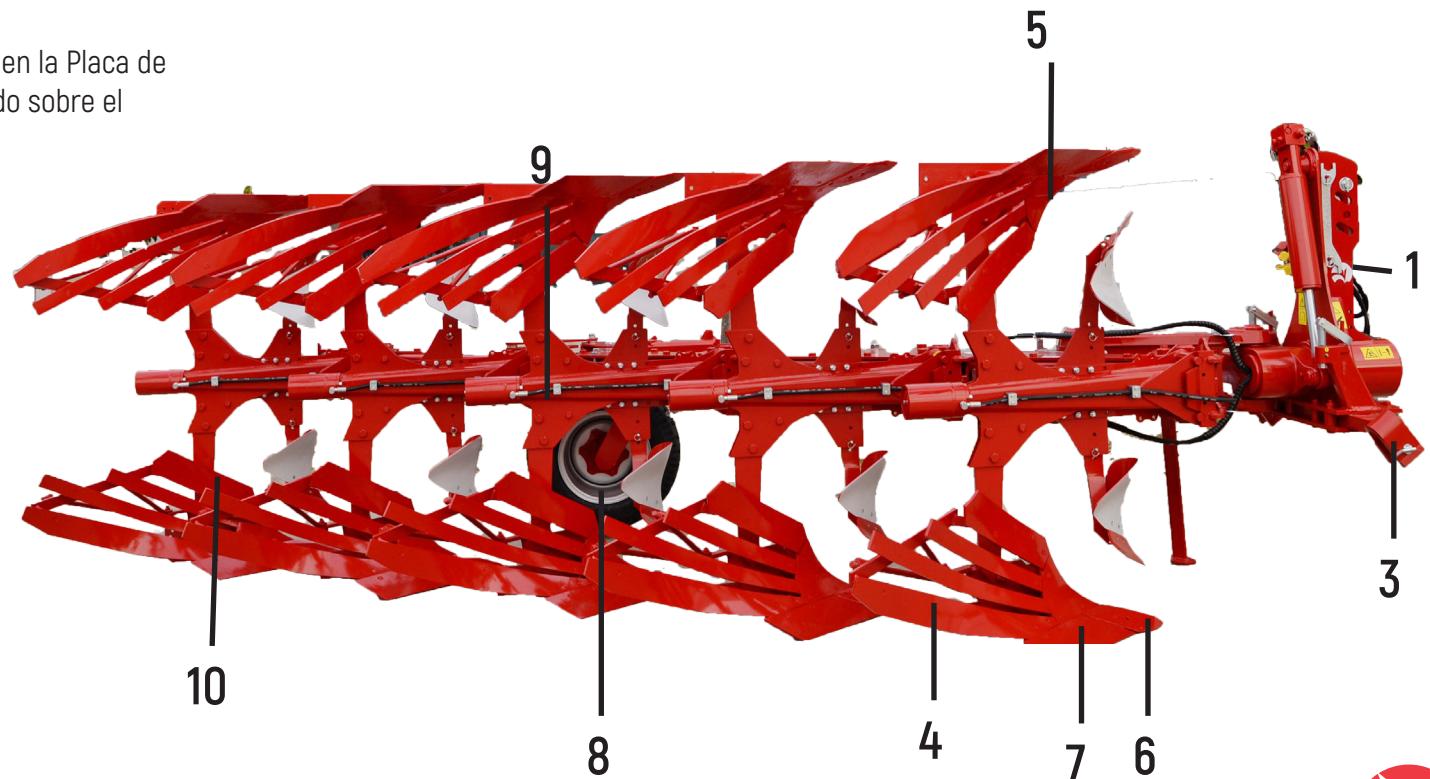


2.- Descripción y Datos Técnicos

1. CABEZAL
2. PLACA DE IDENTIFICACIÓN*
3. BALANCÍN
4. VERTEDERA
5. COMPLEMENTO DE VERTEDERA
6. PUNTA DE REJA
7. REJA
8. RUEDA DE CONTROL
9. SISTEMA DE SEGURIDAD
10. CAMBA

Nota: el número de fabricación del arado, grabado en la Placa de identificación, debe coincidir con el número grabado sobre el soporte del cabezal.

*2. Placa de Identificación



Datos Técnicos

MODELOS	XPERIENCE-130	XPERIENCE-150	XPERIENCE-180
Distancia entre cuerpos	85/95 cm (de serie a elección) y 105 cm (opcional) > 105 cm no disponible en algunos modelos		
Despeje bajo bastidor		72 cm o 78 cm (de serie a elección)	
Ancho de trabajo (V)		12" - 22"	
Bastidor	100x150x8 mm	150x150x8 mm	150x150x8 mm

MODELOS: Gran Despeje	XPF/XPFV -120	XPF/XPFV -130	XPF/XPFV-180
Distancia entre cuerpos		105 cm	
Despeje bajo bastidor		90 cm	
Ancho de trabajo (V)		12" - 22"	
Bastidor	100x150x8 mm	150x150x8 mm	150x150x8 mm



3.- Varilabor

En los modelos OVLAC XP se puede ajustar el ancho de labor, dependiendo de las necesidades, en 4 posiciones distintas en pasos de 2" (5 cm). Las posiciones 1 y 4 corresponden a las posiciones mínimo y máximo respectivamente (Fig.3). Posteriormente a un cambio en la anchura de labor del arado, deberá procederse a la regulación del talonamiento del arado mediante el cilindro con memoria (C) ajustando la medida de trabajo como se indica en la calcomanía X (Fig. 2) Procurando que la alineación de los cuerpos coincida con la dirección de la labor.

Los modelos XPV incorporan el exclusivo sistema OVLAC de control de la primera vertedera y tajo variable -Varilabor-, que permite adoptar cualquier ancho de labor comprendido entre 10" (30 cm) y 22" (55 cm), con una sola operación efectuada sobre el cilindro C, Incluso en marcha, desde la cabina del tractor.

Si el arado no dispone de enganche oscilante hay que ajustar la deriva mediante el tensor T (Fig.1) hasta que coincida con la medida indicada en la calcomanía [P].

El indicador señala el ancho de labor seleccionado. La posibilidad de modificar el ancho del surco permite adaptar el arado a las condiciones del terreno y a la potencia del tractor.

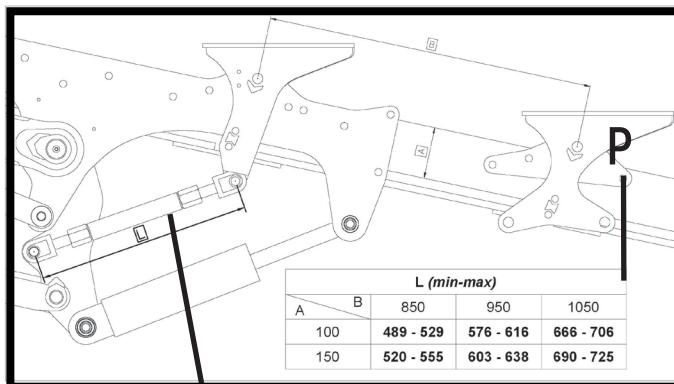


Fig. 1

T



Fig. 2

8



Fig. 3



4.- Sistemas de Seguridad

En los sistemas de seguridad por tornillo FUSIBLE, la protección se garantiza con tornillos fusibles de cizallamiento. El encuentro de la punta de la reja con un obstáculo produce la rotura del fusible, que permite a la cama girar sobre su alojamiento. Para continuar la labor es preciso posicionar la cama nuevamente y recambiar el fusible B (Fig.4).

ADVERTENCIA: Use sólo fusibles originales. Otros tipos de tornillos no ofrecerán la misma resistencia por lo que hay peligro de averías y la garantía se anulará.

NOTA: la dimensión y calidad de los tornillos fusibles está calculada para que rompan a una presión de terminada. Es imprescindible la reposición de estos tornillos por otros de igual calidad y dimensión. No respetar esta disposición supone la pérdida de garantía del arado.

Los sistemas de seguridad "Non-Stop" Hidroneumático actúan automáticamente. Al encontrar la reja un obstáculo, el sistema cede, permitiendo al áncora elevarse y salvarlo, recuperando después su posición original sin detener el tractor (Fig. 5).

De esta manera todos los impactos producidos por las irregularidades del terreno son absorbidos por el sistema de seguridad, que protege así todos los elementos del arado y, por supuesto, también del tractor.

Por el mismo motivo, los sistemas de seguridad "Non-Stop" disminuyen el esfuerzo de tracción al evitar que el tractor tenga que "poder" con todos los obstáculos que el terreno presenta a una labor uniforme.

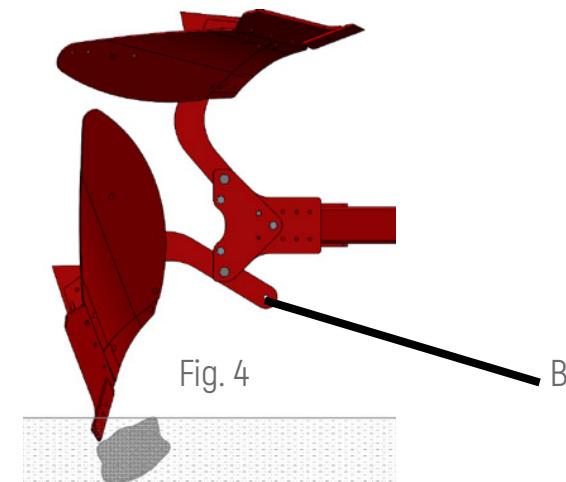


Fig. 4

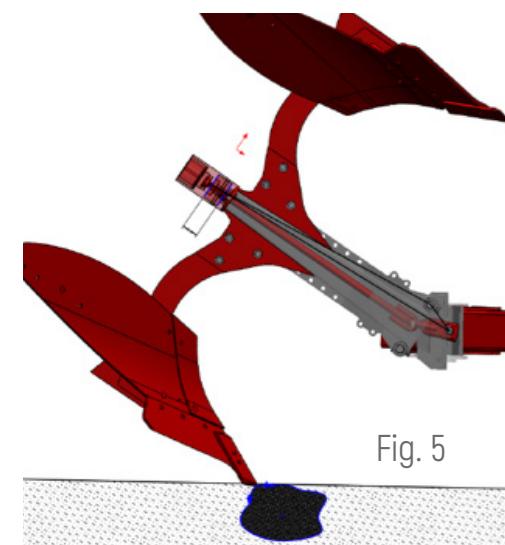


Fig. 5

En los Modelos HIDRONEUMÁTICOS, con el fin de adaptar el arado a las condiciones de dureza del terreno, se puede regular la presión de disparo inyectando (terrenos duros) o retirando (terrenos ligeros) aceite del circuito y modificando así la presión de todo el sistema. Para regular la presión de trabajo proceder de la siguiente forma:

- Abrir la llave C (Fig.6) para poder leer la presión en el manómetro.
- Abrir la llave L (Fig.6).
- Actuar sobre el mando correspondiente del tractor para aumentar o disminuir la presión.
- Una vez ajustada la presión cerrar las llaves L y C.

Nota: Los sistemas de seguridad Non-Stop de OVLAC salen tarados de fábrica a una presión óptima para terrenos de dureza media. Trabajar siempre con una presión comprendida entre 120 y 135 bares. La presión máxima de trabajo es de 140 bares.

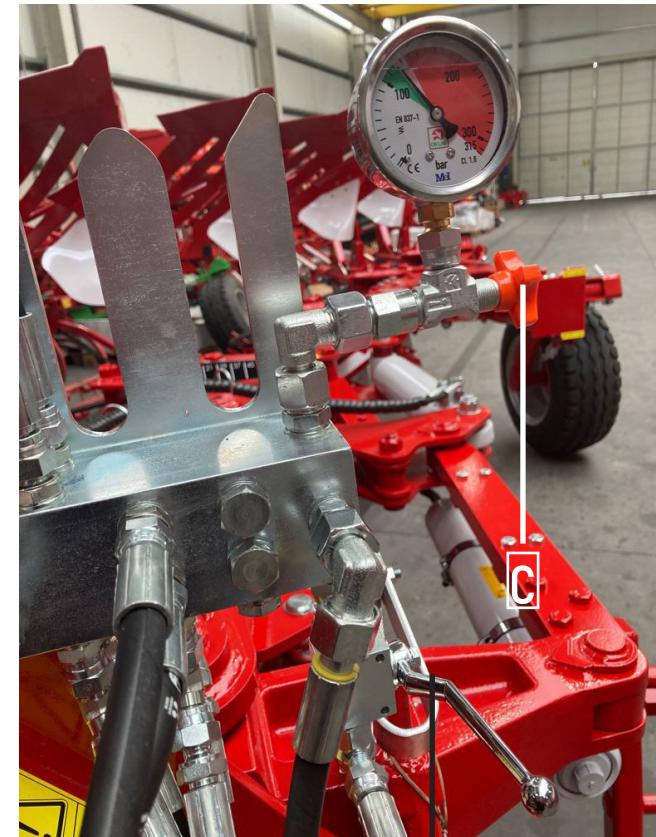


Fig. 6

5.- Puesta en Marcha

5.1 - Adaptación al tractor

Los arados OVLAC están diseñados para adaptarse a los tres puntos universales de cualquier tractor.

El balancín, o barra de enganche, se suministra en dos versiones (distancias entre centros):

Categoría II	890 mm.
Categoría III	1025 mm.

La barra de enganche debe tener la longitud adecuada que haga que las fuerzas de tiro converjan en el centro del eje delantero, tal y como se muestra en la figura (Fig. 7).

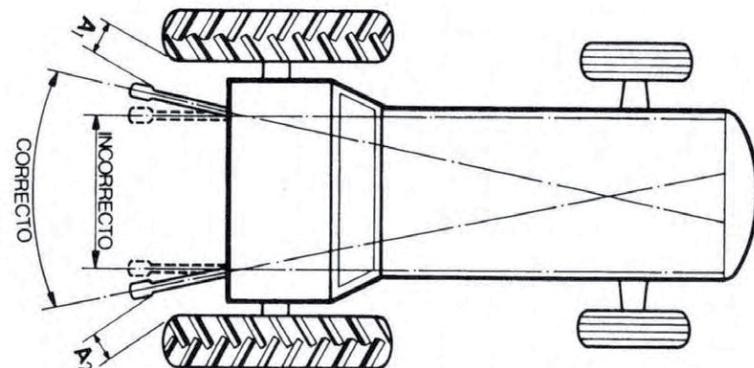


Fig. 7

5.2 - Vertederas

Eliminar la capa de pintura de protección de las vertederas antes de empezar a trabajar para evitar que la tierra quede adherida.

Comprobar las distancias $A_1=A_2$ y $B_1=B_2$ como se muestra en la figura (Fig. 6). Si dichas distancias no coinciden, ajustar mediante el tirante C actuando sobre las tuercas D Y D' (Fig. 8 y 9).

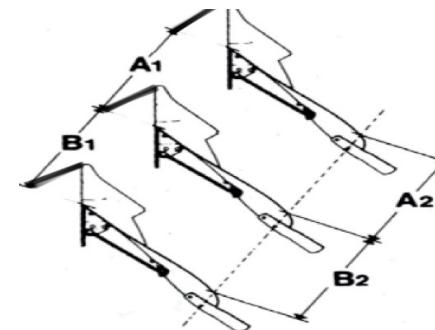


Fig. 8

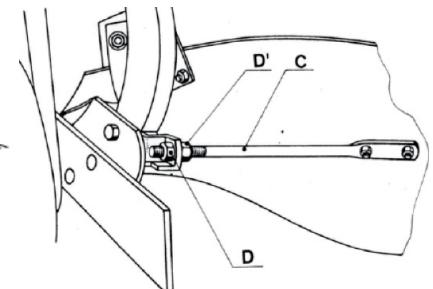


Fig. 9



5.3 - Alineación

El arado debe trabajar alineado con el tractor ya que de lo contrario, éste tenderá a abandonar la trayectoria del surco. Debe comprobarse que la distancia A1=A2 (Fig. 7, pág. 11). En los arados OVLAC, el efecto timón se autocorregrá gracias al balancín oscilante.

En los arados sin enganche oscilante se debe actuar sobre el tensor T de corrección de deriva (Fig. 11) cumpliendo las medidas de la calcomanía P.

El brazo tercer punto debe estar acoplado de forma que, EN POSICIÓN DE TRABAJO, el extremo que engancha sobre el arado quede ligeramente más alto que el extremo que engancha en el tractor (Fig. 10).

El tercer punto (EXCEPTUANDO LOS TRACTORES CON EL CONTROL EN EL TERCER PUNTO) debe acoplarse siempre al taladro E (Fig. 10) procurando que su longitud no impida su libre movimiento durante el trabajo.

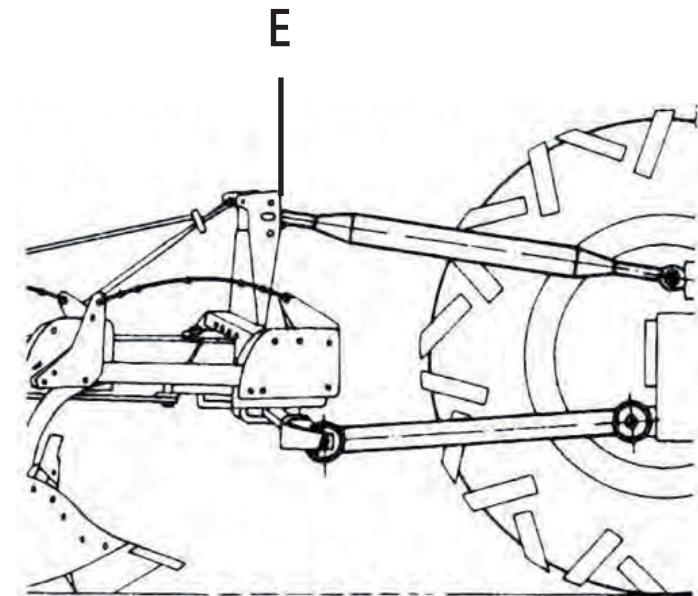


Fig. 10

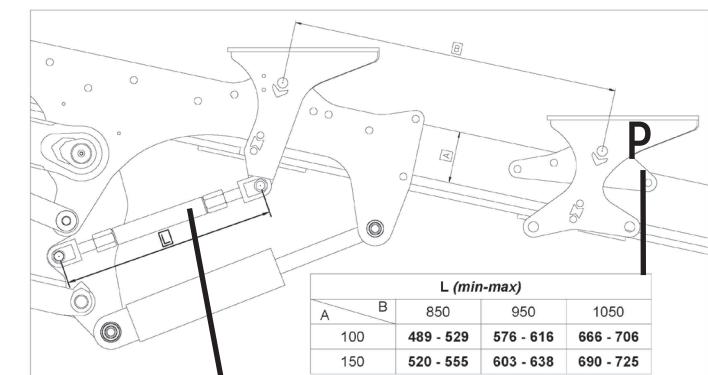


Fig. 11



5.4 - Ancho del primer surco

El ancho del primer surco se ajusta actuando sobre el tensor T del desplazamiento del cabezal (Fig. 14) de forma que se verifiquen las observaciones que se describen en la Fig.13. Si estiramos el tensor aumentamos el ancho del primer cuerpo y viceversa.

Las posibilidades de regulación del arado estan concebidas para una anchura entre ruedas de 110 a 200 cm. Consideraremos optimo 120-180 cm.

Como punto de partida, despues de regular la perpendicularidad de las ancoras con el terreno, actuando sobre los topes de volteo A (Fig. 17) pondremos una anchura de trabajo de unos 40-45 cm y colocaremos la punta del primer cuerpo a unos 40 cm. del interior de la rueda como se indica en la imagen correcta de la fig. 13.

Posteriormente hay que hacer un ajuste fino en función del ancho de rueda, velocidad y tipo de terreno.

No se recomiendan una rueda de mas de 710mm para arar dentro del surco.

Opcionalmente el ajuste del ancho del primer cuerpo se puede hacer desde el tractor con el correspondiente cilindro hidráulico (H) (FIG. 12). Si estiramos el cilindro aumentamos el ancho del primer cuerpo y viceversa.

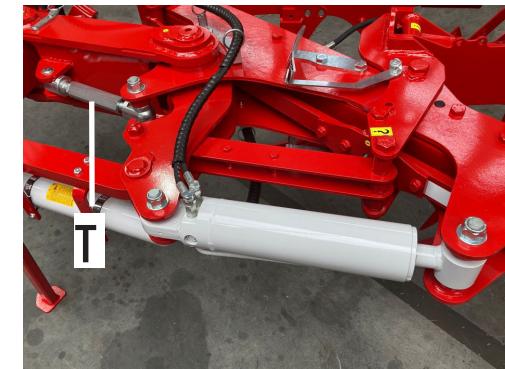
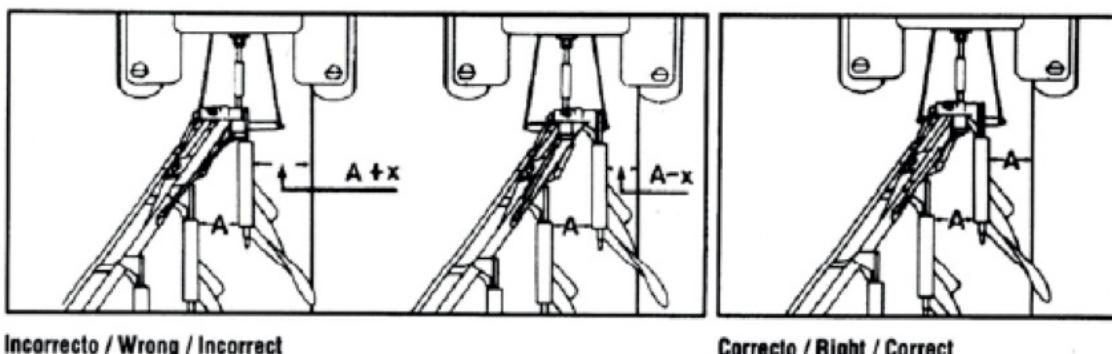


Fig. 14

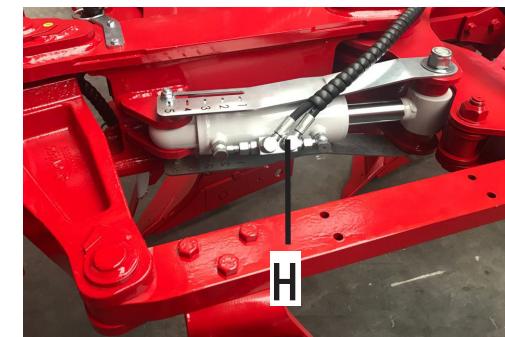


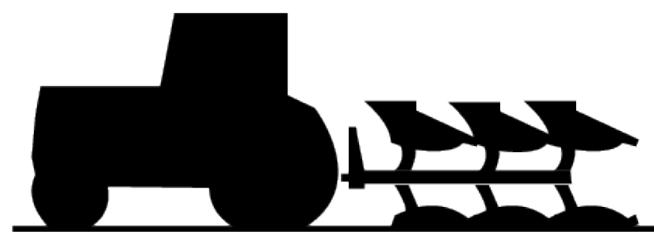
Fig. 12

Fig. 13

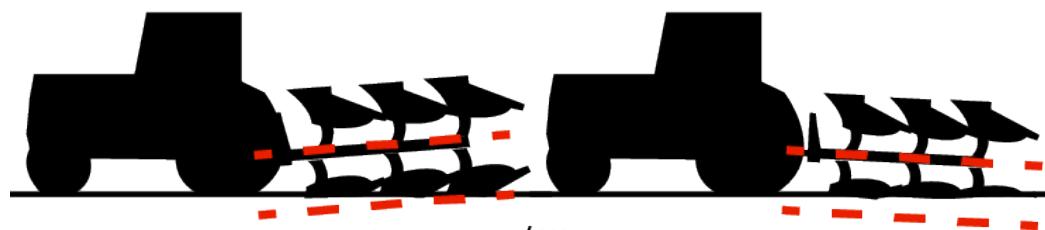


5.5 - Otros ajustes

La longitud del tercer punto debe ajustarse de forma que el bastidor adopte una posición paralela al suelo, ya que de lo contrario los primeros cuerpos trabajarían a distinta profundidad que los últimos, provocando una labor desigual (Fig. 15).

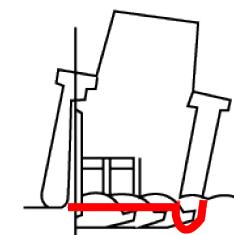


Correcto / Right

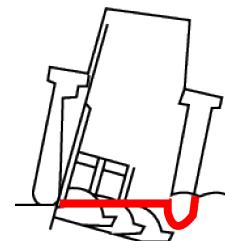


Incorrecto / Wrong

Fig. 15



CORRECTO / RIGHT



INCORRECTO / WRONG

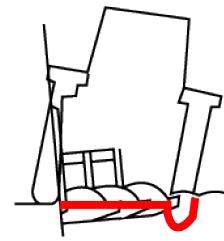


Fig. 16

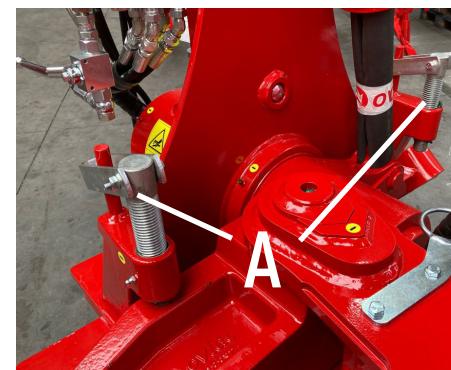


Fig. 17



6.- Profundidad de labor

La profundidad de labor se regula por medio de la palanca de levantamiento del tractor. No obstante, para conseguir una profundidad de labor uniforme y ahorrar potencia, todos los arados deben ser equipados con una rueda limitadora de profundidad (Fig. 18) cuya altura se regula por medio de los topes roscados A, como indica la figura 19. Existe una relación entre la profundidad y la anchura de labor, que es conveniente respetar para obtener los mejores resultados.

La tabla siguiente proporciona una referencia excelente entre anchura de trabajo y profundidad, que aplicada correctamente, nos dará resultados satisfactorios.

Recomendamos mantener las presiones adecuadas para aumentar la vida del neumático, como se indica en la última tabla.

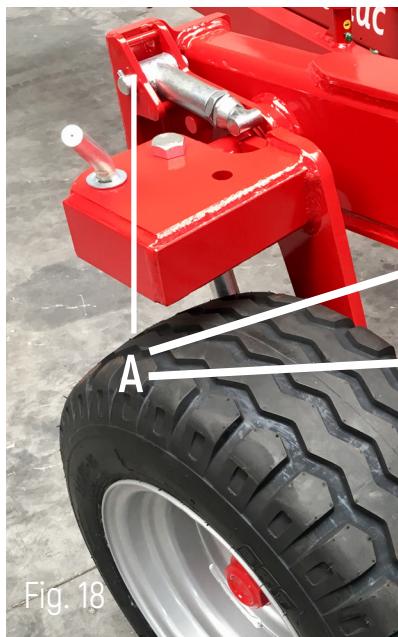


Fig. 18



Anchura	Pulgadas	12"	14"	16"	18"	20"
	Cm	30	35	40	45	50
Profundidad máxima		24	28	32	36	40
Profundidad mínima		15	17	20	22	25
Profundidad recomendable		21	25	28	32	35

6.00*9" - 10PR V50	5 Bar.
200/60*14,5" - 10PR	5 Bar.
250/65*14,5" - 12PR	4,75 Bar.
320/60-12 132A8 421TT	4 Bar.
400/60*15,5"TL-14PR FLOTATION	3,6 Bar.
500/45*22,5"-16PR	3,6 Bar.
08" 18x7 - 16PR TT	8 Bar.



7.- Enterrado de residuos

Para un óptimo enterrado de las malas hierbas y restos de cosecha anterior podemos equipar el arado con los cubreras trojos (Fig. 20) o las rasetas (Fig. 21). El cubrerrastrojos se puede regular en altura en función de la profundidad de trabajo desplazándolo sobre la corredera del soporte.

Las rasetas deben adaptarse a la profundidad de trabajo actuando sobre los bulones que la soprtan. Como referencia, la reja de la raseta debe penetrar unos 10-12 cm en la labor.

Al mismo tiempo para adaptar la raseta a las distintas texturas de terreno y velocidades de trabajo las podemos poner en 2 posiciones (adelantada o retrasada) girando 180 grados el soporte (S) (Fig. 22 y 23)

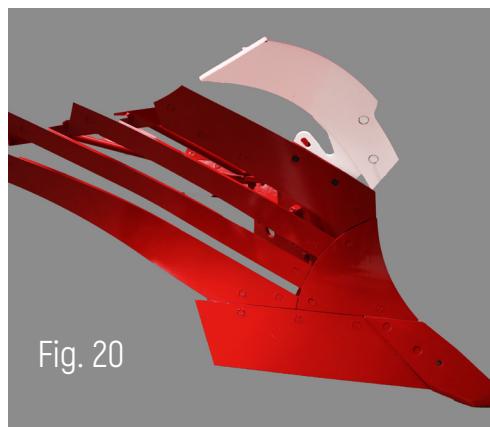


Fig. 20



Fig. 21



Fig. 22



Fig. 23



8.- Transporte y estacionamiento

Con el fin de facilitar el transporte, el arado deberá ser retraído a su mínima anchura, actuando sobre el sistema de control de tajo. Los arados de gran longitud (5 Y 6 cuerpos) pueden ser dotados opcionalmente con ruedas polivalentes de control / transporte.

Para transportar el arado sobre la rueda de control / transporte, colocar el agujero C en la posición del bulón B (Fig. 25). Tirar de la palanca A del bloqueo del cabezal (Fig 24) de forma que al voltear el arado este quede bloqueado en posición de medio volteo y bloquear el balancín oscilante con el bulones D (Fig.24). Posar la rueda del arado en el suelo y desenganchar el brazo en el tercer punto de la torreta.

El peón de apoyo (Fig.26), asegura una posición estática del arado en el estacionamiento.

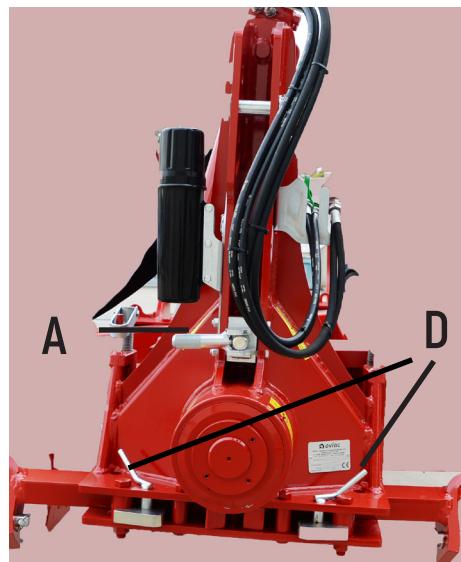


Fig. 24



Fig. 25

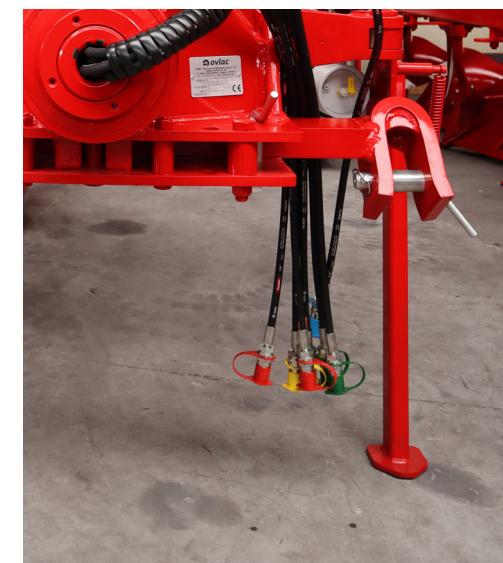


Fig. 26



9.- Mantenimiento

Deberá comprobarse después de las 2 primeras horas de trabajo el apriete de todos los tornillos, especialmente los de rejillas y vertederas. En lo sucesivo, revisar cada 100 horas de trabajo. Al terminar la campaña, lavar el arado y engrasar las vertederas para evitar oxidaciones.

Lubricación: Deberán engrasarse con regularidad los puntos de giro señalados según las condiciones ambientales tanto de polvo como humedad para asegurar que no se produzca desgaste. En los arados reversibles se recomienda engrasar, los engrasadores que lo permitan, cada vez a una mano (una a derechas y otra a izquierdas) de forma que aseguremos que la grasa al afectarle la gravedad se extiende por todo el giro y no solo del punto de engrase hacia abajo.

Mantenimiento seguro

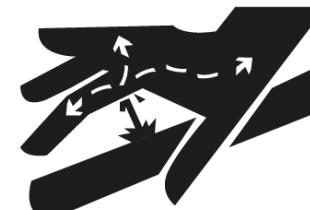
Familiarizarse con los procedimientos de mantenimiento antes de efectuar los trabajos. La zona de trabajo debe estar limpia y seca. No efectuar ningún trabajo de engrase, reparación o ajustarse con el motor en marcha. Mantener las manos, pies y ropa siempre lejos de componentes móviles. Poner todos los mandos hidráulicos en punto muerto para aliviar la presión. Bajar hasta el suelo todos los equipos. Todos los componentes deben estar en buen estado y correctamente instalados. Reparar daños inmediatamente. Cambiar cualquier pieza desgastada o rota. Mantener todos los componentes de la máquina limpios de grasa, aceite y suciedad acumulada. Al tratarse de equipos arrastrados, desconectar los grupos de cables del tractor antes de realizar trabajos de soldadura en la máquina.



Cuidado con las fugas de alta presión

Los fluidos que escapan del sistema pueden tener tanta fuerza que penetran la piel, causando lesiones graves. Por lo tanto, es imprescindible dejar el sistema sin presión antes de aflojar o desconectar cualquier tubería y asegurarse de que todas las conexiones y los racores están bien apretados antes de aplicar presión al sistema. Para localizar una fuga de aceite hidráulico utilizar un pedazo de cartón que se pone sobre las conexiones. No acercar las manos y el cuerpo a una fuga de alta presión. Si, a pesar de esta precaución, ocurre un accidente, acudir de inmediato a un médico que debería eliminar el fluido quirúrgicamente dentro de pocas horas para evitar una gangrena. Los médicos que no tengan experiencia en tratar este tipo de lesiones pueden dirigirse a un centro médico especializado.

Mantenimiento de los mangos hidráulicos. **IMPORTANTE:** mantenga limpios los enchufes. Las partículas abrasivas, como la arena o la viruta metálica, pueden dañar los retenes, camisas y cilindros, provocando fugas internas. Una vez desconectado del tractor, coloque los tapones de protección y asegúrese de que no están en contacto con el suelo.



10.- Equipos opcionales

Los arados serie XP de Ovlac pueden dotarse de:

1. Cubrerrastrojos (Fig. 27)
2. Taloneras (Fig. 28)
3. Rueda de transporte (Fig. 29)
4. Discos (Fig. 30)
5. Rueda Avanzada (Fig. 31)
6. Ajuste hidráulico anchura 1er cuerpo (Fig. 32)
7. Rueda de Transporte Avanzada (Fig.33)
8. Rasetas (Fig. 34)



Fig. 29



Fig. 31



Fig. 33

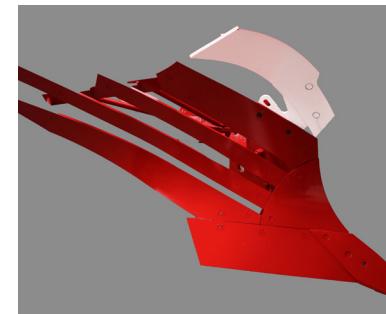


Fig. 27



Fig. 28



Fig. 32

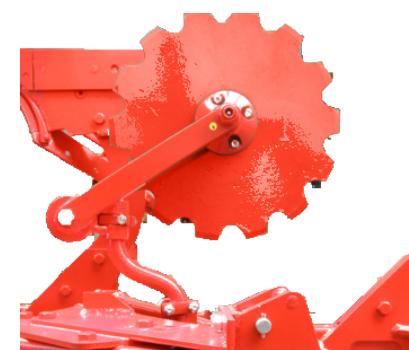


Fig. 30



Fig. 34

11.- Despiece

Los pedidos de repuesto deben hacerse siempre a través del distribuidor, y deben incluir siempre las siguientes indicaciones:

- Tipo, modelo y número de fabricación del arado. Estos datos están indicados en la placa de identificación del arado.
 - Referencia de la pieza. Se indica en el catálogo de despiece.
 - Denominación de la pieza y cantidad requerida.
 - Forma de envío. Los gastos de transporte se entienden siempre a cargo del destinatario.
- NOTA: El término Derecho o Izquierdo, indicado en las denominaciones, se entiende siempre mirando el arado desde su parte posterior. Para las piezas componentes de los equipos rompedores, rejas, vertederas, etc., se consideran derechos todos aquéllos que forman parte del cuerpo que vierte a la derecha y viceversa.
- Nota sobre la garantía: Deben ser claramente especificados los pedidos de piezas de repuesto en garantía. Siempre será el fabricante quien dictamine si la pieza tiene o no garantía en su sustitución. Además la garantía pierde todo su valor si:
- Se realizan reparaciones no autorizadas por el fabricante, se montan repuestos no originales o tornillos inadecuados.
 - Se supera el límite de potencia permitido expuesto en la tabla de datos técnicos, o se realizan maniobras u operaciones anormales.



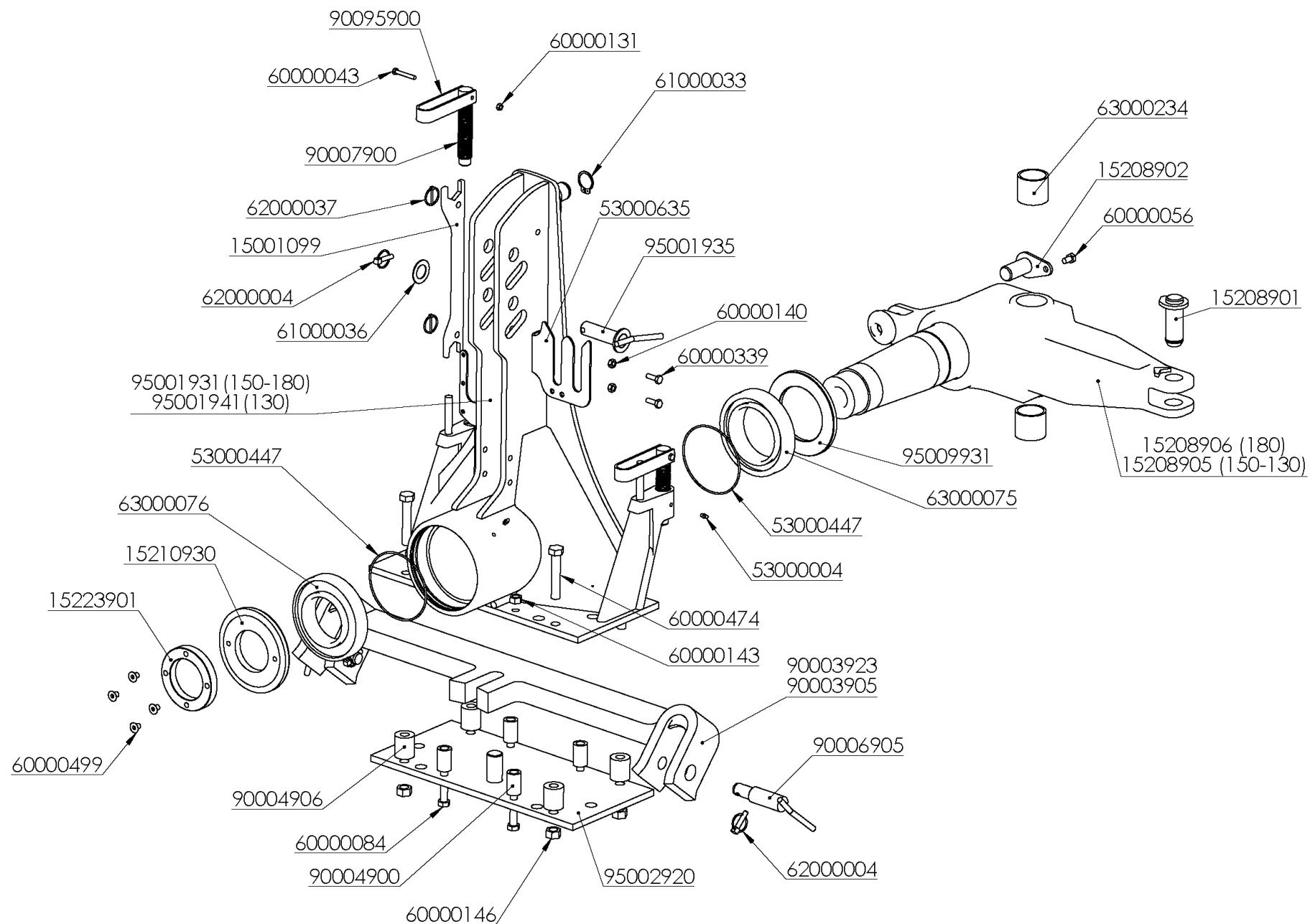


Índice

CONJUNTO CABEZAL.....	23	TALONERA	73
SISTEMA HIDRAULICO VOLTEO.....	25	SUPL. COLA VERTEDERA	75
SISTEMA HIDRAULICO MEMORIA	27	DISCOS 20' XPH	77
MONTAJE BASTIDOR 150-180.....	29	DISCOS 20' NON-STOP XPH	79
MONTAJE BASTIDOR SERIE 130	31	DISCOS 20' XPF	81
BASTIDOR.....	33	DISCOS NON-STOP 20' XPF.....	83
CONJUNTO MONTAJE	35	RUEDA CONTROL	85
MODULO	37	MONTAJE RUEDA AVANZADA.....	87
CONJUNTO PARALELOGRAMO	39	RUEDA CONTROL AVANZADA.....	89
CONJUNTO ACABADO	41	RUEDA CT.....	91
SIST. HIDRONEUMATICO	43	RUEDA CT AVANZADA.....	93
ACUMULADOR	45	RUEDA HIDRAULICA CONTROL TRASERA.....	95
LATIGUILLO DE CARGA	47	SISTEMA HIDRAULICO RUEDA HIDRAULICA CONTROL TRASERA	97
SUPL. DESPLAZAMIENTO HIDR.....	49		
SISTEMA HIDRAULICO DESPLAZAMIENTO	51		
TRABADERO.....	55		
CUERPO FUSIBLE	57		
ANCORA.....	59		
ANCORA XL	61		
CUERPOS V-97 V-34 V-90 V-74	63		
CUERPO LAM OV	65		
CUBRERRASTROJOS	67		
RASETAS CUERPO FUSIBLE.....	69		
RASETAS ANCORA.....	71		



CONJUNTO CABEZAL

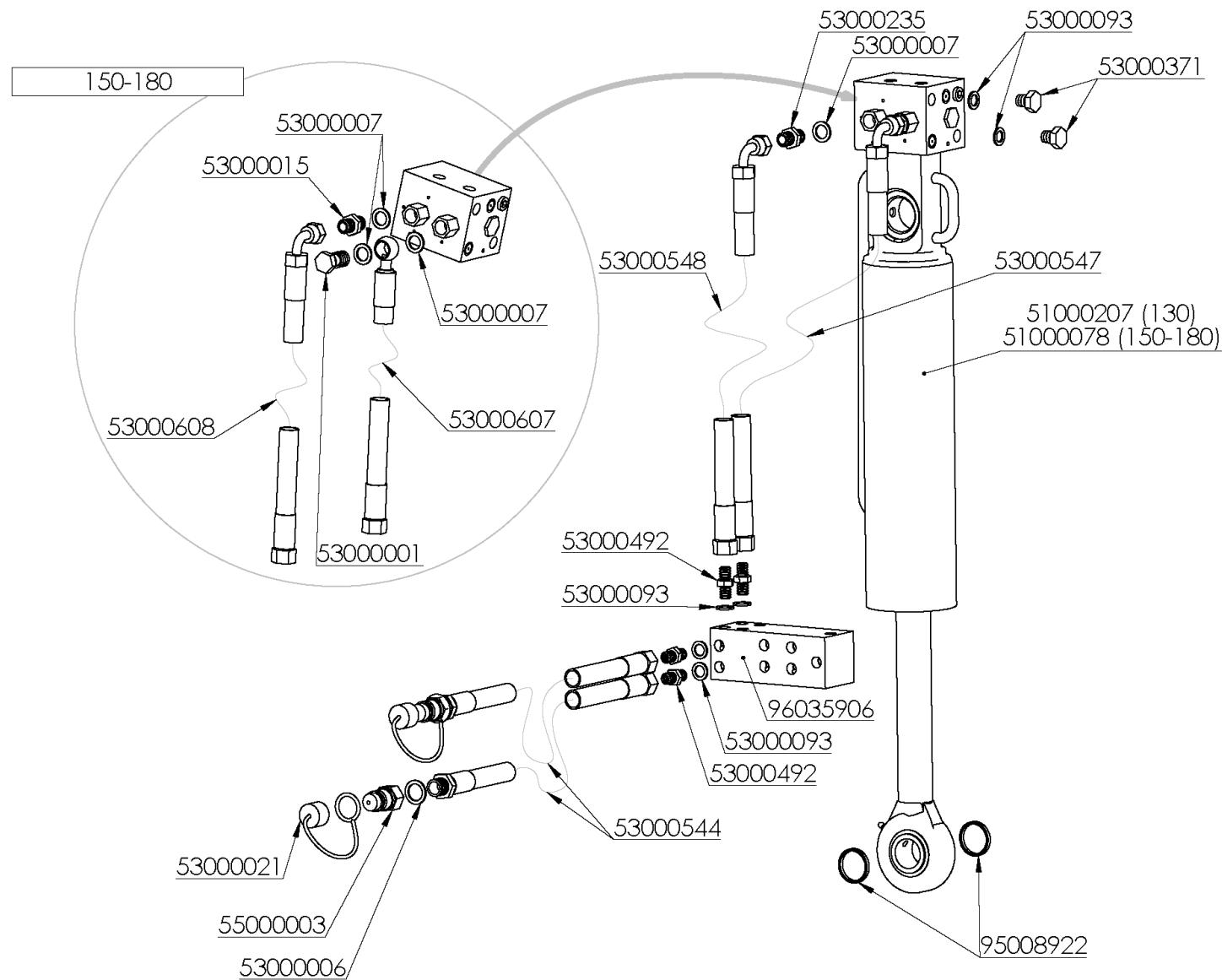


CONJUNTO CABEZAL

REFERENCIA	DESCRIPCIÓN	REFERENCIA	DESCRIPCIÓN
15001099	LLAVE 38-46	61000031	ARAND.STANDAR S/BISEL CL-26 ZINC.(50x27x3)
15208901	BULON ANTERIOR PARALELO	61000033	ANILLO ELASTICO DIN-471 40
15208902	BULON VOLTEO 150	61000036	ARAND.ESTANDAR-A 32 ZINC.
15208905	EJE CABEZAL 150 (D/16)	62000004	PASADOR ANILLA 10 ZINC.
15208906	EJE CABEZAL 180 (D/16)	62000037	PASADOR ANILLA 4,5 ZINC.
15210930	TUERCA EJE CABEZAL 150 (D/16)	63000075	RODAM.POST.32026 F (C-150)
15223901	CONTRATUERCA EJE CABEZAL 150 (D/16)	63000076	RODAM.ANTER.30222 F (C-150)
53000004	ENGRASADOR AC° DIN-71412 8*125	63000234	CASQ. 70*60*60
53000447	JUNTA TORICA 200-3 NBR	90003905	BALANC.50mm.PENTAS.CAT-II/III
53000635	SOPORTE LATIG.TORRETA 2 HUECOS XP ZINC.	90003923	BALANC.50mm.PENTAS.CAT.III
60000043	TORN.EXAG.DIN-931 8* 55 8.8 ZINC.	90004900	SEP.B.P.32/20* 52mm.
60000056	TORN.EXAG.DIN-933 12* 20 12.9	90004906	CASQ.D= 45/20,5*52mm.SEP.BALANC.PENTAS.
60000084	TORN.EXAG.DIN-931 16*100 8.8	90006905	BULON D=36/28*140mm.BALANC.CAT.III ZINC.
60000131	TUER.AUTO.DIN-980 8 8.8 ZINC.	90007900	HUSILLO TOPE 185mm.
60000140	TUER.AUTO.DIN-980 10 8.8 ZINC.	90095900	MANILLA TOPE ZINC.
60000143	TUER.AUTO.DIN-980 16 8.8 ZINC.	95001931	CABEZAL 150 (D/04)
60000146	TUER.AUTO.DIN-980 20 10.9 ZINC.	95001935	BULON D=31,2*115mm.3er.PTO.PENT.CAT.III (D/02)
60000339	TORN.EXAG.DIN-933 10* 30 8.8 ZINC.	95001941	CABEZAL 150-L
60000474	TORN.EXAG.DIN-931 20*110 12.9	95002920	PLACA PORTABALANC.50mm.PENTAS.(D/02)
60000499	TORN.ALLEN DIN-913 12* 20 14.9	95009931	ARAND.POST.150



SISTEMA HIDRAULICO VOLTEO

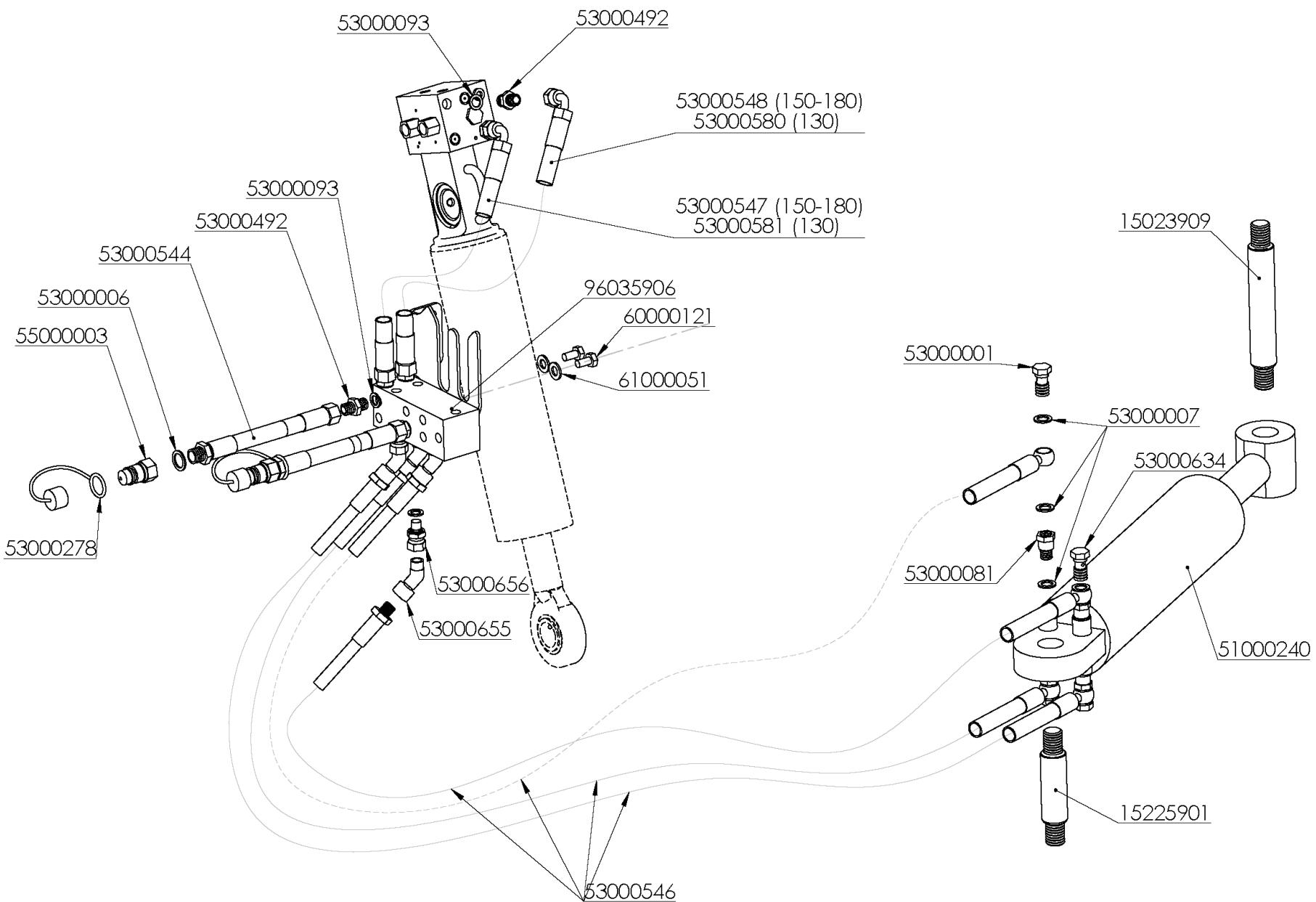


SISTEMA HIDRAULICO VOLTEO

REFERENCIA	DESCRIPCIÓN	REFERENCIA	DESCRIPCIÓN
51000078	CILIND.VOLTEO 40/90/300 + VALV.SECUENCIAL	53000492	UNION MACHO 1/4
51000207	CILIND.VOLTEO 40/70/247 + VALV.SEC.	53000543	LATIG.PREMIER-1/4*1500mm.MF-1/2/CTL-45°-3/8
53000001	TORNILLO SIMPLE 3/8 4022	53000544	LATIG.PREMIER-1/4*1200mm.MF-1/2/TL-1/4
53000006	JUNTA METAL/GOMA 1/2"	11603	53000547 LATIG.PREMIER-1/4*500mm.CTL-1/4/TL-1/4
53000007	JUNTA METAL/GOMA 3/8"	11602	53000548 LATIG.PREMIER-1/4*530mm.CTL-1/4/TL-1/4
53000015	UNION MACHO 3/8 4062	53000607	LATIG.PREMIER-1/4*630mm.OR-3/8/TL-1/4
53000021	PROTECTOR E.R.MACHO 1/2" ROJO 5029-4PR	53000608	LATIG.PREMIER-1/4*640mm.CTL-3/8/TL-1/4
53000093	JUNTA METAL GOMA 1/4 11601	55000003	ADAPTADOR E.R.FASTER 1/2" 30410108
53000235	UNION REDUCCION 1/4-3/8 4071	95008922	CASQ.D= 40/35*5,5mm.SEP.VOLTEO 150
53000371	TAPON MACHO 1/4 S830-13	96035906	SOP.TOMAS HIDRAULICAS XPH ZINCADO (D/18)
53000451	CODO 45° C/TCA.LOCA 3/8 S952-17		



SISTEMA HIDRAULICO MEMORIA

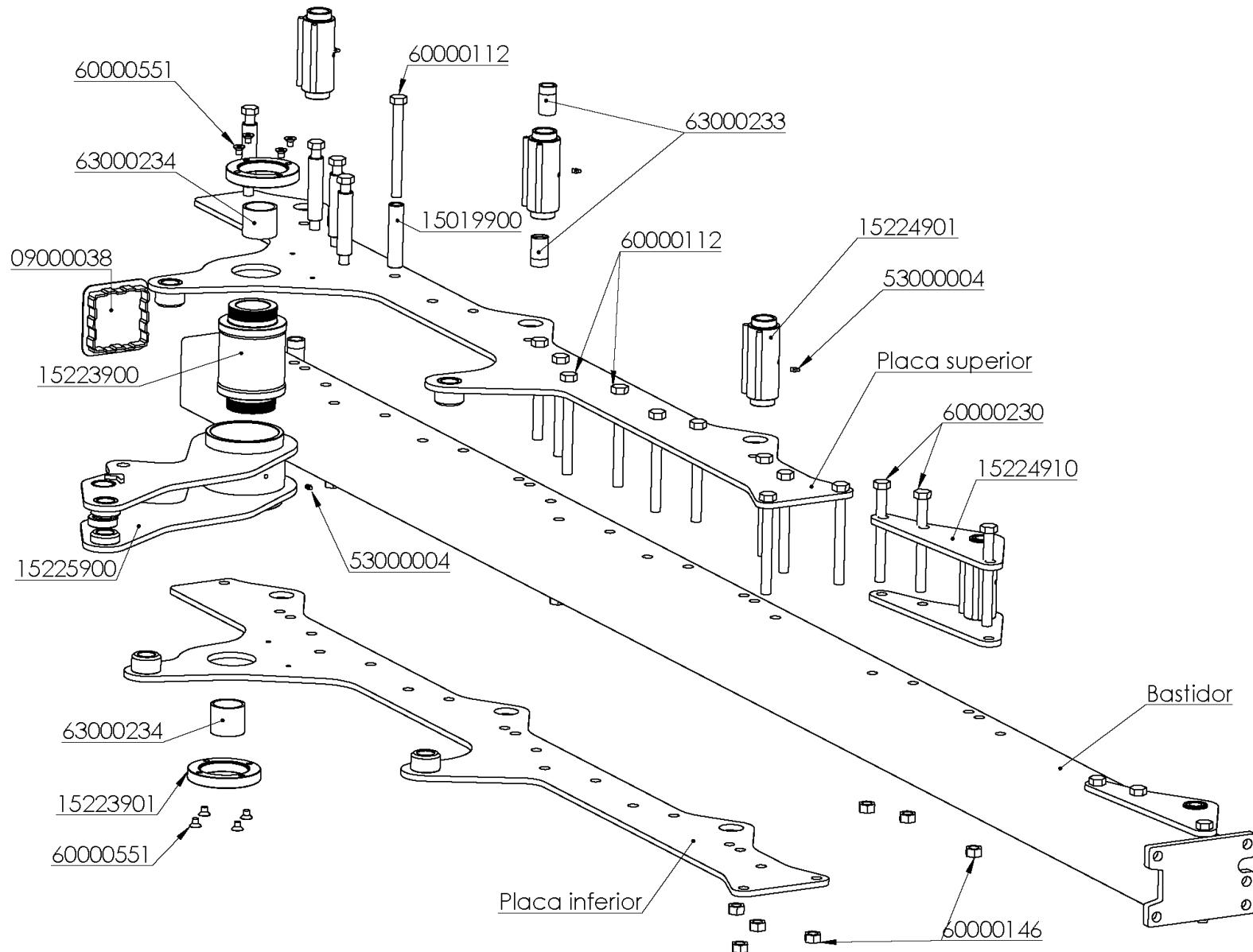


SISTEMA HIDRAULICO MEMORIA

REFERENCIA	DESCRIPCIÓN	REFERENCIA	DESCRIPCIÓN
15023909	BULON D=34,6*240mm.ROSC.TENSOR POST.SN + GEOMET	53000548	LATIG.PREMIER-1/4*530mm.CTL-1/4/TL-1/4
15225901	BULON D=34,8*165mm.ROSC.TENSOR + GEOMET	53000580	LATIG.PREMIER-1/4*390mm.CTL-1/4/TL-1/4
51000240	CILIND.APERT./MEM ^a . 45/100/200 VALV.BLOQ.	53000581	LATIG.PREMIER-1/4*420mm.CTL-1/4/TL-1/4
53000001	TORNILLO SIMPLE 3/8 4022	53000600	OVALILLO C/JUNTA INT+EXT 12L LEK-ES4-12
53000006	JUNTA METAL/GOMA 1/2"	11603	53000620 TORNILLO DOBLE 1/4" 4031
53000007	JUNTA METAL/GOMA 3/8"	11602	53000634 TORNILLO SIMPLE 3/8" REDUCTOR TAL.UNICO DE 1MM 4022T-1 APERTURA
53000081	SUPLEMENTO 3/8"	4092	53000655 CODO 45° M+TL 1/4 GAS LEK-S952-13
53000093	JUNTA METAL GOMA 1/4"	11601	53000656 UNION M/TL 1/4 GAS VG-S-940-13
53000278	PROTECTOR E.R.MACHO 1/2" AMARILLO 5029-4PY	55000003	ADAPTADOR E.R.FASTER 1/2" 30410108
53000492	UNION MACHO 1/4	60000121	TORN.EXAG.DIN-933 10* 20 8.8 ZINC.
53000544	LATIG.PREMIER-1/4*1200mm.MF-1/2/TL-1/4	61000051	ARAND.DIN-125 10 ZINC.
53000546	LATIG.PREMIER-1/4*2750mm.MF-1/4/OR-3/8	96035906	SOP.TOMAS HIDRAULICAS XPH ZINCADO (D/18)
53000547	LATIG.PREMIER-1/4*500mm.CTL-1/4/TL-1/4		



MONTAJE BASTIDOR 150-180

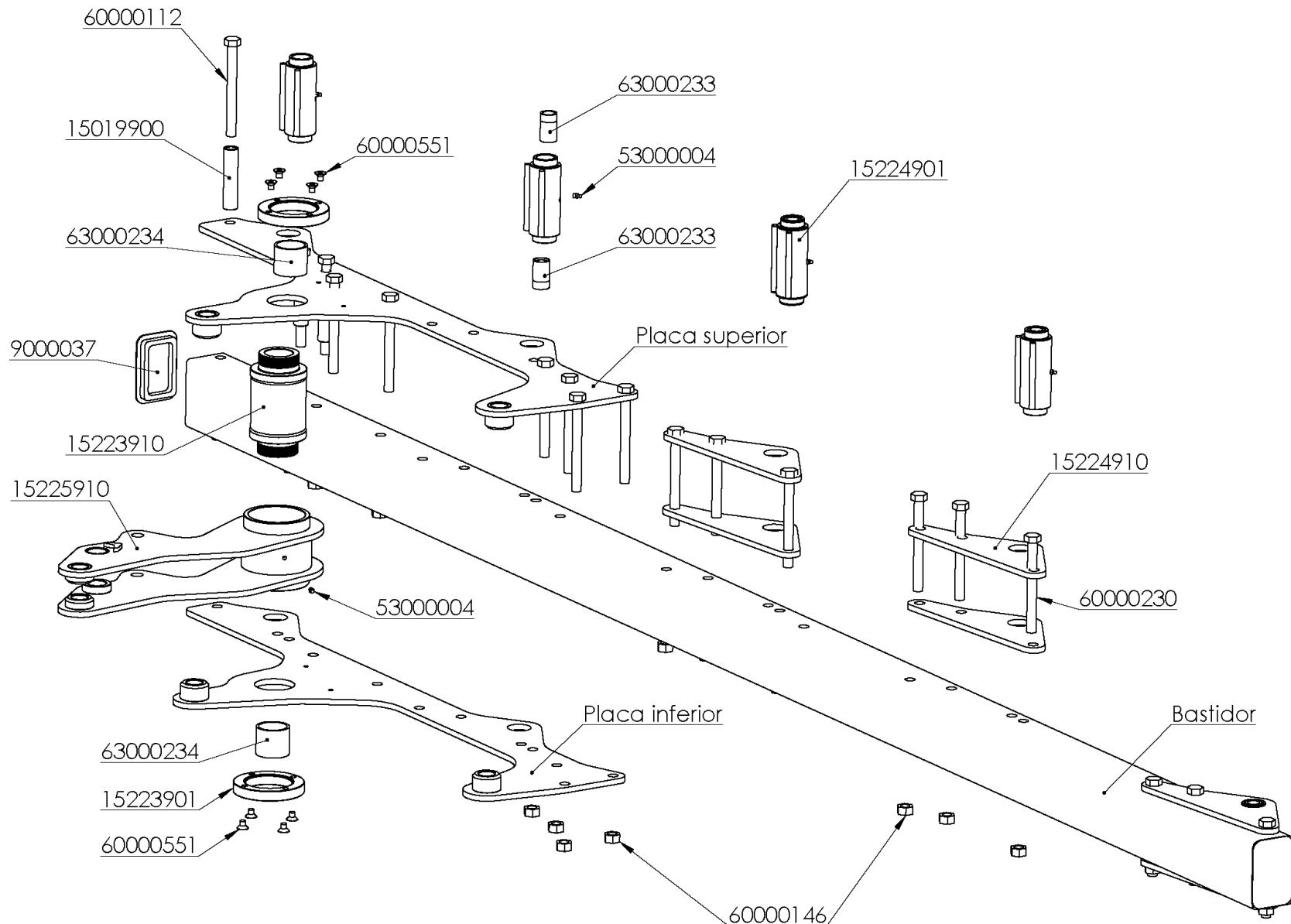


MONTAJE BASTIDOR 150-180

REFERENCIA	DESCRIPCIÓN
9000038	TAPON GOMA 150*150*10mm.
15019900	CASQ.D= 30/20,5*133mm.BASTIDOR
15223900	CASQ.GIRO BAST.AF-150
15223901	CONTRATUERCA EJE CABEZAL 150 (D/16)
15224901	CASQ.D= 65/49,9/38*183mm.C/VAR.PORTAC. A
15224910	SOP.GIRO PORTACAMBAS AF
15225900	BIELA CENTRAL 150/180
40000015	ADHESIVO ENGRASE D=15mm.
53000004	ENGRASADOR AC° DIN-71412 8*125
60000096	TORN.EXAG.DIN-933 20* 50 8.8
60000112	TORN.EXAG.DIN-931 20*200 8.8
60000146	TUER.AUTO.DIN-980 20 10.9 ZINC.
60000230	TORN.EXAG.C/LAR.20*200 12.9
60000551	TORN.ALLEN DIN-916 12* 12 14.9 MOLETEADO
63000233	CASQ.FRICCION 38x30x40
63000234	CASQ. 70*60*60



MONTAJE BASTIDOR SERIE 130



MONTAJE BASTIDOR NUEVA 130

REFERENCIA	DESCRIPCIÓN
09000037	TAPON GOMA 150*100*08mm.
15019900	CASQ.D= 30/20,5*133mm.BASTIDOR
15223901	CONTRATUERCA EJE CABEZAL 150 (D/16)
15223910	CASQ.GIRO BAST.XP-120
15224901	CASQ.D= 65/49,9/38*183mm.C/VAR.PORTAC. A
15224910	SOP.GIRO PORTACAMBAS AF
15225910	BIELA CENTRAL 120/130 XP
53000004	ENGRASADOR AC° DIN-71412 8*125
60000112	TORN.EXAG.DIN-931 20*200 8.8
60000146	TUER.AUTO.DIN-980 20 10.9 ZINC.
60000230	TORN.EXAG.C/LAR.20*200 12.9
60000551	TORN.ALLEN DIN-916 12* 12 14.9 MOLETEADO
63000233	CASQ.FRICCION 38x30x40
63000234	CASQ. 70*60*60



BASTIDOR

BASTIDOR			
REFERENCIA	DESCRIPCIÓN	REFERENCIA	DESCRIPCIÓN
15219903	BAST.XPV-3-95-AMP (100)	15219994	BAST.XPV-4-95-AMP (100)
15219905	BAST.XPV-5-95	15219995	BAST.XPV-5-95 (100-NO AMP.)
15219906	BAST.XPV-6-95	16219903	BAST.XPHV-3-95-AMP (100)
15219925	BAST.XPV-5-105	16219905	BAST.XPH-5-95
15219926	BAST.XPV-6-105	16219906	BAST.XPHV-6-95
15219944	BAST.XPV-4-105-AMP (100)	16219953	BAST.XPHV-3-95-AMP (150)
15219953	BAST.XPV-3-95-AMP (150)	16219954	BAST.XPHV-4-95-AMP
15219954	BAST.XPV-4-95-AMP	16219955	BAST.XPH-5-95-AMP
15219955	BAST.XPV-5-95-AMP	16219965	BAST.XPH-5-85-AMP
15219965	BAST.XPV-5-85-AMP	16219972	BAST.XPH-3-105-AMP (150)
15219972	BAST.XPV-3-105-AMP (150)	16219973	BAST.XPH-4-105 (150-NO AMP.)
15219973	BAST.XPV-4-105 (150-NO AMP.)	16219974	BAST.XPH-4-105-AMP
15219974	BAST.XPV-4-105-AMP	16219994	BAST.XPHV-4-95-AMP (100)
15219975	BAST.XPV-5-105-AMP	16219995	BAST.XPH-5-95 (100-NO AMP.)
15219985	BAST.XPV-5-85 (100-NO AMP.)		



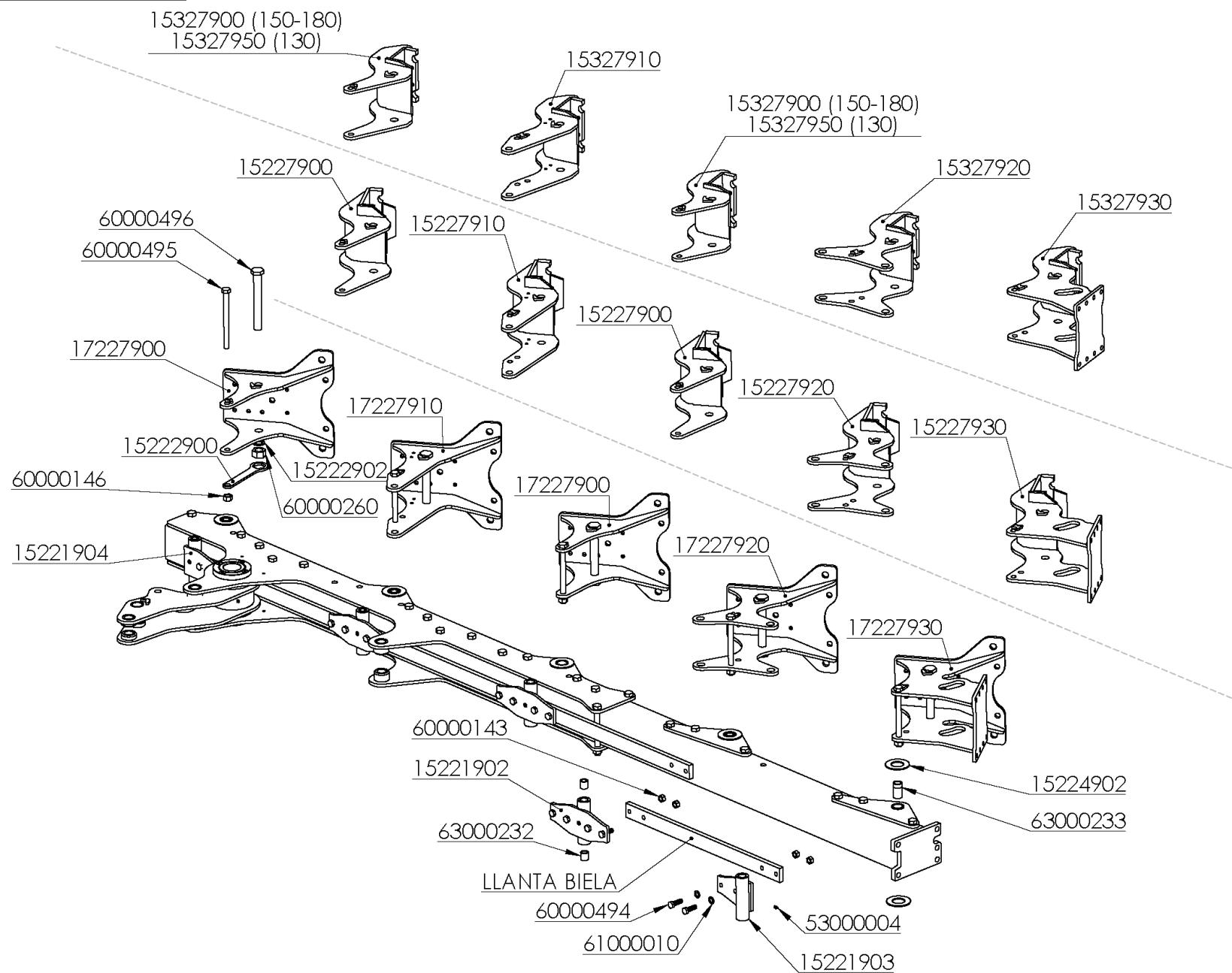
BASTIDOR

PLACA INFERIOR	
REFERENCIA	DESCRIPCIÓN
15223955	PLACA INF.SOP.GIRO BAST.XP-5-95
15223956	PLACA INF.SOP.GIRO BAST.XP-6-95
15223975	PLACA INF.SOP.GIRO BAST.XP-5-105
15233954	PLACA INF.SOP.GIRO BAST.XP-4-95 (D/18)
15233955	PLACA INF.SOP.GIRO BAST.XPF-5-95 (D/18)
15233956	PLACA INF.SOP.GIRO BAST.XP-6-95 (D/18)
15233964	PLACA INF.SOP.GIRO BAST.XP-4-85 (D/18)
15233966	PLACA INF.SOP.GIRO BAST.XP-6-85 (D/18)
15233974	PLACA INF.SOP.GIRO BAST.XP-4-105 (D/18)
15233975	PLACA INF.SOP.GIRO BAST.XP-5-105 (D/18)
15233976	PLACA INF.SOP.GIRO BAST.XP-6-105 (D/18)

PLACA SUPERIOR	
REFERENCIA	DESCRIPCIÓN
15223905	PLACA SUP.SOP.GIRO BAST.XP-5-95
15223906	PLACA SUP.SOP.GIRO BAST.XP-6-95
15223925	PLACA SUP.SOP.GIRO BAST.XP-5-105
15233904	PLACA SUP.SOP.GIRO BAST.XP-4-95 (D/18)
15233905	PLACA SUP.SOP.GIRO BAST.XPF-5-95 (D/18)
15233906	PLACA SUP.SOP.GIRO BAST.XP-6-95 (D/18)
15233914	PLACA SUP.SOP.GIRO BAST.XP-4-85 (D/18)
15233916	PLACA SUP.SOP.GIRO BAST.XP-6-85 (D/18)
15233924	PLACA SUP.SOP.GIRO BAST.XP-4-105 (D/18)
15233925	PLACA SUP.SOP.GIRO BAST.XP-5-105 (D/18)
15233926	PLACA SUP.SOP.GIRO BAST.XP-6-105 (D/18)



CONJUNTO MONTAJE

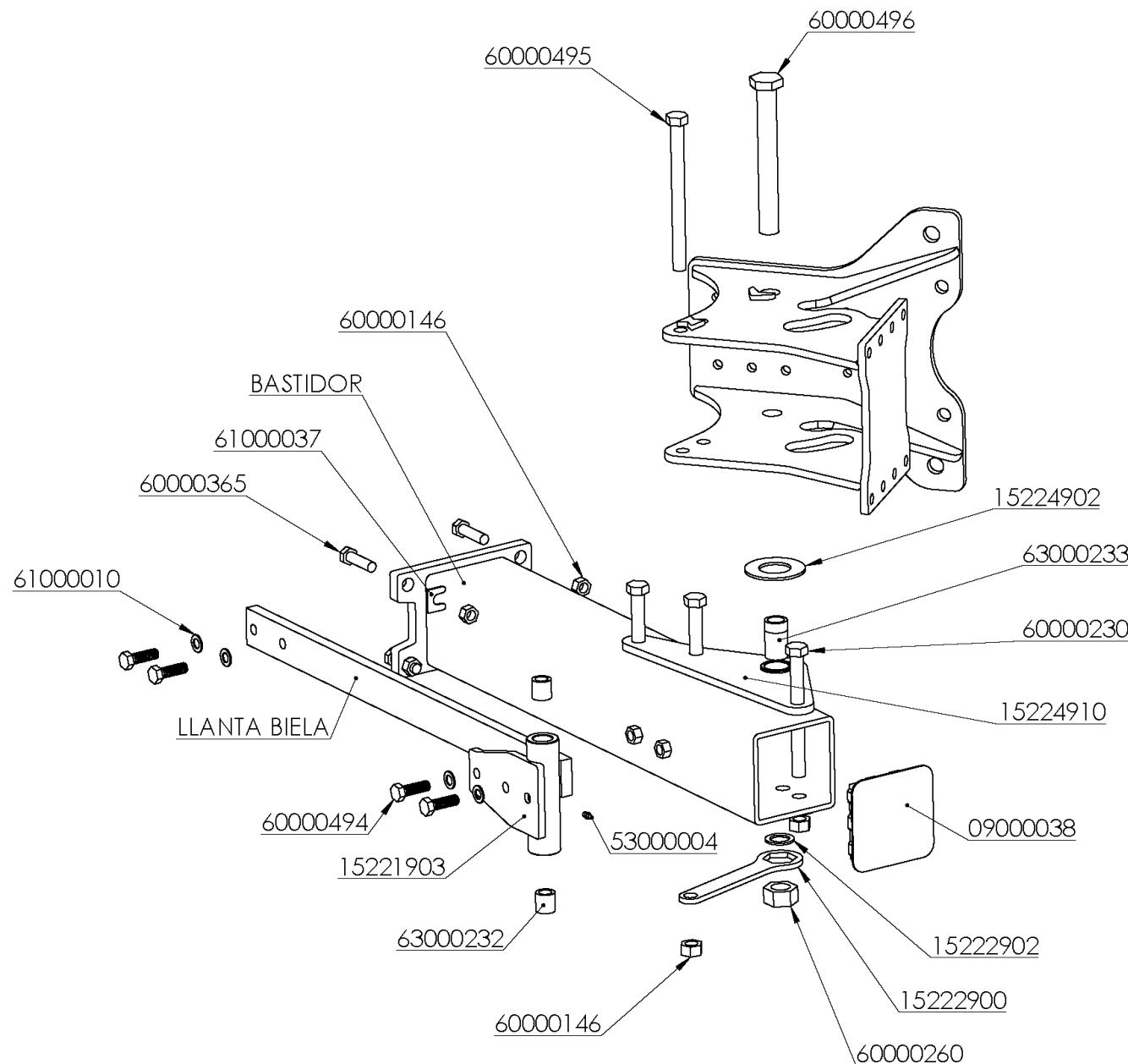


CONJUNTO MONTAJE

REFERENCIA	DESCRIPCIÓN	REFERENCIA	DESCRIPCIÓN
15221902	NUDO BIELA DOBLE	15327920	SOP.ARTIC.RDA.AVZD.XPH-XL
15221903	NUDO BIELA SIMPLE	15327930	SOP.ARTIC.RDA.XPH-XL
15221904	NUDO BIELA SIMPLE PRIMER CUERPO	15327950	SOP.ARTIC.CAMBA XPH-100-XL
15221910	LLANTA BIELA 95 XP	17031900	PLACA PORTACAMBA EXT.SFN
15221911	LLANTA BIELA 85 XP	17227900	SOP.ARTIC.CAMBA AF-150
15221912	LLANTA BIELA 105	17227910	SOP.ARTIC.MARCADOR AF
15221920	LLANTA BIELA 95 RFZADA.	17227920	SOP.ARTIC.RDA.AVZD.AF
15221921	LLANTA BIELA 85 RFZADA.	17227930	SOP.ARTIC.RDA.AF
15221922	LLANTA BIELA 105 RFZADA.	53000004	ENGRASADOR AC° DIN-71412 8*125
15222900	FRENO TORNILLO 150	60000143	TUER.AUTO.DIN-980 16 8.8 ZINC.
15222902	ARAND.CALZO 30	60000146	TUER.AUTO.DIN-980 20 10.9 ZINC.
15224902	ARAND.D=95/50*4mm.CEM.PORTAC. A	60000260	TUER.EXAG.DIN-934 30/200 8.8
15227900	SOP.ARTIC.CAMBA AH-150	60000494	TORN.EXAG.C/LAR. 16* 50 10.9 ZINC.
15227910	SOP.ARTIC.MARCADOR AH	60000495	TORN.EXAG.C/LAR. 20x240 10.9
15227920	SOP.ARTIC.RDA.AVZD.AH	60000496	TORN.EXAG.C/LAR. 30x240 12.9
15227930	SOP.ARTIC.RDA.AH	61000010	ARAND.DIN-125 16 ZINC.
15327900	SOP.ARTIC.CAMBA XPH-150-XL	63000232	CASQ.FRICCION 30x20x30
15327910	SOP.ARTIC.MARCADOR XPH-XL	63000233	CASQ.FRICCION 38x30x40



MODULO

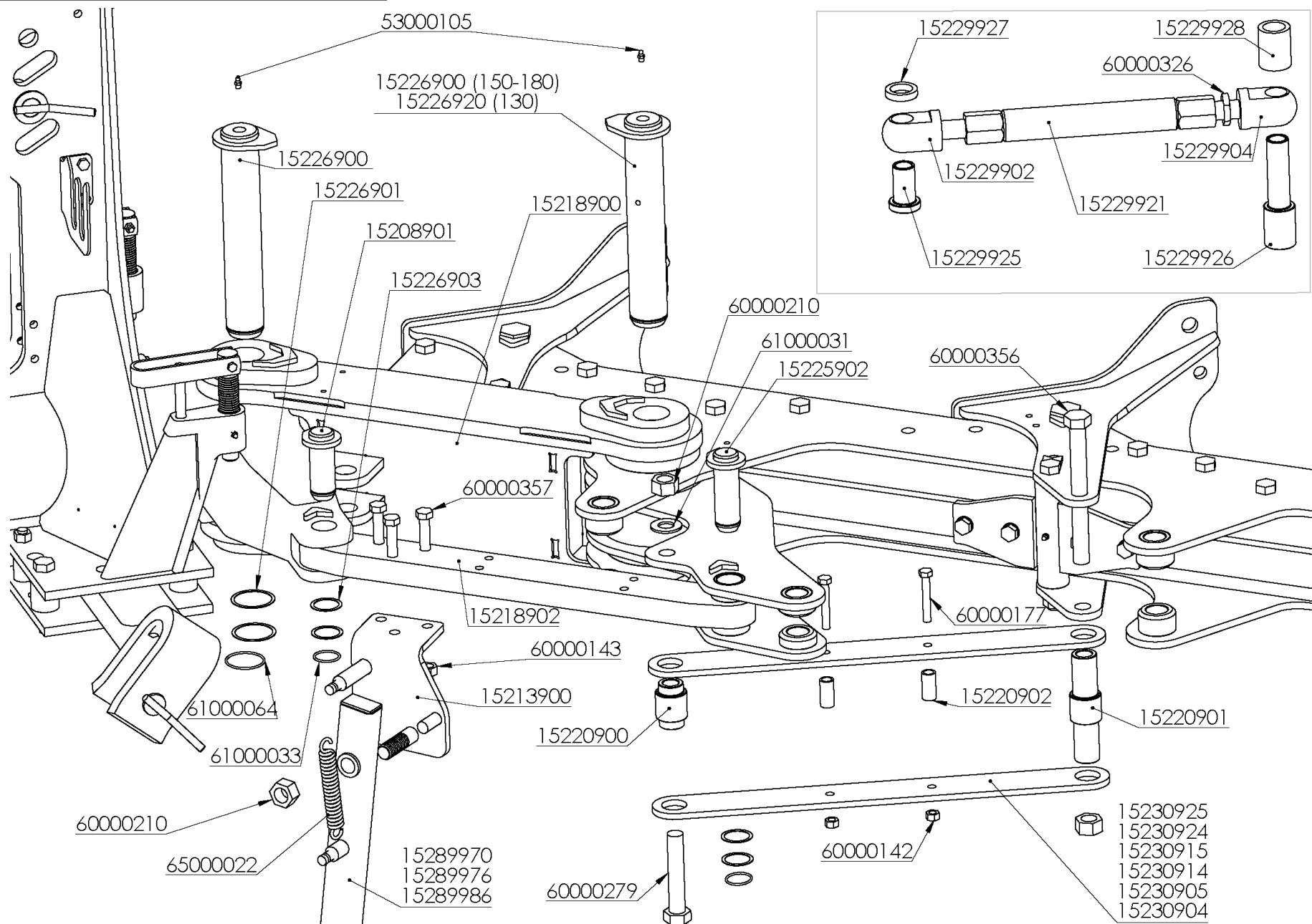


MODULO

REFERENCIA	DESCRIPCIÓN	REFERENCIA	DESCRIPCIÓN
9000038	TAPON GOMA 150*150*10mm.	53000004	ENGRASADOR AC° DIN-71412 8*125
15219901	BAST.XP-1-95-(100)	60000080	TORN.EXAG.DIN-931 16* 60 8.8 ZINC.
15219951	BAST.AF-1-95-(150)	60000143	TUER.AUTO.DIN-980 16 8.8 ZINC.
15219951	BAST.XP-1-95-(150)	60000146	TUER.AUTO.DIN-980 20 10.9 ZINC.
15219971	BAST.XP-1-105-(150)	60000230	TORN.EXAG.C/LAR.20*200 12.9
15221903	NUDO BIELA SIMPLE	60000260	TUER.EXAG.DIN-934 30/200 8.8
15222900	FRENO TORNILLO 150	60000365	TORN.EXAG.DIN-931 20* 70 12.9
15222902	ARAND.CALZO 30	60000494	TORN.EXAG.C/LAR. 16* 50 10.9 ZINC.
15224902	ARAND.D=95/50*4mm.CEM.PORTAC. A	60000495	TORN.EXAG.C/LAR. 20x240 10.9
15224910	SOP.GIRO PORTACAMBAS AF	60000496	TORN.EXAG.C/LAR. 30x240 12.9
16219901	BAST.XPH-1-95-(100)	61000010	ARAND.DIN-125 16 ZINC.
16219951	BAST.AH-1-95-(150)	61000037	ARAND.CALZO BASTIDOR MODULO
16219951	BAST.XPH-1-95-(150)	63000232	CASQ.FRICCION 30x20x30
16219971	BAST.XPH-1-105-(150)	63000233	CASQ.FRICCION 38x30x40
17227930	SOP.ARTIC.RDA.AF		



CONJUNTO PARALELOGRAMO

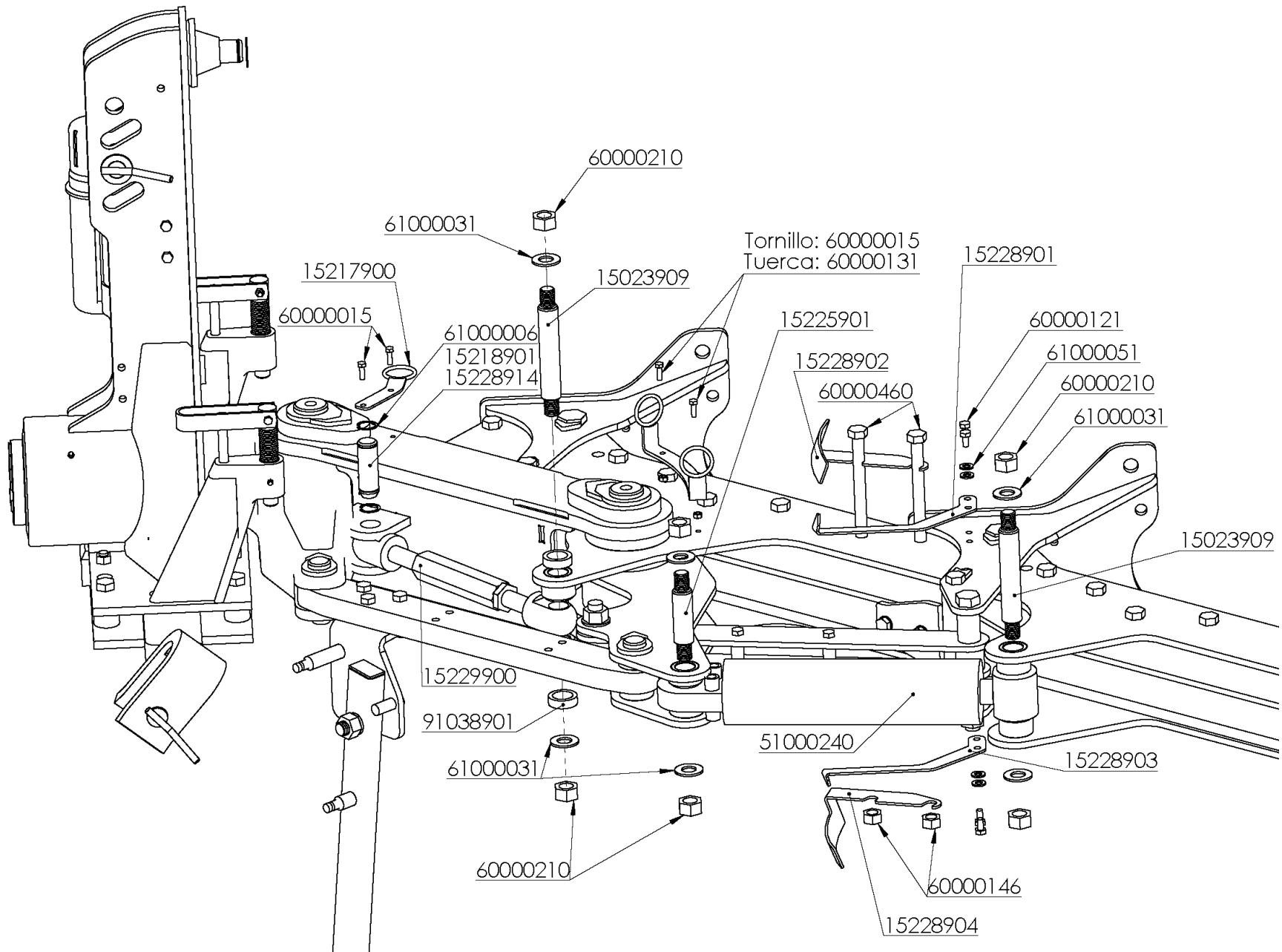


CONJUNTO PARALELOGRAMO

REFERENCIA	DESCRIPCIÓN	REFERENCIA	DESCRIPCIÓN
15208901	BULON ANTERIOR PARALELO	15230905	PLACA TIRO BIELA 150-95 (D/18) XP
15213900	SOP.PEON AF	15230914	PLACA TIRO BIELA 100-85 (D/18) XP
15218900	HORQUILLA ARAZO 150/180	15230915	PLACA TIRO BIELA 150-85 (D/18) XP
15218902	BARRA PARALELOGRAMO AF	15230924	PLACA TIRO BIELA 100-105 (D/18) XP
15220900	CASQ.D=50/40/26*74mm. TIRO BIELA	15230925	PLACA TIRO BIELA 150-105 (D/18)
15220901	CASQ.D=50/40/26*184mm. TIRO BIELA	15289970	PEON REVERSIBLE D/70cm.AF
15220902	SEP.TUBO 22*16*45mm.	15289976	PEON REVERSIBLE D/76cm.AF - SL/70
15220905	PLACA TIRO BIELA 150-95	15289986	PEON REVERSIBLE D/86cm.AF - S/76
15220925	PLACA TIRO BIELA 150-105	53000105	ENGRASADOR MT-503 10*150
15225902	BULON POSTERIOR PARALELO	60000138	TUER.AUTO.DIN-980 1"SAE 10.9 ZINC.
15226900	BULON HORQUILLA 150/180	60000142	TUER.AUTO.DIN-980 12 8.8 ZINC.
15226901	ARAND.CALZO 60	60000143	TUER.AUTO.DIN-980 16 8.8 ZINC.
15226903	ARAND.CALZO 40	60000177	TORN.EXAG.DIN-931 12* 80 8.8
15226920	BULON HORQUILLA 130	60000210	TUER.AUTO.DIN-985 1" SAE 8.8
15229902	VASTAGO IZQDO.TENSOR PRIMER CUERPO XP	60000279	TORN.EXAG.C/LAR.1**135 SAE 12.9 ZINC.
15229904	VASTAGO DCHO.TENSOR TIRO BIELA XP	60000326	TUER.BAJA DIN-936 30/200 8.8 ZINC.
15229921	CUERPO TENSOR TIRO BIELA XP-95	60000356	TORN.EXAG.C/LAR.1**240 SAE 12.9
15229925	CASQ.D=50/40/26*74mm.TENSOR TIRO BIELA	60000357	TORN.EXAG.DIN-931 16* 70 8.8
15229926	CASQ.D=50/40/26*184mm.TENSOR TIRO BIELA	61000031	ARAND.STANDAR S/BISEL CL-26 ZINC.(50x27x3)
15229927	SEP.B.P.51/36* 11mm.ZINC.	61000033	ANILLO ELASTICO DIN-471 40
15229928	SEP.B.P.51/36* 66mm.ZINC.	61000064	ANILLO ELASTICO DIN-471 60
15230904	PLACA TIRO BIELA 100-95 (D/18) XP	65000022	MUELLE TRACCIÓN 225/175*26*5 EECC 195mm



CONJUNTO ACABADO

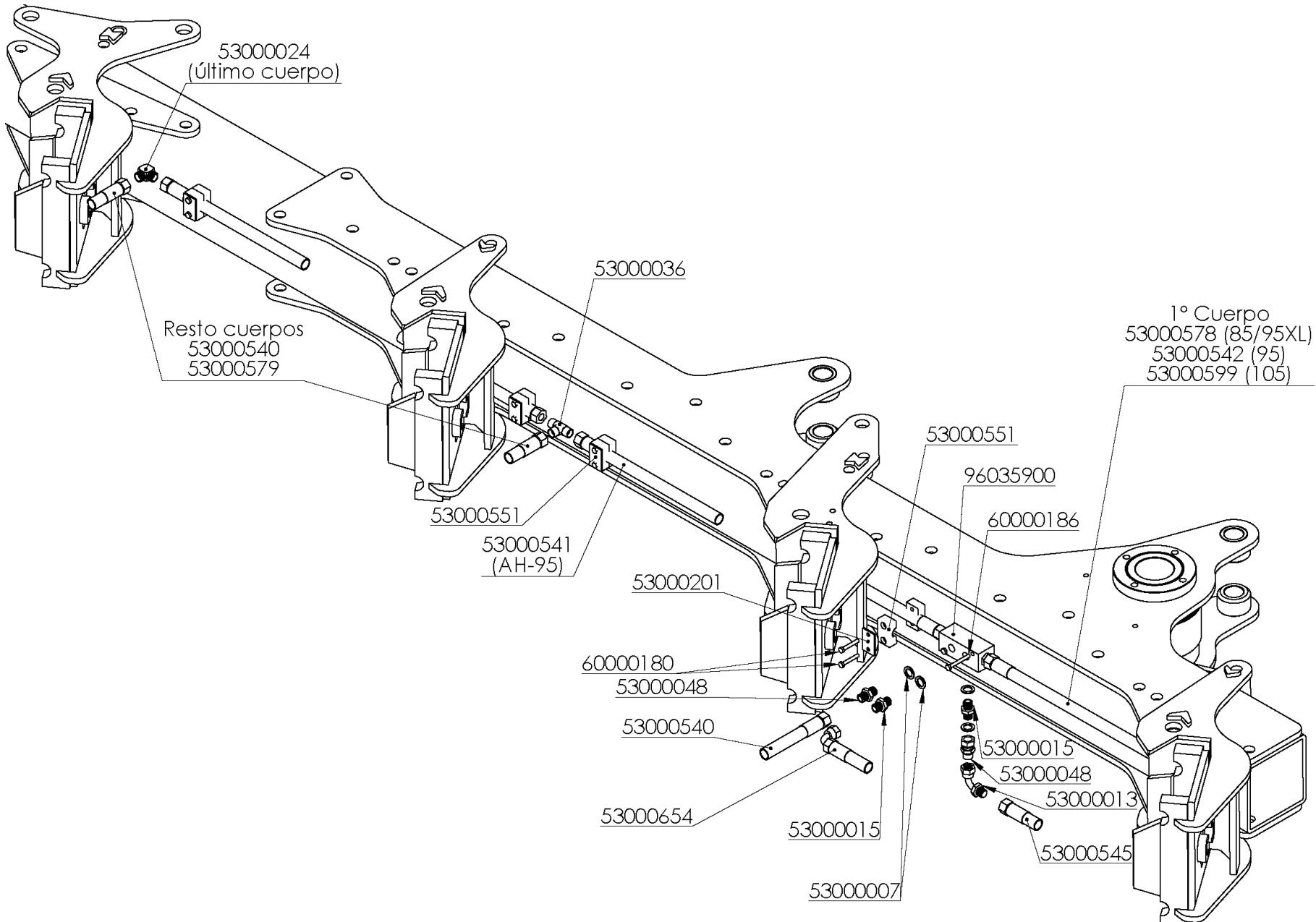


CONJUNTO ACABADO

REFERENCIA	DESCRIPCIÓN	REFERENCIA	DESCRIPCIÓN
15023909	BULON D=34,6*240mm.ROSC.TENSOR POST.SN + DACROMET	51000240	CILIND.APERT./MEM ^a . 45/100/200 VALV.BLOQ.
15217900	GUIA DEL.LATIG.AF	60000015	TORN.EXAG.DIN-933 8* 25 8.8 ZINC.
15217910	GUIA TRAS.LATIG.AF	60000121	TORN.EXAG.DIN-933 10* 20 8.8 ZINC.
15218901	BULON D=34,8*105mm.ANT.PRIMER CUERPO	60000131	TUER.AUTO.DIN-980 8 8.8 ZINC.
15225901	BULON D=34,8*165mm.ROSC.TENSOR + DACROMET	60000146	TUER.AUTO.DIN-980 20 10.9 ZINC.
15228901	AGUJA TAJO AF DCHA.	60000210	TUER.AUTO.DIN-985 1" SAE 8.8
15228902	REGLA TAJO AF DCHA.	60000460	TORN.EXAG.DIN-931 20*210 8.8 ZINC.
15228903	AGUJA TAJO AF IZQDA.	61000006	ANILLO ELASTICO DIN-471 35
15228904	REGLA TAJO AF IZQDA.	61000031	ARAND.STANDAR S/BISEL CL-26 ZINC.(50x27x3)
15228914	BULON D=34,8*166mm.ANT.PRIMER CUERPO	61000051	ARAND.DIN-125 10 ZINC.
15229900	TENSOR PRIMER CUERPO AF	91038901	SEP.B.P.51/36* 15mm.ZINC.



SIST. HIDRONEUMATICO

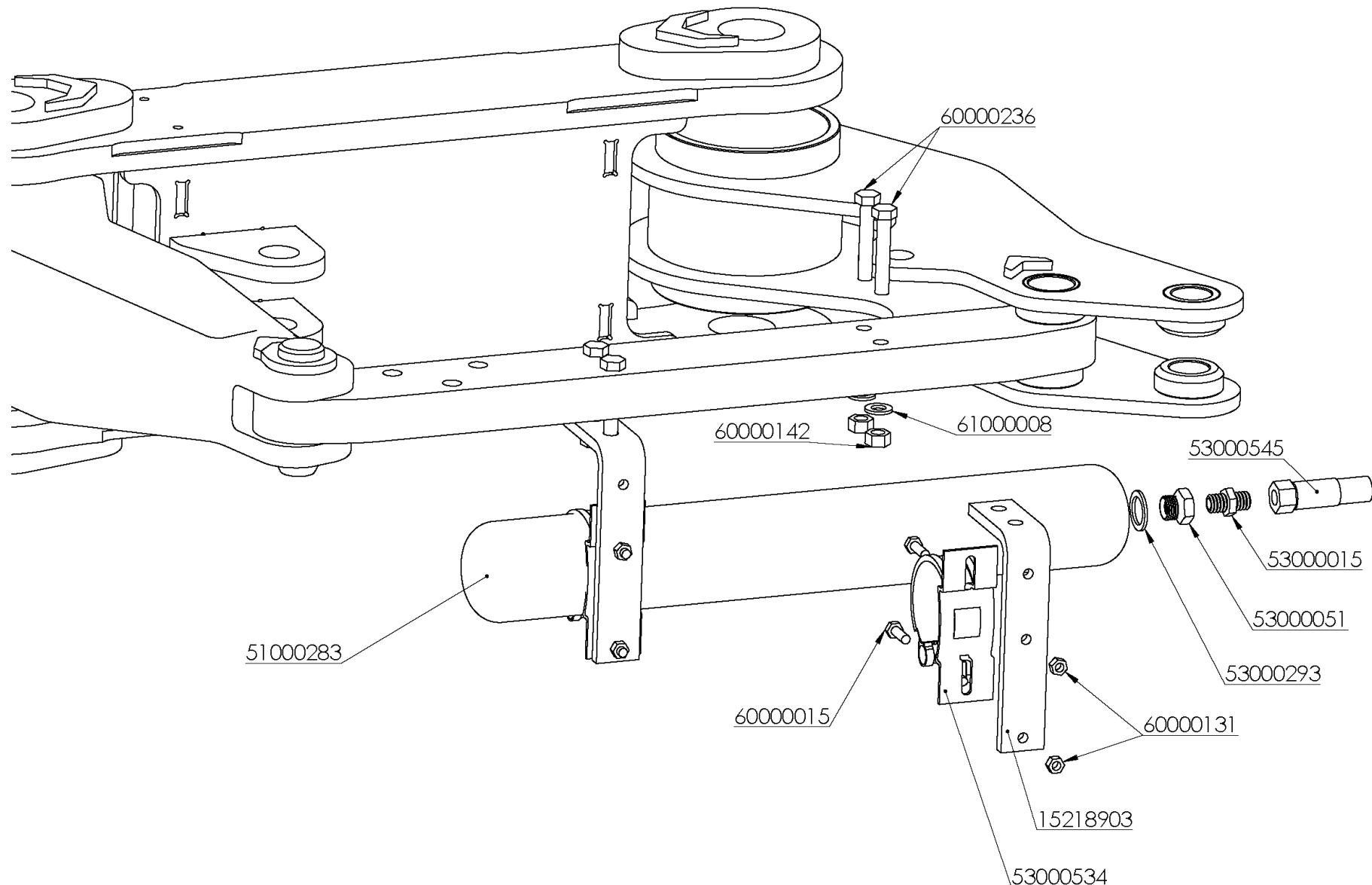


SIST. HIDRONEUMATICO

REFERENCIA	DESCRIPCIÓN
53000006	JUNTA METAL/GOMA 1/2" 11603
53000007	JUNTA METAL/GOMA 3/8" 11602
53000013	CODO 90° M/H-3/8" 4292
53000015	UNION MACHO 3/8 4062
53000024	CODO TUBO/TUBO 12mm. W12-L
53000036	TE UNION IGUAL 12 T12-L
53000048	UNION MACHO BSP 3/8-12 GE12-L
53000093	JUNTA METAL GOMA 1/4" 11601
53000201	PLACA RFZO.AB.SIMPLE 18 DP2
53000540	LATIG.PREMIER-3/8*1300mm.OR-3/8/TL-18
53000541	LATIG.PREMIER-3/8* 930mm.TL-18/TL-18
53000542	LATIG.PREMIER-3/8*1900mm.OR-3/8/TL-18
53000545	LATIG.PREMIER-3/8* 1050mm.TL-3/8/CTL-3/8
53000551	ABRAZ.SIMPLE LAT.PREMIER 3/8
53000578	LATIG.PREMIER-3/8*1800mm.OR-3/8/TL-18
53000579	LATIG.PREMIER-3/8*1170mm.OR-3/8/TL-18
53000599	LATIG.PREMIER-3/8*2000mm.OR-3/8/TL-18
53000654	LATIG.PREMIER-1/4*2450mm.TL-18/CTL-3/8
60000180	TORN.EXAG.DIN-931 6* 40 8.8 ZINC.
60000182	TORN.EXAG.DIN-931 6* 35 8.8 ZINC.
60000186	TORN.EXAG.DIN-931 6* 50 8.8 ZINC.
60000505	TORN.ALLEN DIN-912 6* 28 8.8 ZINC.
96035900	SOP.TOMAS HIDRAULICAS



ACUMULADOR

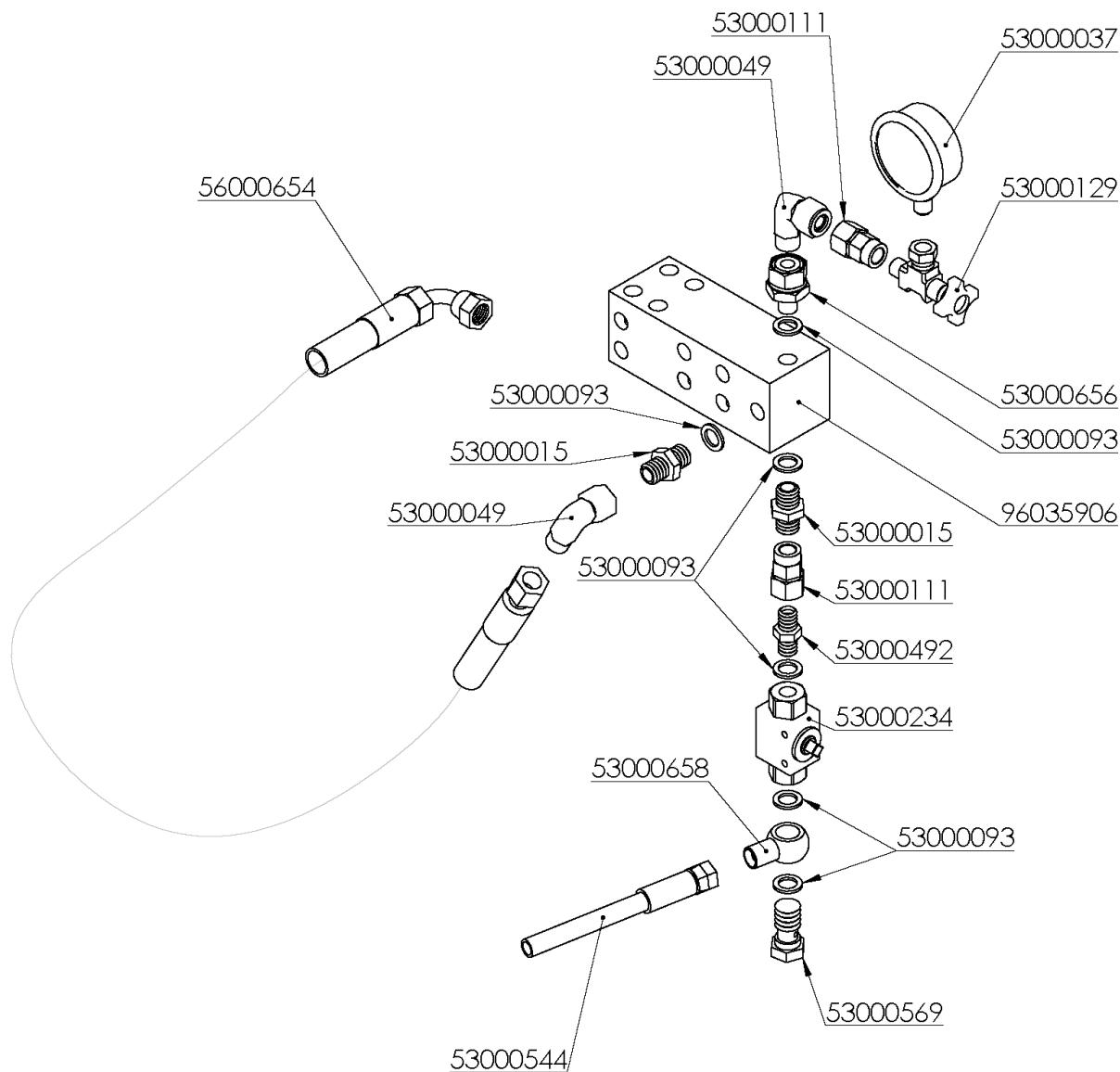


ACUMULADOR

REFERENCIA	DESCRIPCIÓN
15218903	SOP.ACUMULADOR AH
51000283	ACUMULADOR 3 L. SK280-3/3218U-280AAE-VB-08-120 RAL 7047
53000015	UNION MACHO 3/8 4062
53000051	REDUCTOR 1/2-3/8 4171
53000293	JUNTA METAL/GOMA 3/4" 11604
53000534	ABRAZ.ACUMULADOR 109/117 MPC
53000545	LATIG.PREMIER-3/8* 1050mm.TL-3/8/CTL-3/8
60000015	TORN.EXAG.DIN-933 8* 25 8.8 ZINC.
60000131	TUER.AUTO.DIN-980 8 8.8 ZINC.
60000142	TUER.AUTO.DIN-980 12 8.8 ZINC.
60000236	TORN.EXAG.DIN-933 12* 70 10.9 ZINC.
61000008	ARAND.DIN-125 12 ZINC.



LATIGUILLO DE CARGA

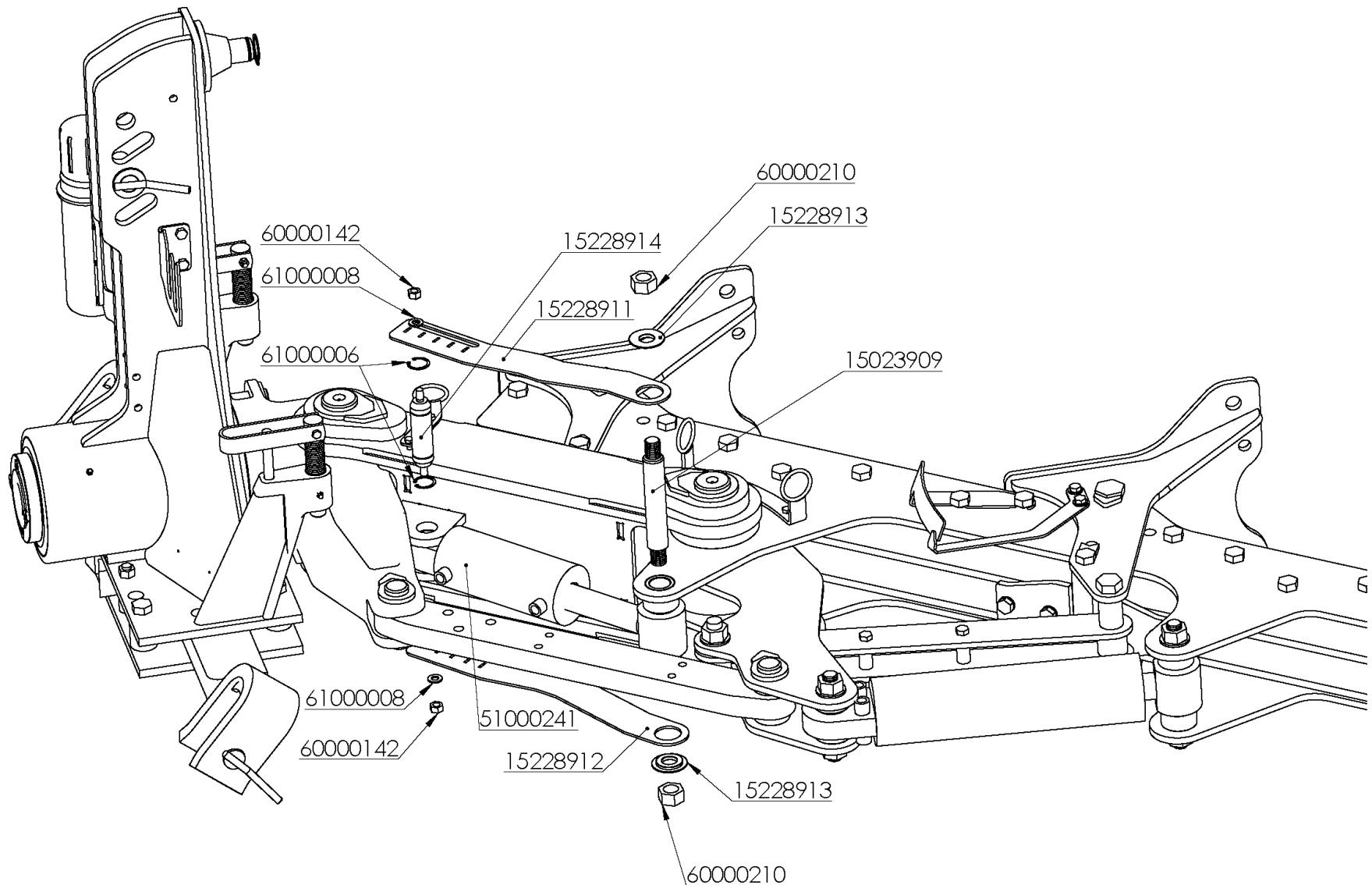


LATIGUILLO DE CARGA

REFERENCIA	DESCRIPCIÓN
53000015	UNION MACHO 3/8 4062
53000049	CODO C/TCA.LOCA EVW12-L
53000093	JUNTA METAL GOMA 1/4 11601
53000111	UNION HEMBRA MANOMETRO MAVE12-L
53000234	VALV.ESFERA 2/2 1/4 GE2 DN6
53000492	UNION MACHO 1/4
53000544	LATIG.PREMIER-1/4*1200mm.MF-1/2/TL-1/4
53000569	TORNILLO SIMPLE 1/4
53000654	LATIG.PREMIER-1/4*2450mm.TL-18/CTL-3/8
53000656	UNION M/TL 1/4 GAS VG-S-940-13
53000658	ESFERICO ROSCADO 1/4 4011
96035906	SOP.TOMAS HIDRAULICAS XPH ZINCADO (D/18)



SUPL. DESPLAZAMIENTO HIDR

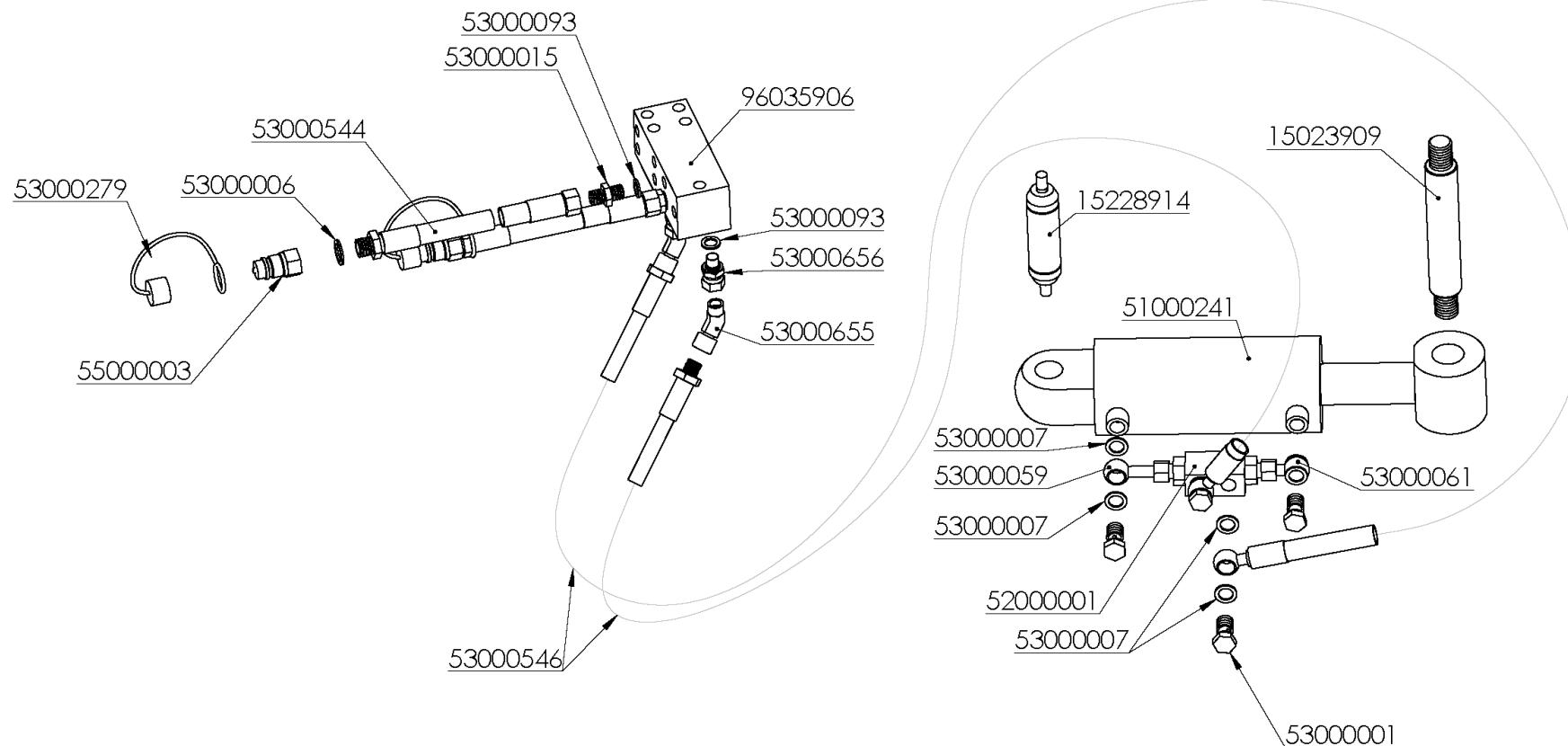


SUPL. DESPLAZAMIENTO HIDR

REFERENCIA	DESCRIPCIÓN
15023909	BULON D=34,6*240mm.ROSC.TENSOR POST.SN + DACROMET
15228911	REGLA PRIMER CUERPO AF DCHA.
15228912	REGLA PRIMER CUERPO AF IZQDA.
15228913	CASQUILLO REGLA PRIMER CUERPO
15228914	BULON D=34,8*166mm.ANT.PRIMER CUERPO
51000241	CILIND.AJUSTE 1er.CPO.45/90/120
60000142	TUER.AUTO.DIN-980 12 8.8 ZINC.
60000210	TUER.AUTO.DIN-985 1" SAE 8.8
61000006	ANILLO ELASTICO DIN-471 35
61000008	ARAND.DIN-125 12 ZINC.



SISTEMA HIDRAULICO DESPLAZAMIENTO

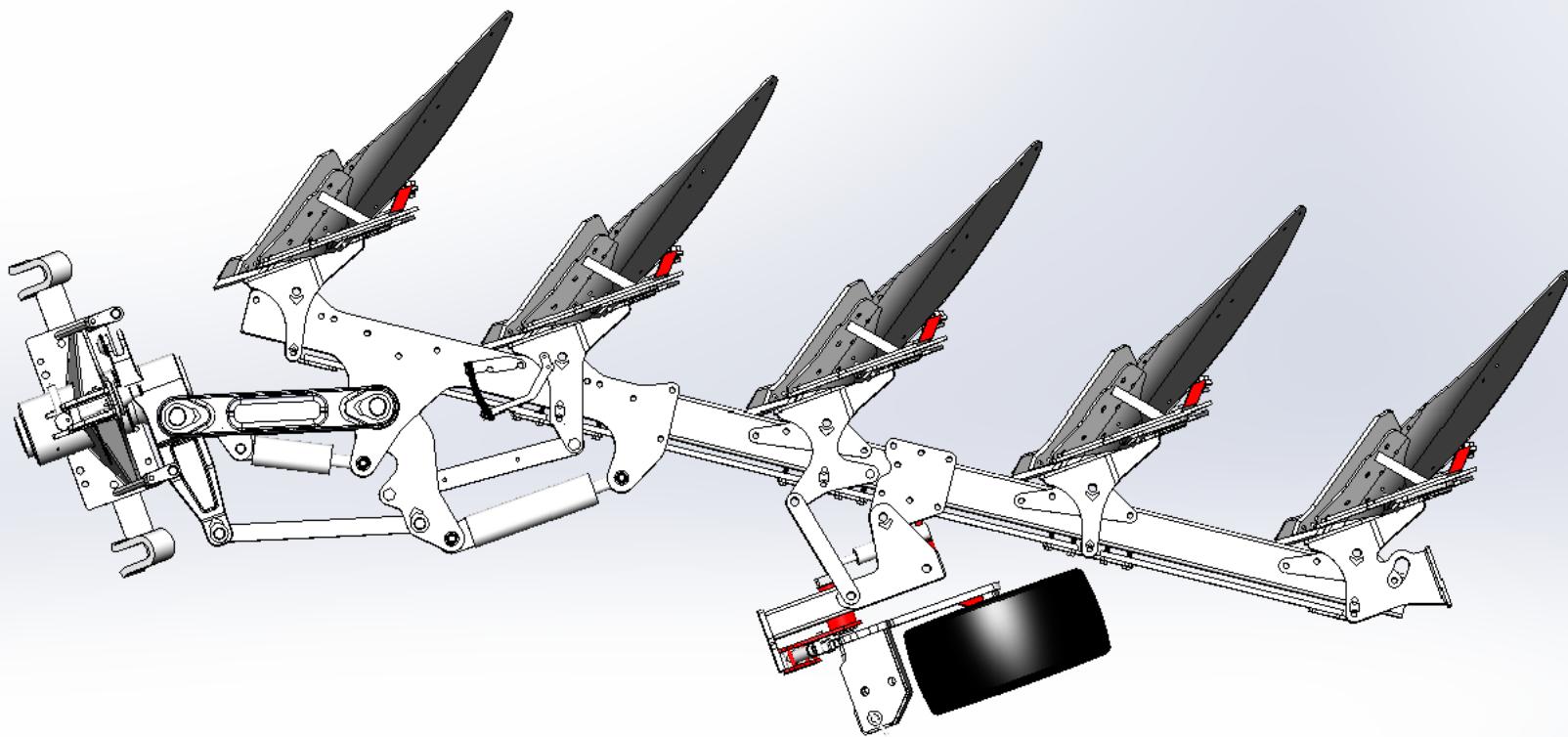


SISTEMA HIDRAULICO DESPLAZAMIENTO

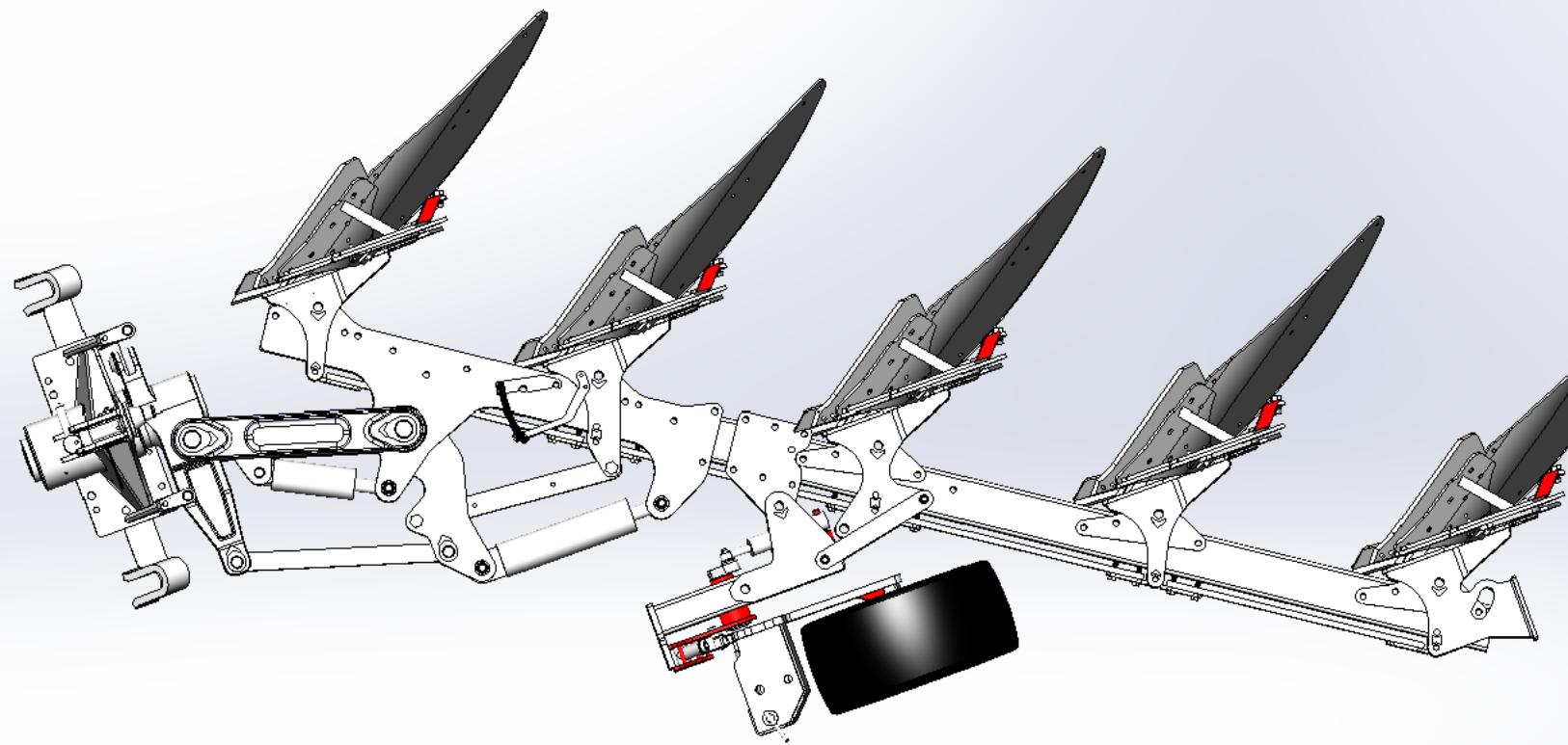
REFERENCIA	DESCRIPCIÓN
15023909	BULON D=34,6*240mm.ROSC.TENSOR POST.SN + DACROMET
15228914	BULON D=34,8*166mm.ANT.PRIMER CUERPO
51000241	CILIND.AJUSTE 1er.CPO.45/90/120
52000001	VALV.BLOQUEO ZINC.12 VBD38
53000001	TORNILLO SIMPLE 3/8 4022
53000006	JUNTA METAL/GOMA 1/2" 11603
53000007	JUNTA METAL/GOMA 3/8" 11602
53000015	UNION MACHO 3/8 4062
53000059	ESFERICO 3/8" TUBO 12mm.LG=40 4002E
53000061	ESFERICO 3/8" TUBO 12mm.LG=200 4002E-200
53000093	JUNTA METAL GOMA 1/4" 11601
53000279	PROTECTOR E.R.MACHO 1/2" VERDE 5029-4PG
53000492	UNION MACHO 1/4
53000544	LATIG.PREMIER-1/4*1200mm.MF-1/2/TL-1/4
53000546	LATIG.PREMIER-1/4*2750mm.MF-1/4/OR-3/8
53000655	CODO 45° M+TL 1/4 GAS LEK-S952-13
53000656	UNION M/TL 1/4 GAS VG-S-940-13
55000003	ADAPTADOR E.R.FASTER 1/2" 30410108
96035906	SOP.TOMAS HIDRAULICAS XPH ZINCADO (D/18)



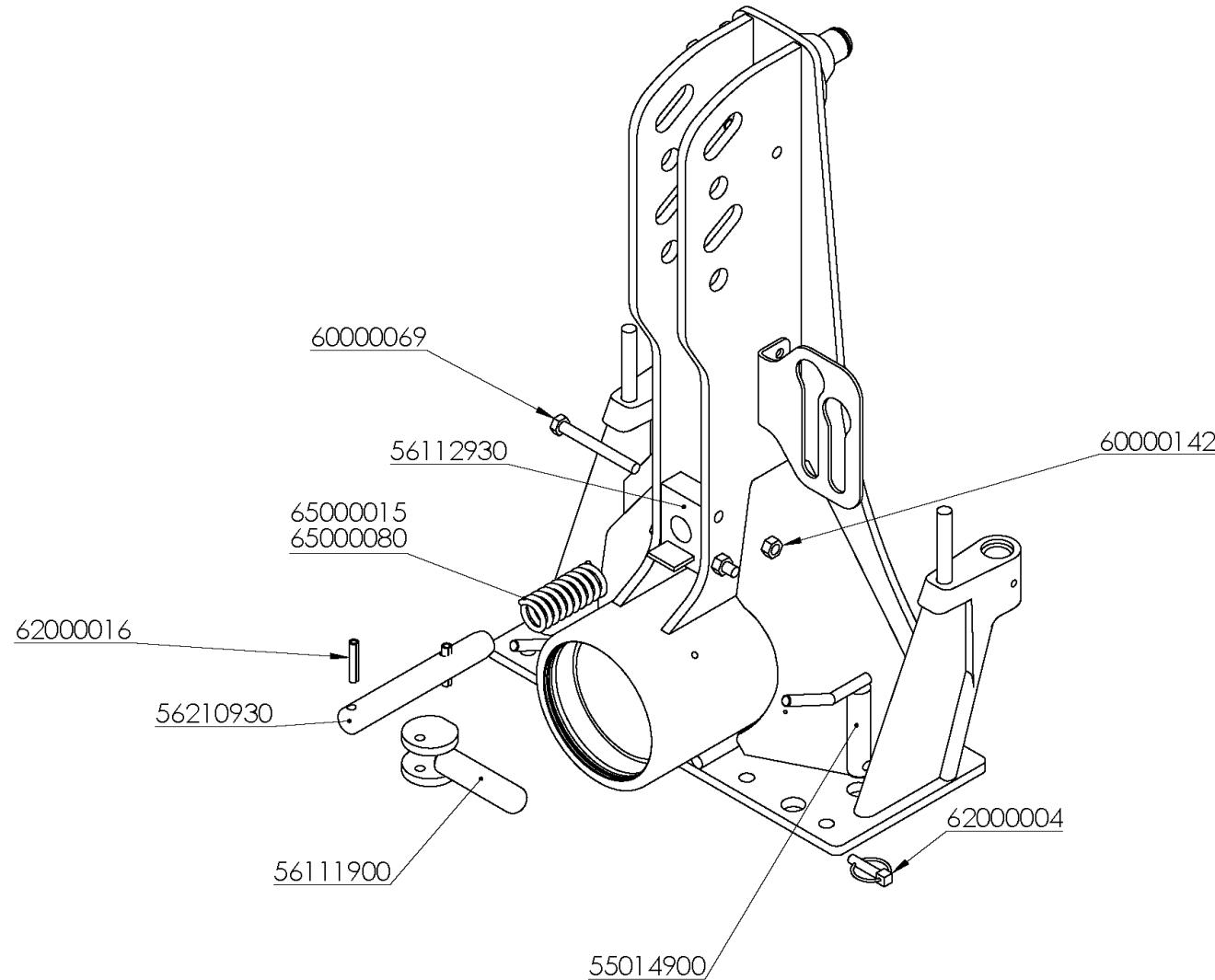
POSICION 1



POSICION 2



TRABADERO

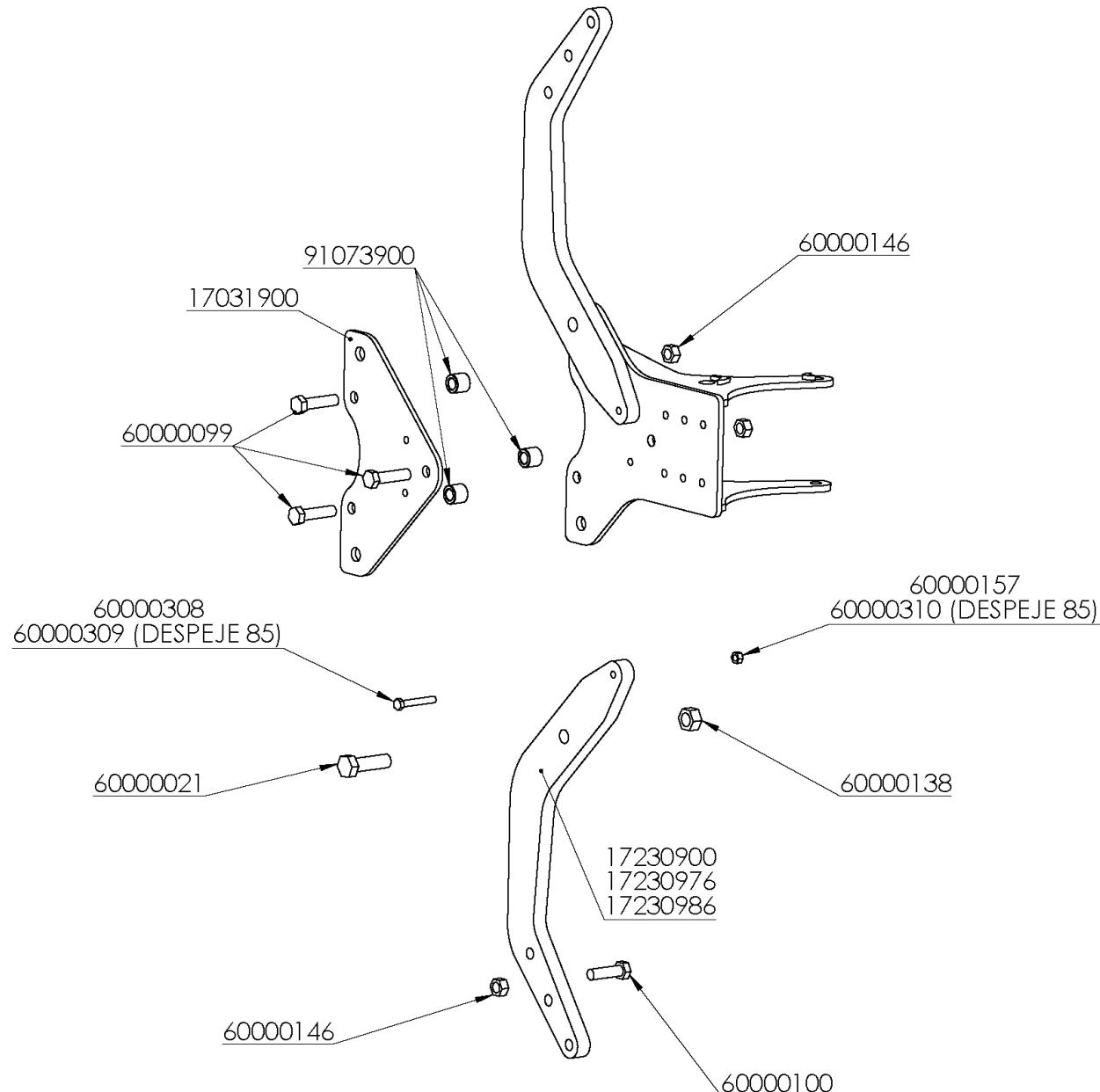


TRABADERO

REFERENCIA	DESCRIPCIÓN
55014900	BULON D=25*110mm.BLOQUEO/BRAZO RODILLO
56111900	EXCENTRICA TRABADERO
56112930	SOP.TRABADERO (C-120/150)
56210930	BULON D=29,8*216mm.TRABADERO (D/16)
60000069	TORN.EXAG.DIN-931 12*110 8.8 ZINC.
60000142	TUER.AUTO.DIN-980 12 8.8 ZINC.
62000004	PASADOR ANILLA 10 ZINC.
62000016	PASADOR ELAST.DIN-1481 10* 50 ZINC.
65000015	MUELLE COMPR.CILIND.110*40*5 ZINC.
65000080	MUELLE COMPR.CILIND.150*39*4 ZINC. (Paso 12)



CUERPO FUSIBLE



CUERPO FUSIBLE

REFERENCIA	DESCRIPCIÓN
17031900	PLACA PORTACAMBA EXT.SFN
17230900	CAMBA AF 30mm.
17230976	CAMBA AF 30mm 75cm.DESPEJE
17230986	CAMBA AF 30mm.85cm.DESPEJE
60000021	TORN.EXAG.C/LAR.1** 85 SAE 12.9
60000099	TORN.EXAG.C/LAR.20* 80 10.9
60000100	TORN.EXAG.DIN-931 20* 70 8.8
60000138	TUER.AUTO.DIN-980 1"SAE 10.9 ZINC.
60000146	TUER.AUTO.DIN-980 20 10.9 ZINC.
60000157	TUER.EXAG.DIN-934 12 8.8 ZINC.
60000308	TORN.EXAG.C/LAR.12* 70 12.9
60000309	TORN.EXAG.C/LAR.1/2** 70 SAE 12.9
60000310	TUER.EXAG.DIN-934 1/2"SAE 10.9
91073900	CASQ.D= 35/21*31mm.SEP.PORTAC.SM/SF



ANCORA

COMPONENTES PARA REPUESTO:

REF: 51000030

Juego de JUNTAS CIL. TRACCION 110/36/90

REF: 51000031

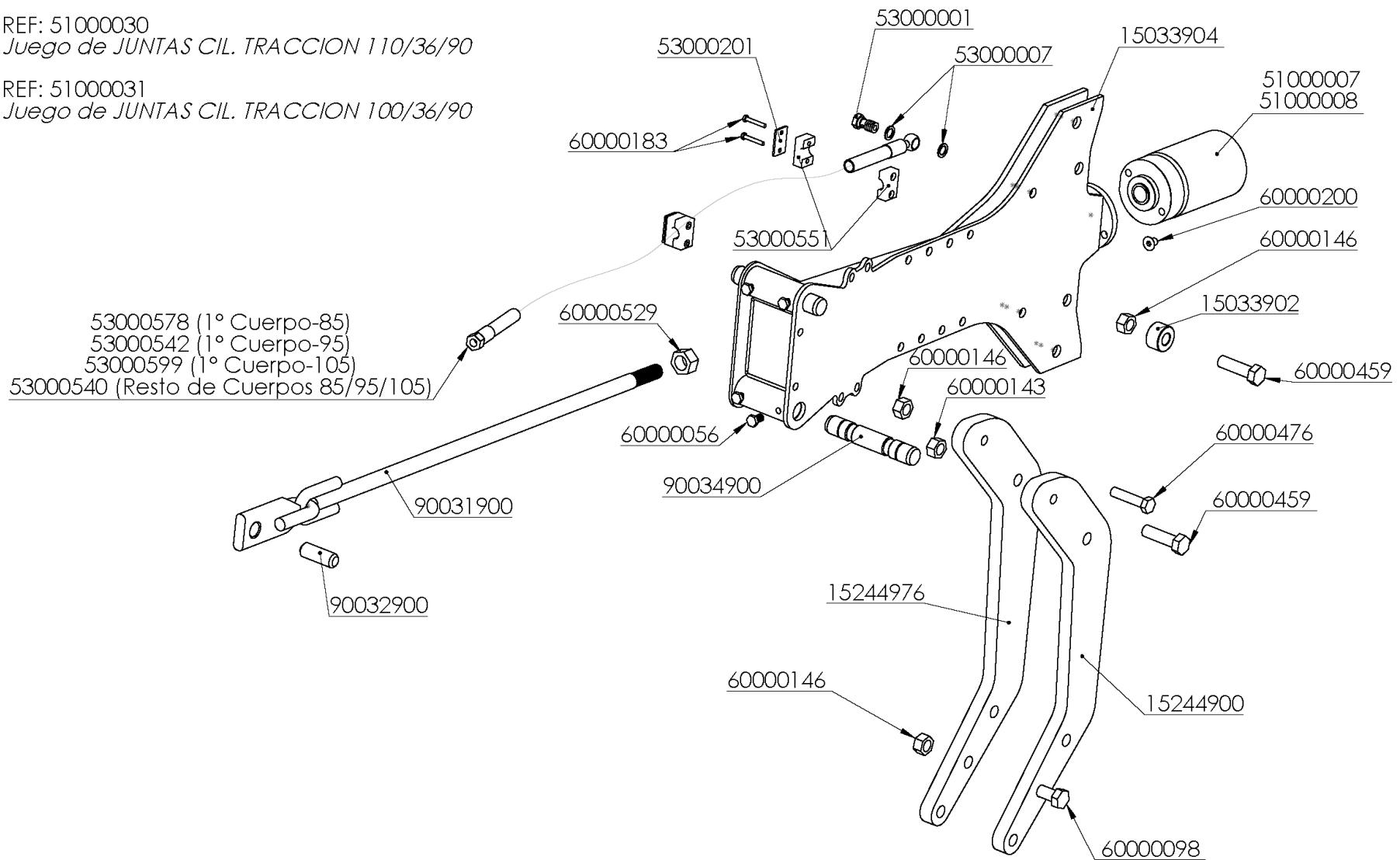
Juego de JUNTAS CIL. TRACCION 100/36/90

53000578 (1º Cuerpo-85)

53000542 (1º Cuerpo-95)

53000599 (1º Cuerpo-105)

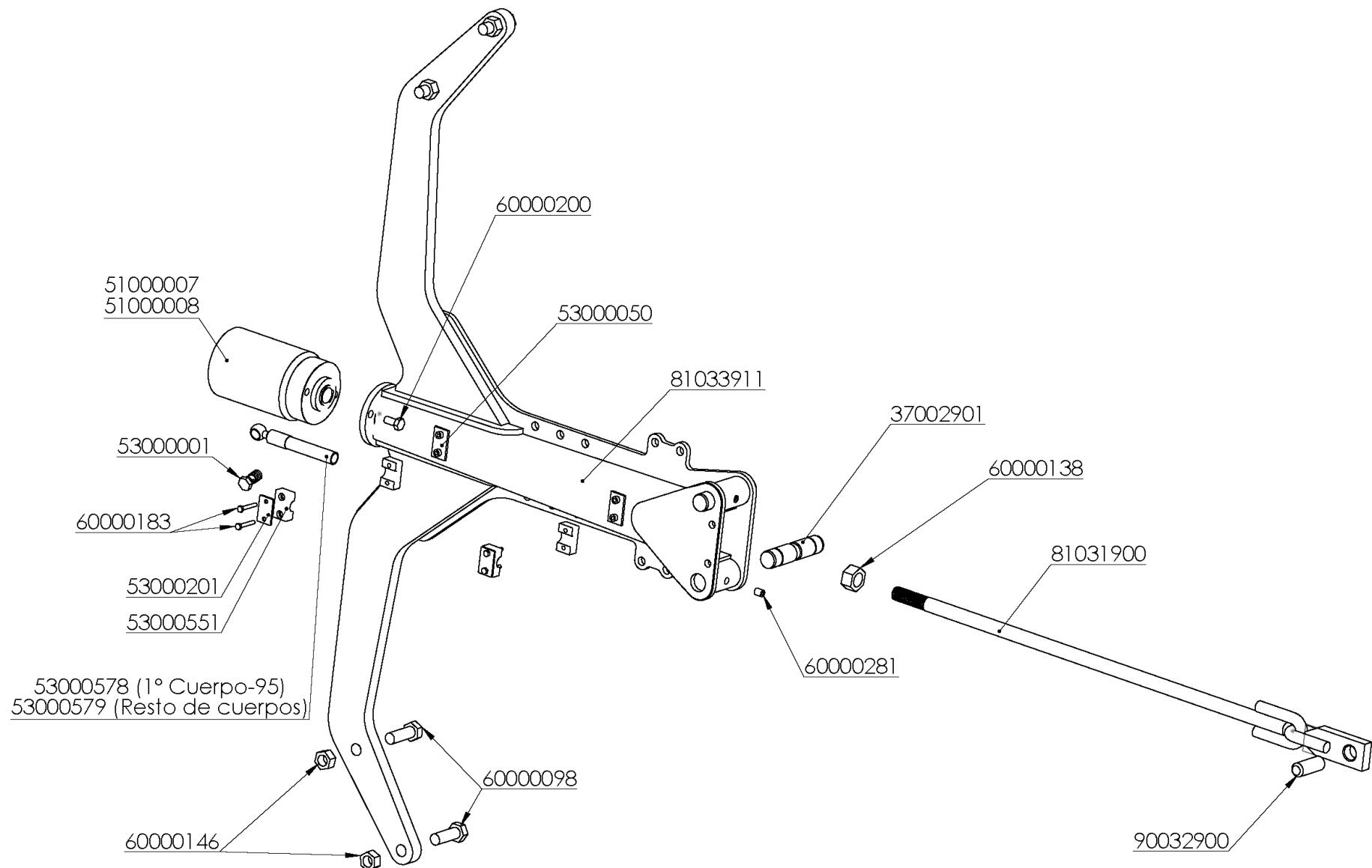
53000540 (Resto de Cuerpos 85/95/105)



REFERENCIA	DESCRIPCIÓN	REFERENCIA	DESCRIPCIÓN
15033902	CASQ.D= 45/20,5*26mm.PORTACAMBA SB	53000599	LATIG.PREMIER-3/8*2000mm.OR-3/8/TL-18
15033904	BRAZO PORTACAMBA SH (D/18)	60000056	TORN.EXAG.DIN-933 12* 20 12.9
15244900	CAMBA AH 25mm	60000098	TORN.EXAG.DIN-931 20* 60 8.8
15244976	CAMBA AH 25mm 76cm DESPEJE.	60000143	TUER.AUTO.DIN-980 16 8.8 ZINC.
51000007	CILIND.TRACCION 110/36/90 AR	60000146	TUER.AUTO.DIN-980 20 10.9 ZINC.
51000008	CILIND.TRACCION 100/36/90 AR	60000180	TORN.EXAG.DIN-931 6* 40 8.8 ZINC.
51000030	J.JUNTAS CIL.TRACC. 110/36/90 (CICRO)	60000182	TORN.EXAG.DIN-931 6* 35 8.8 ZINC.
51000031	J.JUNTAS CIL.TRACC. 100/36/90 (CICRO)	60000183	TORN.EXAG.DIN-931 14* 90 8.8 ZINC.
53000001	TORNILLO SIMPLE 3/8 4022	60000200	TORN.ALLEN DIN-912 12* 25 8.8 ZINC.
53000007	JUNTA METAL/GOMA 3/8" 11602	60000459	TORN.EXAG.C/LAR. 20* 70 10.9
53000201	PLACA RFZO.AB.SIMPLE 18 DP2	60000476	TORN.EXAG.C/LAR. 16* 65 10.9 (FUSIBLE)
53000540	LATIG.PREMIER-3/8*1300mm.OR-3/8/TL-18	60000529	TUER.AUTO.DIN-985 1" SAE 10.9
53000542	LATIG.PREMIER-3/8*1900mm.OR-3/8/TL-18	90031900	BARRA TENSORA
53000551	ABRAZ.SIMPLE LAT.PREMIER 3/8	90032900	BULON D=25* 70mm.TIRO BARRA TENSORA
53000578	LATIG.PREMIER-3/8*1800mm.OR-3/8/TL-18	90034900	BULON APOYO ANCORA



ANCORA XL

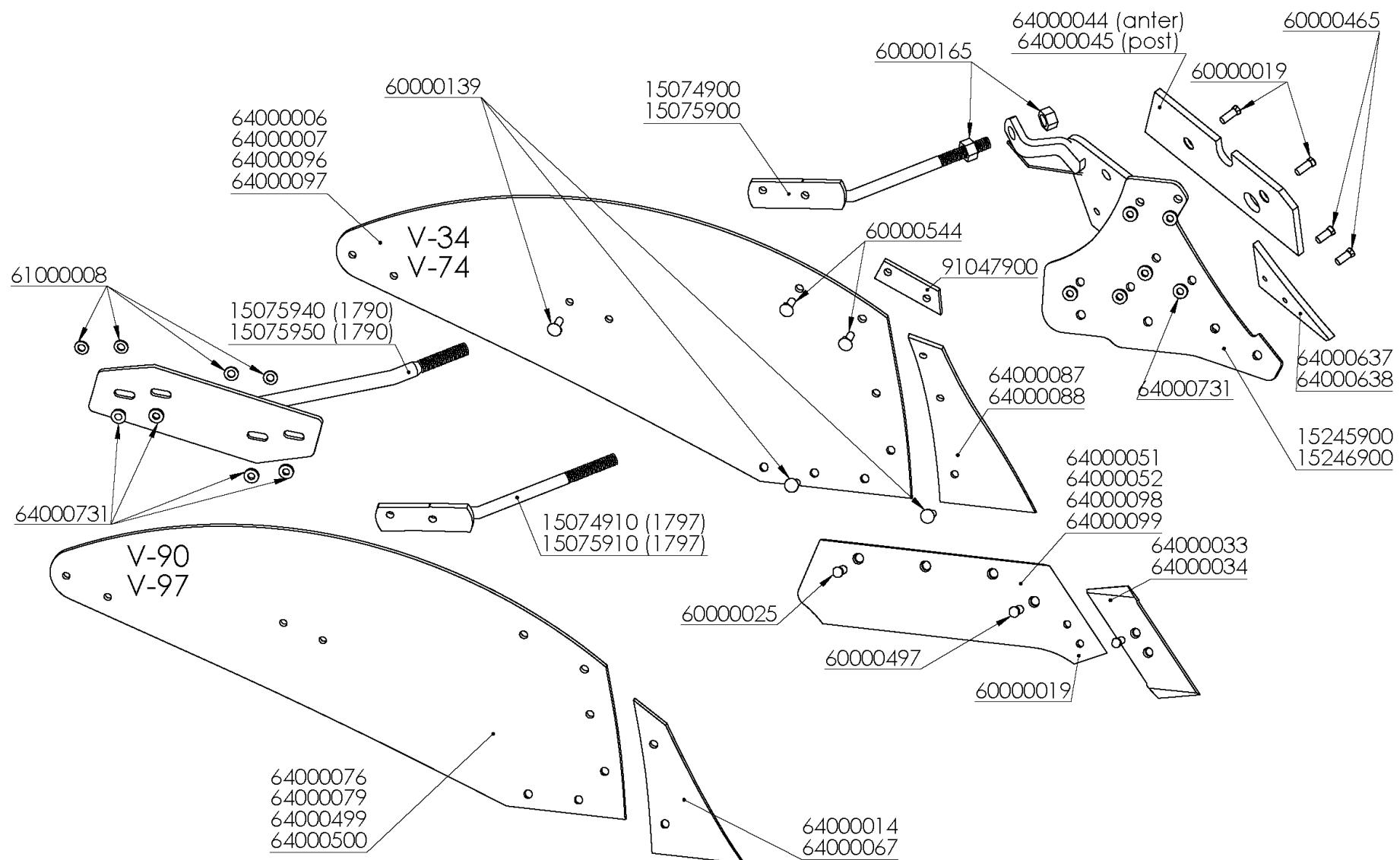


ANCORA XL

REFERENCIA	DESCRIPCIÓN
37002901	BULON APOYO ANCORA MR
51000007	CILIND.TRACCION 110/36/90 AR
51000008	CILIND.TRACCION 100/36/90 AR
53000001	TORNILLO SIMPLE 3/8 4022
53000041	ABRAZ.SIMPLE D=19mm. 319PP
53000050	PLACA SOLDAR AB.SIMPLE 20 SP3
53000201	PLACA RFZO.AB.SIMPLE 18 DP2
53000551	ABRAZ.SIMPLE LAT.PREMIER 3/8
53000578	LATIG.PREMIER-3/8*1800mm.OR-3/8/TL-18
53000579	LATIG.PREMIER-3/8*1170mm.OR-3/8/TL-18
60000098	TORN.EXAG.DIN-931 20* 60 8.8
60000138	TUER.AUTO.DIN-980 1"SAE 10.9 ZINC.
60000146	TUER.AUTO.DIN-980 20 10.9 ZINC.
60000180	TORN.EXAG.DIN-931 6* 40 8.8 ZINC.
60000183	TORN.EXAG.DIN-931 14* 90 8.8 ZINC.
60000200	TORN.ALLEN DIN-912 12* 25 8.8 ZINC.
60000218	TORN.ALLEN DIN-913 12* 16 12.9
60000281	TORN.ALLEN DIN-913 12* 14 12.9
81031900	BARRA TENSORA LVH
81033911	BRAZO PORTACAMBA LVH-76 (D/18)
90032900	BULON D=25* 70mm.TIRO BARRA TENSORA



CUERPOS V-97 V-34 V-90 V-74

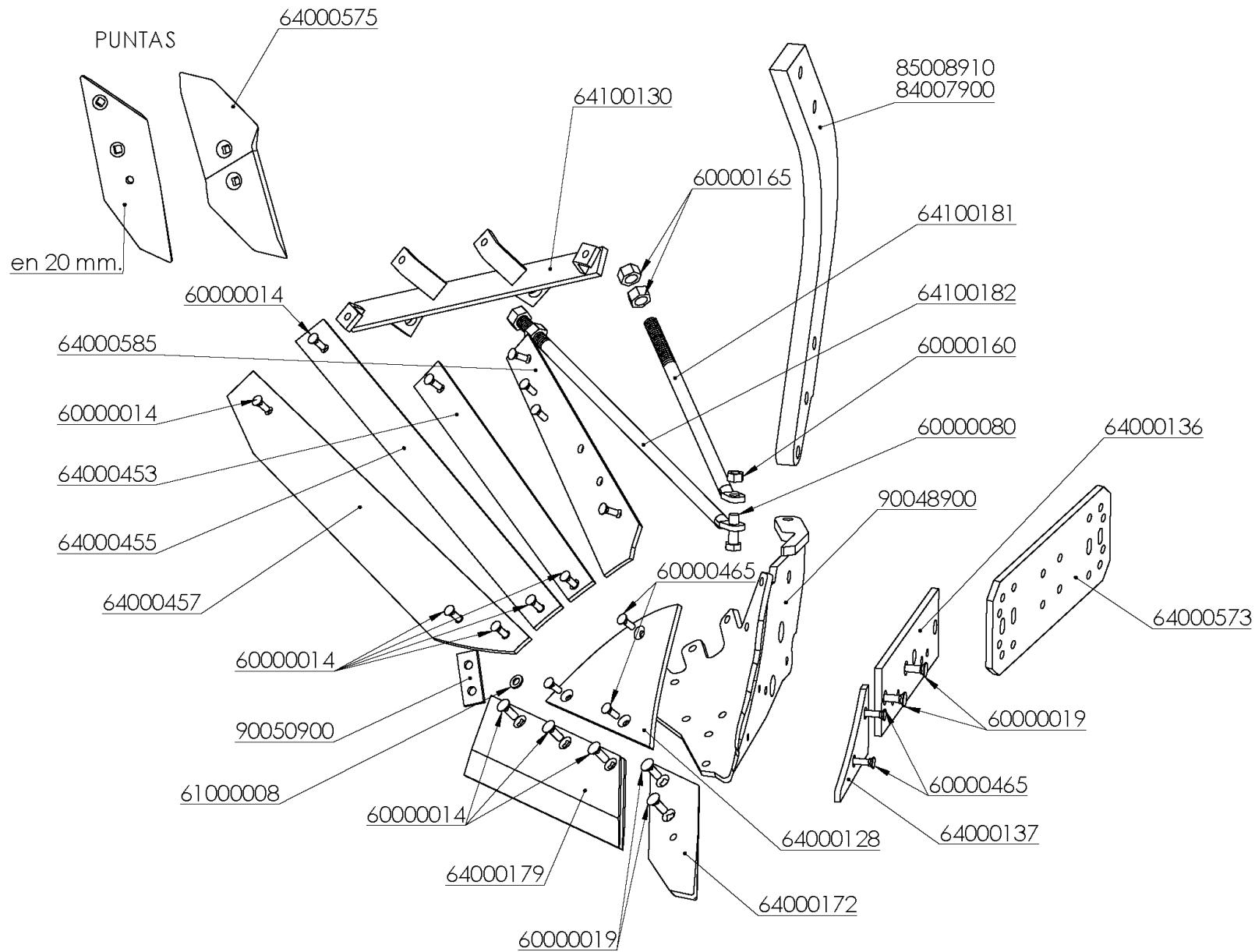


CUERPOS V-97 V-34 V-90 V-74

REFERENCIA	DESCRIPCIÓN	REFERENCIA	DESCRIPCIÓN
15045900	PORTA-REJAS DCH. V-97/ V-34 (D/04)	64000034	PUNTA REJA 1365-I 65x12mm.
15074900	TENSOR V-34 CORTO DCH.(D/04)	64000044	COSTANERA CORTA 2338-CAV-BAR
15074910	TENSOR V-97 CORTO DCH.(D/04)	64000045	COSTANERA LARGA 2339-CAV-BAR
15074920	TENSOR V-90 CORTO DCH.	64000051	REJA 1434-17-D-CAV
15074930	TENSOR V-90 LARGO DCH.	64000052	REJA 16"-I-CAV
15075900	TENSOR 1834 CORTO IZQD.(D/04)	64000067	COMPLEMENTO BORO 1798-I-CAV
15075910	TENSOR 1797 CORTO IZQD.(D/04)	64000076	VERTEDERA CEMENT.1797-D-CAV
15075940	TENSOR 1790 DCH. (D/18)	64000079	VERTEDERA CEMENT.1797-I-CAV
15075950	TENSOR 1790 IZQ. (D/18)	64000087	COMPLEMENTO BORO 1849-D-CA
15245900	PORTA-REJAS DCH.1797/1834 (D/17)	64000088	COMPLEMENTO BORO 1849-I-CA
15246900	PORTA-REJAS IZQD.1797/1834 (D/17)	64000096	VERTEDERA BORO V-74-D-CAV
60000019	TORN.ARADO C/OV/934 12*36 12.9	64000097	VERTEDERA BORO 1874-I-CAV
60000025	TORN.ARADO C/OV/934 14*35 12.9	64000098	REJA 18"-D-CAV
60000139	TORN.ARADO 2TET/934 12*35 8.8 ZINC.	64000099	REJA 18"-I-CAV
60000165	TUER.EXAG.DIN-934 22 8.8 ZINC.	64000499	VERTEDERA CEMENT. V-90-D-CAV (KV-28)
60000465	TORN.ARADO C/OV/934 10*33 12.9	64000500	VERTEDERA CEMENT.1790-I-CAV (KV-28)
60000497	TORN.ARADO C/OBL/934 14*34 12.9	64000608	VERTEDERA BORO 1790-D-CAV (KV-28)
60000544	TORN.ARADO 2TET/934 12*20 8.8 ZINC.	64000637	PUNTA COSTAN.D 1797/1834
61000008	ARAND.DIN-125 12 ZINC.	64000638	PUNTA COSTAN.I 1797/1834
64000006	VERTEDERA CEMENT. V-34-D-CAV	64000731	ARAND.GOMA ADHESIVA M-12 REFORZADA
64000007	VERTEDERA CEMENT.1834-I-CAV	85076910	SOP.TENSOR LARGO V-90
64000014	COMPLEMENTO BORO 1798-D-CAV	91047900	PLETINA UNION VERT./COMPL. V-34
64000033	PUNTA REJA 1365-D 65x12mm.		



CUERPO LAM OV

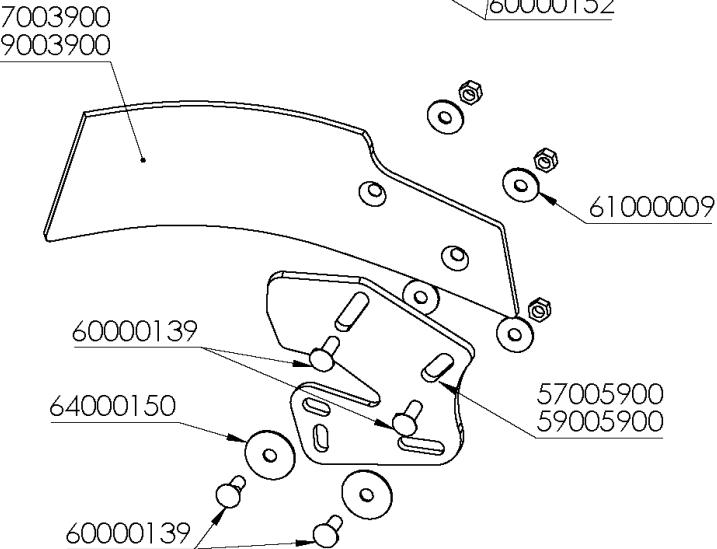
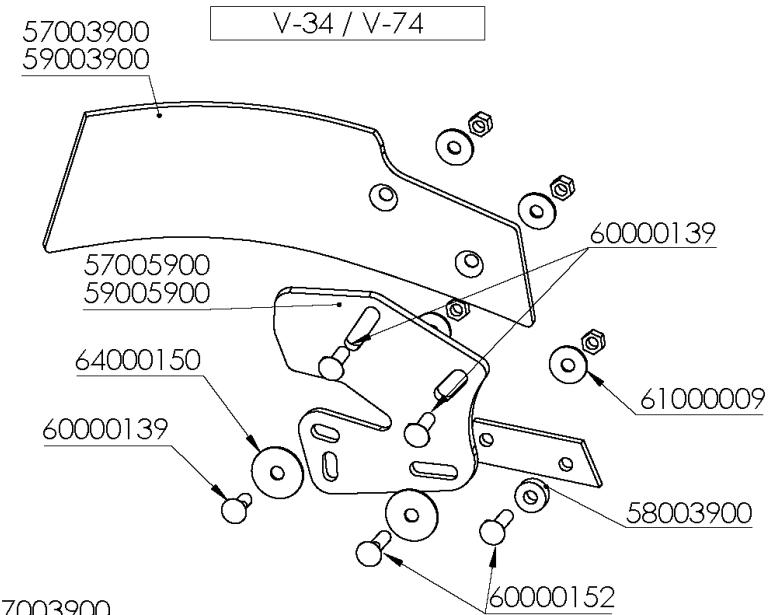
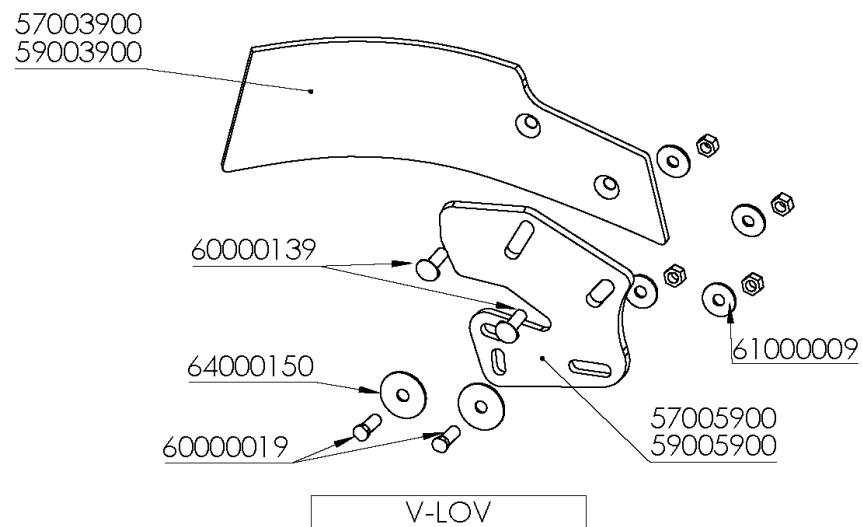
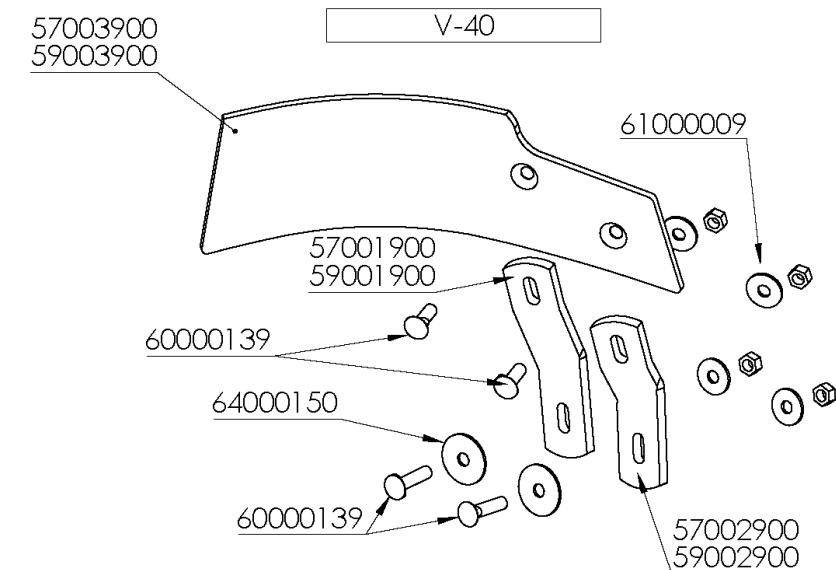


CUERPO LAM OV

REFERENCIA	DESCRIPCIÓN	REFERENCIA	DESCRIPCIÓN
60000014	TORN.ARADO C/OV/934 12*33 12.9	64000183	CORTANTE D-LK 3492890
60000019	TORN.ARADO C/OV/934 12*36 12.9	64000453	LAMINA 2-D (D/09-11)
60000080	TORN.EXAG.DIN-931 16* 60 8.8 ZINC.	64000455	LAMINA 3-D (D/09-11)
60000160	TUER.EXAG.DIN-934 16 8.8 ZINC.	64000457	LAMINA 4-D (D/09-11)
60000165	TUER.EXAG.DIN-934 22 8.8 ZINC.	64000573	COSTANERA XL D/I LOV
60000227	TORN.ALLEN DIN-7991 20* 60 12.9	64000575	PUNTA REJA D LOV REVERS.
60000381	TORN.ARADO DIN-608/934 10*40 8.8	64000585	LAMINA 1-D-XL REVERS.
60000465	TORN.ARADO C/OV/934 10*33 12.9	64100130	SOP.TENSOR D LOV RFZD.
61000008	ARAND.DIN-125 12 ZINC.	64100181	TENSOR CORTO RFZD.LOV
64000128	COMPLEMENTO D LOV	64100182	TENSOR LARGO RFZD.LOV
64000136	COSTANERA D/I LOV	84007900	CAMBA FRF / FFN
64000137	PUNTA COSTAN.D LOV	85008910	CAMBA FRBV/FB P/CUERPO LAM.
64000172	PUNTA REJA D LOV 15mm.	90048900	PORTA-REJAS DCH.LOV
64000179	REJA 20"D LOV	90050900	PLETINA UNION VERT-REJA LOV



CUBERRASTROJOS

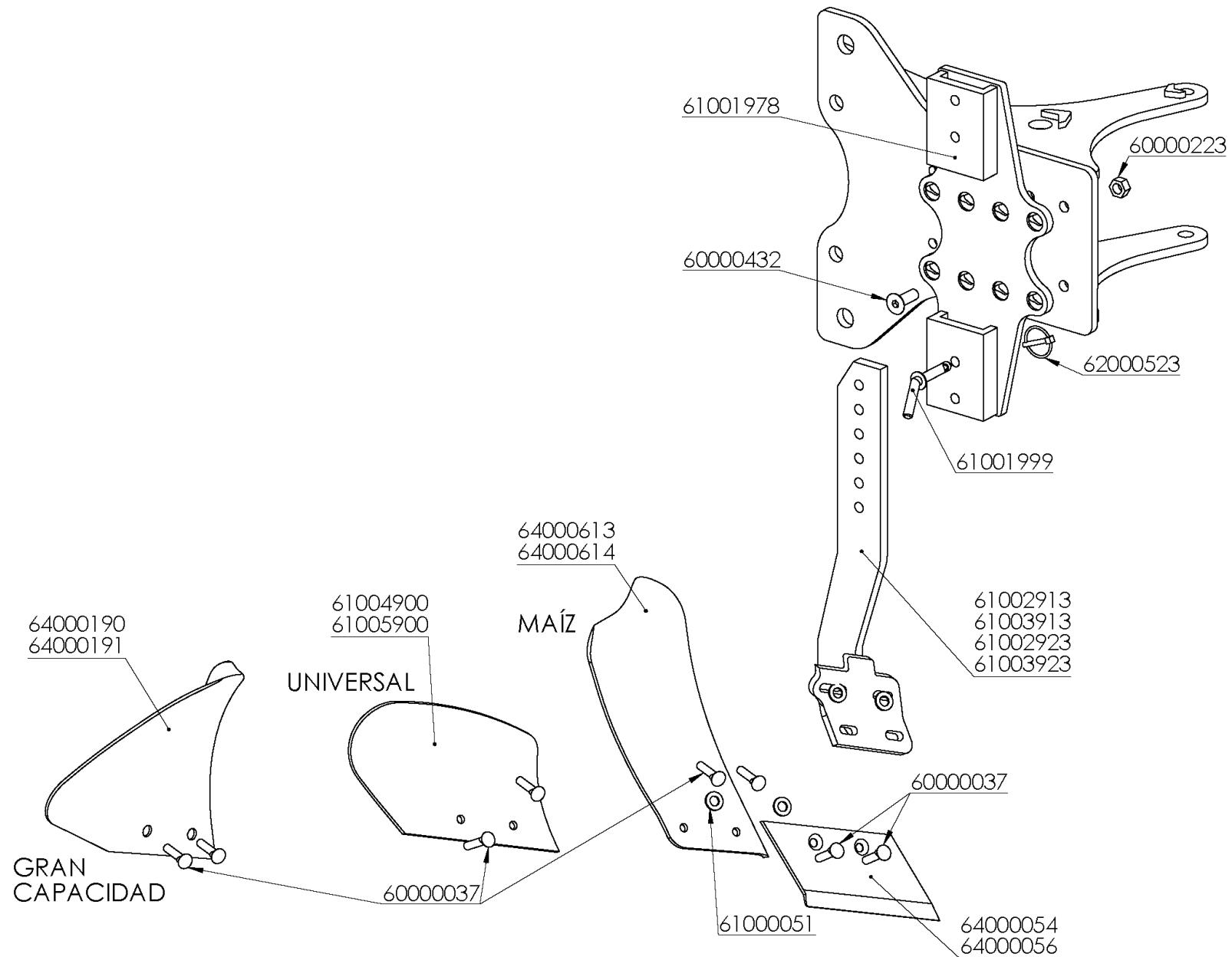


CUBRERRASTROJOS

REFERENCIA	DESCRIPCIÓN
57001900	SOP.POST.DCH.C.R.1840/V-LK
57002900	SOP.ANTER.DCH.C.R.1840/POST.DCH.1701
57003900	DEFLECTOR BORO 1856-D-CAV
57005900	SOPORTE C.R. DCH.(1797-1834-VLAM)
58003900	CASQ.D= 30/13*12mm.SEP.SOP.C.R.1834 ZINC.
59001900	SOP.POST.IZQD.C.R.1840/V-LK
59002900	SOP.ANTER.IZQD.C.R.1840/POST.IZQD.1701
59003900	DEFLECTOR BORO 1856-I-CAV
59005900	SOPORTE C.R. IZQ.(1797-1834-VLAM)
60000019	TORN.ARADO C/OV/934 12*36 12.9
60000139	TORN.ARADO 2TET/934 12*35 8.8 ZINC.
60000152	TORN.ARADO 2TET/934 12*45 8.8 ZINC.
61000009	ARAND.DIN-9021 12 ZINC.
64000150	ARAND.GOMA ADHESIVA M-12



RASETAS CUERPO FUSIBLE

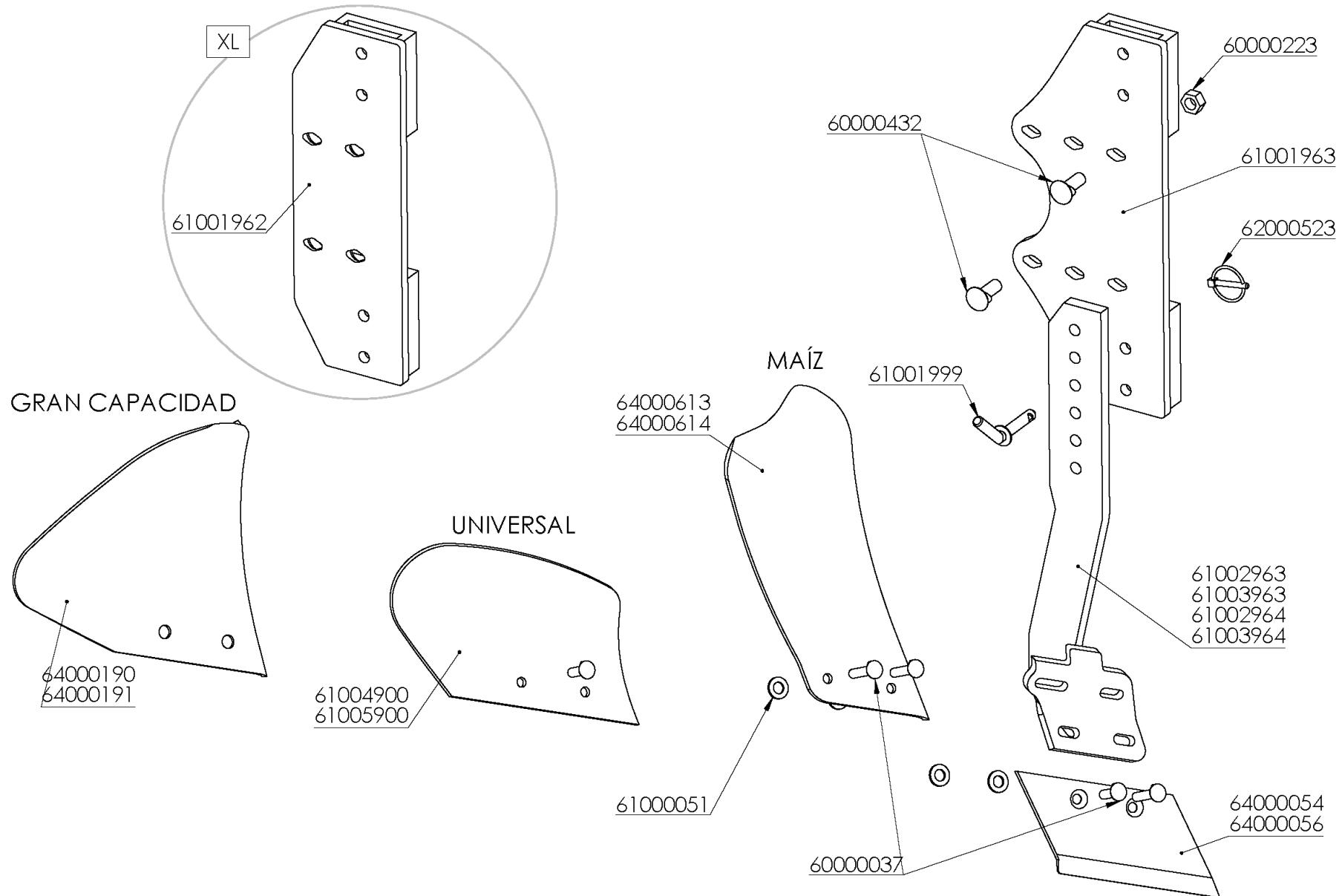


RASETAS CUERPO FUSIBLE

REFERENCIA	DESCRIPCIÓN
60000037	TORN.ARADO 2TET/934 10*35 10.9 ZINC.
60000223	TUER.AUTO.DIN-980 14 8.8 ZINC.
60000432	TORN.ARADO 2TET/934 14*40 10.9 ZINC.
61000051	ARAND.DIN-125 10 ZINC.
61000072	ARAND.DIN-125 300HV 10 ZINC.
61001978	SOP.RASETAS SN D/76cm.(D/13)
61001999	BULON D=12*120mm. REG.RASETAS
61002913	BRAZO RASETA DCH.SN (D/13-AG)
61002923	BRAZO RASETA DCH.SN 86cm.(D/13-AG)
61003913	BRAZO RASETA IZQD.SN (D/13-AG)
61003923	BRAZO RASETA IZQD.SN 86cm.(D/13-AG)
61004900	RASETA UNIV.1855-D-CAV
61005900	RASETA UNIV.1855-I-CAV
62000523	ANILLA PASADOR INOX-316 1,8x25
64000054	REJA RASETA 1394-D-CAV
64000056	REJA RASETA 1394-I-CAV
64000190	RASETA 1705-D-CAV BORO
64000191	RASETA 1705-I-CAV BORO
64000613	RASETA MAIZ OVLAC-D BORO
64000614	RASETA MAIZ OVLAC-I BORO



RASETAS ANCORA

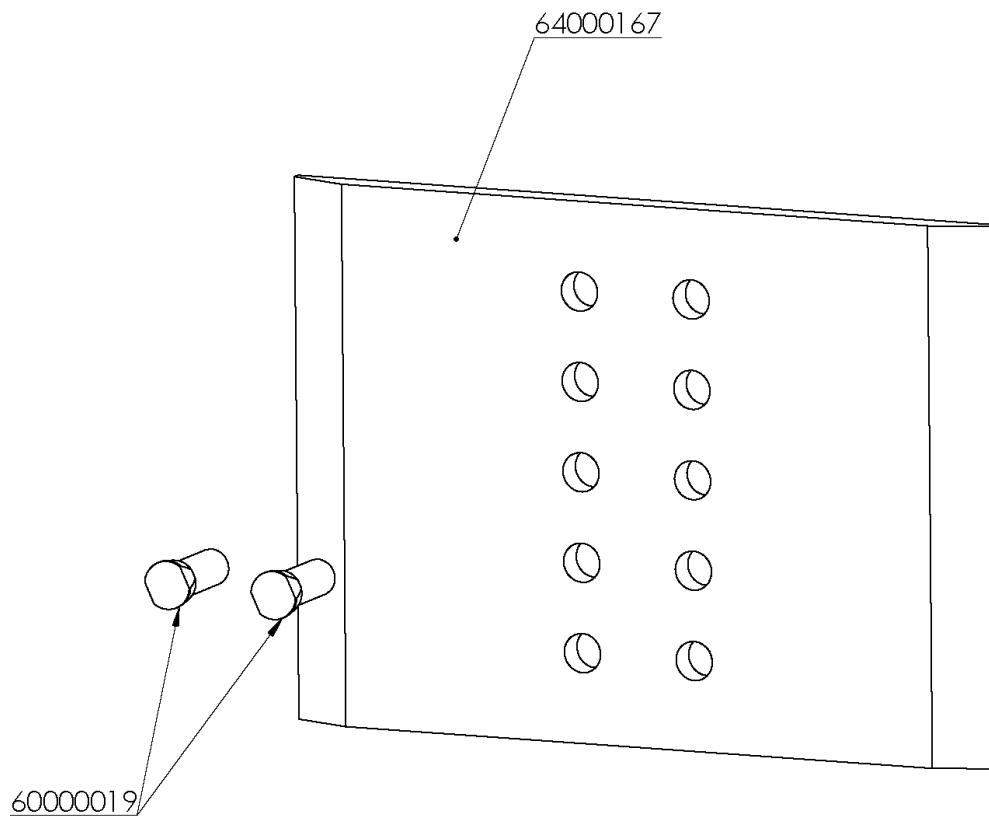


RASETAS ANCORA

REFERENCIA	DESCRIPCIÓN
60000037	TORN.ARADO 2TET/934 10*35 10.9 ZINC.
60000213	TORN.ARADO 2TET/934 10*45 10.9 ZINC.
60000223	TUER.AUTO.DIN-980 14 8.8 ZINC.
60000432	TORN.ARADO 2TET/934 14*40 10.9 ZINC.
61000051	ARAND.DIN-125 10 ZINC.
61000072	ARAND.DIN-125 300HV 10 ZINC.
61001962	SOP.RASETAS LVH D/76 (D/13)
61001963	SOP.RASETAS SBHN D/76cm.(D/13)
61001999	BULON D=12*120mm. REG.RASETAS
61002963	BRAZO RASETA SB/H-LVB/H DCH.(D/13-AG)
61002964	BRAZO RASETA SB/H-LVB/H DCH.(LARGO-AG)
61003963	BRAZO RASETA SB/H-LVB/H IZQD.(D/13-AG)
61003964	BRAZO RASETA SB/H-LVB/H IZQD.(LARGO-AG)
61004900	RASETA UNIV.1855-D-CAV
61005900	RASETA UNIV.1855-I-CAV
62000523	ANILLA PASADOR INOX-316 1,8x25
64000054	REJA RASETA 1394-D-CAV
64000056	REJA RASETA 1394-I-CAV
64000190	RASETA 1705-D-CAV BORO
64000191	RASETA 1705-I-CAV BORO
64000613	RASETA MAIZ OVLAC-D BORO
64000614	RASETA MAIZ OVLAC-I BORO



TALONERA

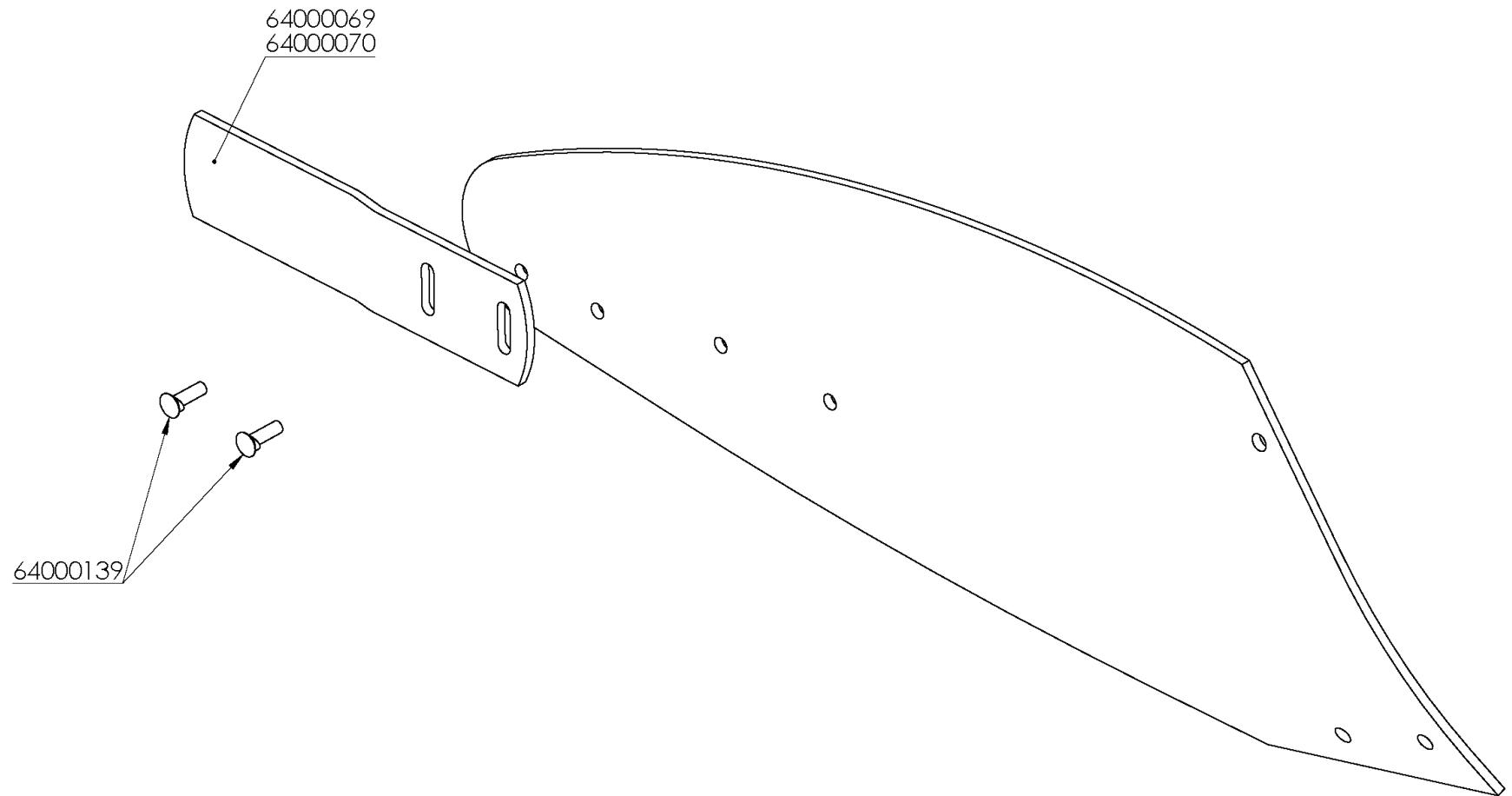


TALONERA

REFERENCIA	DESCRIPCIÓN
64000167	TALONERA 2357
60000019	TORN.ARADO C/OV/934 12*36 12.9



SUPL. COLA VERTEDERA

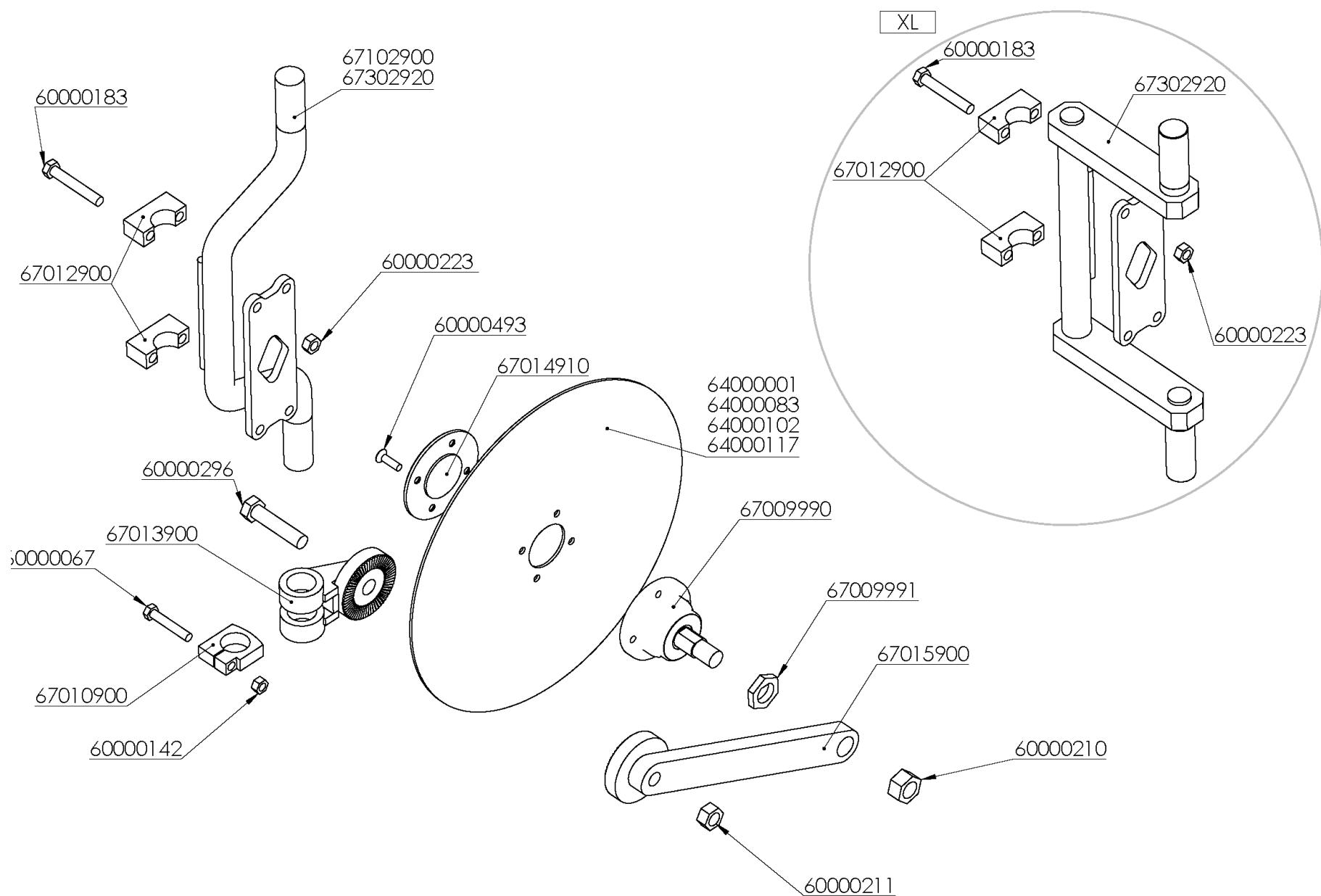


SUPL. COLA VERTEDERA

REFERENCIA	DESCRIPCIÓN
60000139	TORN.ARADO 2TET/934 12*35 8.8 ZINC.
64000069	COLA VERTEDERA 1829-D
64000070	COLA VERTEDERA 1829-I



DISCOS 20' XPH

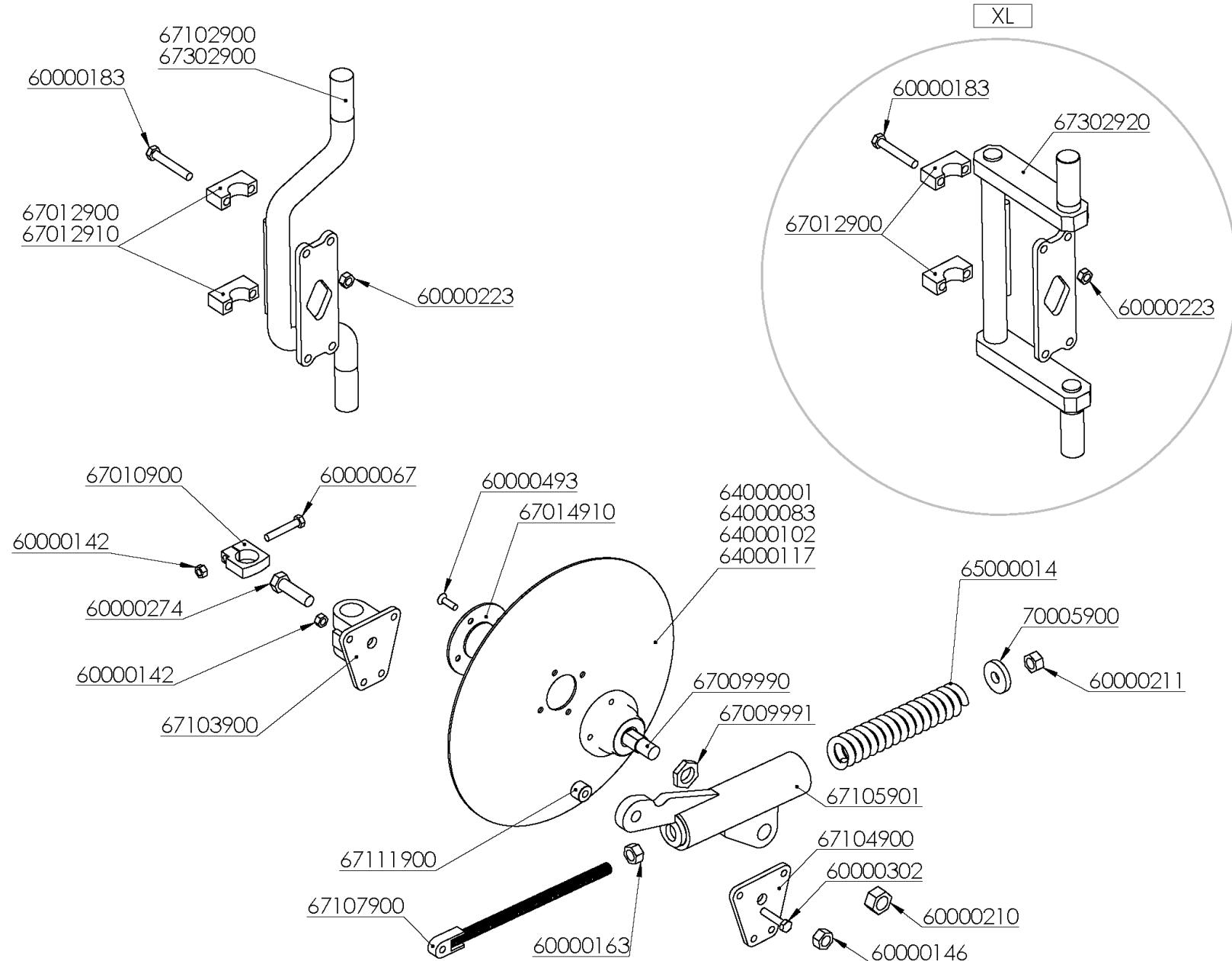


DISCOS 20' XPH

REFERENCIA	DESCRIPCIÓN
60000067	TORN.EXAG.DIN-931 12* 70 8.8 ZINC.
60000142	TUER.AUTO.DIN-980 12 8.8 ZINC.
60000183	TORN.EXAG.DIN-931 14* 90 8.8 ZINC.
60000210	TUER.AUTO.DIN-985 1" SAE 8.8
60000211	TUER.AUTO.DIN-985 20 8.8
60000223	TUER.AUTO.DIN-980 14 8.8 ZINC.
60000296	TORN.EXAG.DIN-931 20* 90 8.8 ZINC.
60000493	TORN.ALLEN DIN-7991 10* 25 10.9 ZINC.
64000001	DISCO PLANO LISO ARADO 1983-18" 5mm.R-68
64000083	DISCO PLANO MUESC.ARADO 1983-18" 5mm.R-68
64000102	DISCO PLANO LISO ARADO 1983-20" 5mm.R-68
64000117	DISCO PLANO MUESC.ARADO 1983-20" 5mm.R-68
67009990	CONJ.BUJE + EJE DISCOS 20" (D/16)
67009991	ARANDELA FRENO BUJE DISCOS
67010900	ABRAZ.REGULACION
67012900	ABRAZ.PRISION ZINC.
67013900	GIRO DISCOS NON-STOP
67014910	TAPA DISCOS (D/16)
67015900	BRAZO DISCOS 20"
67102900	MANIVELA DISCO SB/SB
67302920	MANIVELA LVB/H



DISCOS 20' NON-STOP XPH

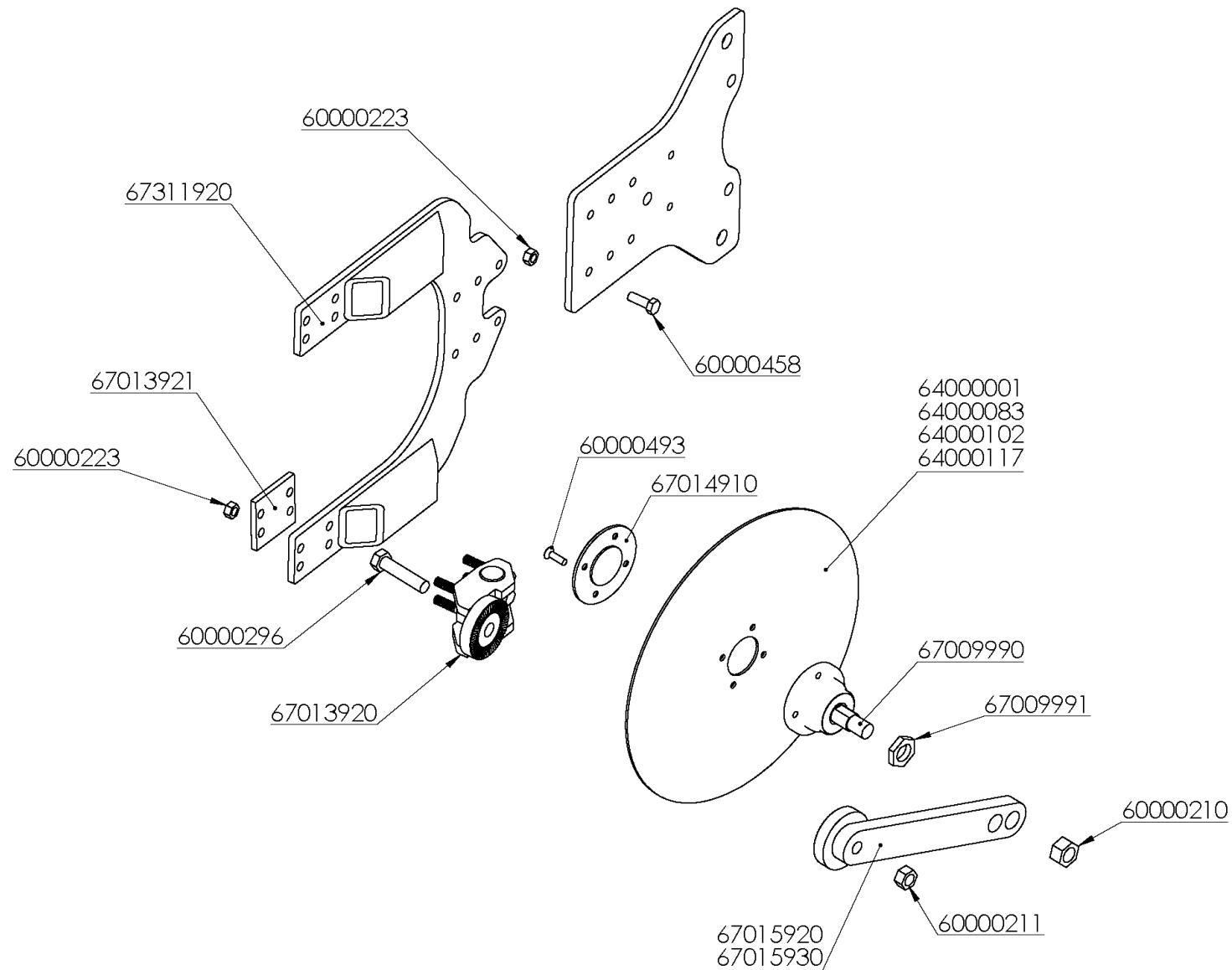


DISCOS 20' NON-STOP XPH

REFERENCIA	DESCRIPCIÓN	REFERENCIA	DESCRIPCIÓN
60000067	TORN.EXAG.DIN-931 12* 70 8.8 ZINC.	67009990	CONJ.BUJE + EJE DISCOS 20" (D/16)
60000142	TUER.AUTO.DIN-980 12 8.8 ZINC.	67009991	ARANDELA FRENO BUJE DISCOS
60000146	TUER.AUTO.DIN-980 20 10.9 ZINC.	67010900	ABRAZ.REGULACION
60000163	TUER.EXAG.DIN-934 20 8.8	67012900	ABRAZ.PRISION ZINC.
60000183	TORN.EXAG.DIN-931 14* 90 8.8 ZINC.	67012910	ABRAZ.PRISION D=32
60000210	TUER.AUTO.DIN-985 1" SAE 8.8	67014910	TAPA DISCOS (D/16)
60000211	TUER.AUTO.DIN-985 20 8.8	67102900	MANIVELA DISCO SB/SH
60000223	TUER.AUTO.DIN-980 14 8.8 ZINC.	67103900	GIRO DISCOS NON-STOP
60000274	TORN.EXAG.DIN-931 20* 70 8.8 ZINC.	67104900	PLACA SOP.GIRO DISCOS NON-STOP
60000302	TORN.EXAG.DIN-931 12* 55 8.8	67105901	BRAZO DISCOS NON-STOP (D/16)
60000493	TORN.ALLEN DIN-7991 10* 25 10.9 ZINC.	67107900	CORREDERA MUELLE DISCOS NON-STOP
64000001	DISCO PLANO LISO ARADO 1983-18" 5mm.R-68	67111900	CASQ.D= 30/12,5*21mm.SEP.SOP.DISCOS NON-STOP
64000083	DISCO PLANO MUESC.ARADO 1983-18" 5mm.R-68	67302900	SEMI-MANIVELA CORTA
64000102	DISCO PLANO LISO ARADO 1983-20" 5mm.R-68	67302920	MANIVELA LVB/H
64000117	DISCO PLANO MUESC.ARADO 1983-20" 5mm.R-68	70005900	ARAND.RFZO.D= 58*21 E-10mm.
65000014	MUELLE COMPR.CILIN.275*57*12 LUZ-5		



DISCOS 20' XPF

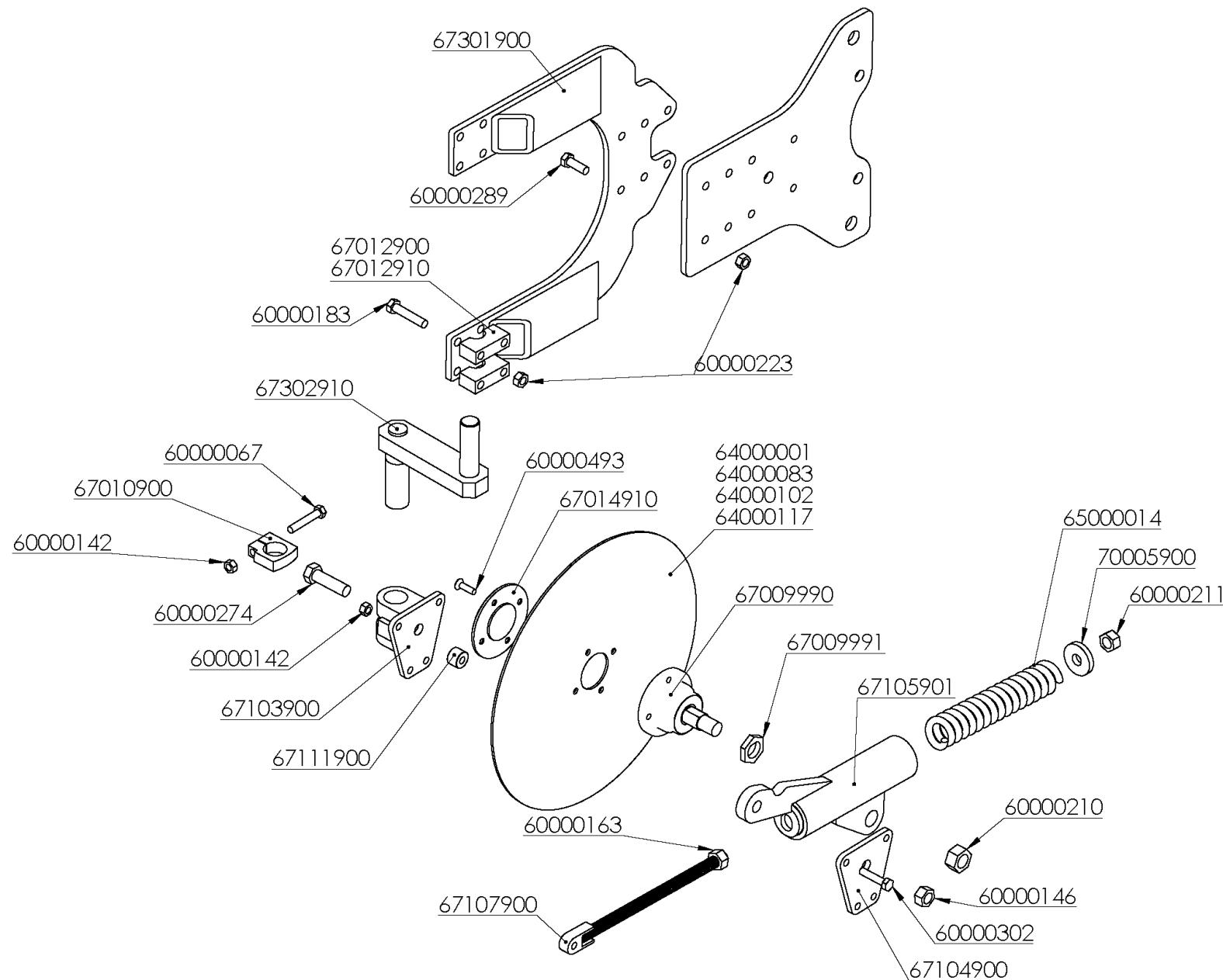


DISCOS 20' XPF

REFERENCIA	DESCRIPCIÓN
60000210	TUER.AUTO.DIN-985 1" SAE 8.8 ZN.
60000211	TUER.AUTO.DIN-985 20 8.8
60000223	TUER.AUTO.DIN-980 14 8.8 ZINC.
60000296	TORN.EXAG.DIN-931 20* 90 8.8 ZINC.
60000458	TORN.ARADO 2TET/934 14*55 10.9 ZINC.
60000493	TORN.ALLEN DIN-7991 10* 25 10.9 ZINC.
64000001	DISCO PLANO LISO ARADO 1983-18" 5mm.R-68
64000083	DISCO PLANO MUESC.ARADO 1983-18" 5mm.R-68
64000102	DISCO PLANO LISO ARADO 1983-20" 5mm.R-68
64000117	DISCO PLANO MUESC.ARADO 1983-20" 5mm.R-68
67009990	CONJ.BUJE + EJE DISCOS 20" (D/16)
67009991	ARANDELA FRENO BUJE DISCOS
67013920	SOP.GIRO DISCOS 20" RDA.AVZDA.
67013921	LLANTA CALZO DISCOS 20" RDA.AVZDA.
67014910	TAPA DISCOS (D/16)
67015920	BRAZO DISCOS 20" RDA.AVZD.D/76
67015930	BRAZO DISCOS 20" RDA.AVZD.D/86
67311920	SOP.DISCOS SFN RDA.AVANZADA



DISCOS NON-STOP 20' XPE

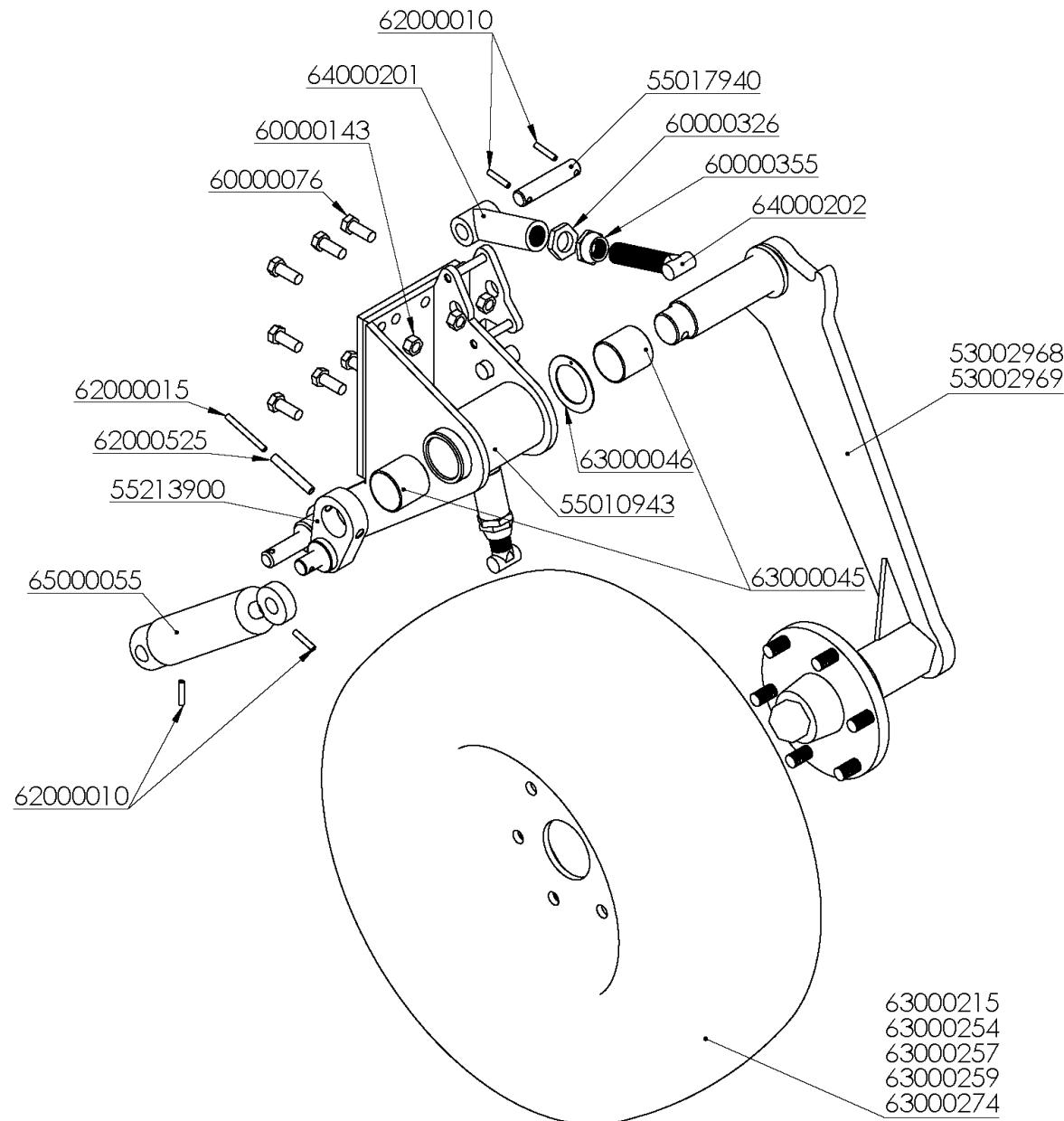


DISCOS NON-STOP 20' XPE

REFERENCIA	DESCRIPCIÓN	REFERENCIA	DESCRIPCIÓN
60000067	TORN.EXAG.DIN-931 12* 70 8.8 ZINC.	65000014	MUELLE COMPR.CILIN.275*57*12 LUZ-5
60000142	TUER.AUTO.DIN-980 12 8.8 ZINC.	67009990	CONJ.BUJE + EJE DISCOS 20" (D/16)
60000146	TUER.AUTO.DIN-980 20 10.9 ZINC. CON SOBREGOLPE	67009991	ARANDELA FRENO BUJE DISCOS
60000163	TUER.EXAG.DIN-934 20 8.8	67010900	ABRAZ.REGULACION ZINCADA
60000183	TORN.EXAG.DIN-931 14* 90 8.8 ZINC.	67012900	ABRAZ.PRISION ZINC.
60000210	TUER.AUTO.DIN-985 1" SAE 8.8 ZN.	67012910	ABRAZ.PRISION D=32
60000211	TUER.AUTO.DIN-985 20 8.8	67014910	TAPA DISCOS (D/16)
60000223	TUER.AUTO.DIN-980 14 8.8 ZINC.	67103900	GIRO DISCOS NON-STOP
60000274	TORN.EXAG.DIN-931 20* 70 8.8 ZINC.	67104900	PLACA SOP.GIRO DISCOS NON-STOP
60000289	TORN.EXAG.DIN-931 14* 40 12.9 ZINC.	67105901	BRAZO DISCOS NON-STOP (D/16)
60000302	TORN.EXAG.DIN-931 12* 55 8.8	67107900	CORREDERA MUELLE DISCOS NON-STOP
60000493	TORN.ALLEN DIN-7991 10* 25 10.9 ZINC.	67111900	CASQ.D= 30/12,5*21mm.SEP.SOP.DISCOS NON-STOP
64000001	DISCO PLANO LISO ARADO 1983-18" 5mm.R-68	67301900	BRAZO SOP.DISCOS 670mm.
64000083	DISCO PLANO MUESC.ARADO 1983-18" 5mm.R-68	67302910	SEMI-MANIVELA LARGA
64000102	DISCO PLANO LISO ARADO 1983-20" 5mm.R-68	70005900	ARAND.RFZO.D= 58*21 E-9,5mm.
64000117	DISCO PLANO MUESC.ARADO 1983-20" 5mm.R-68		



RUEDA CONTROL



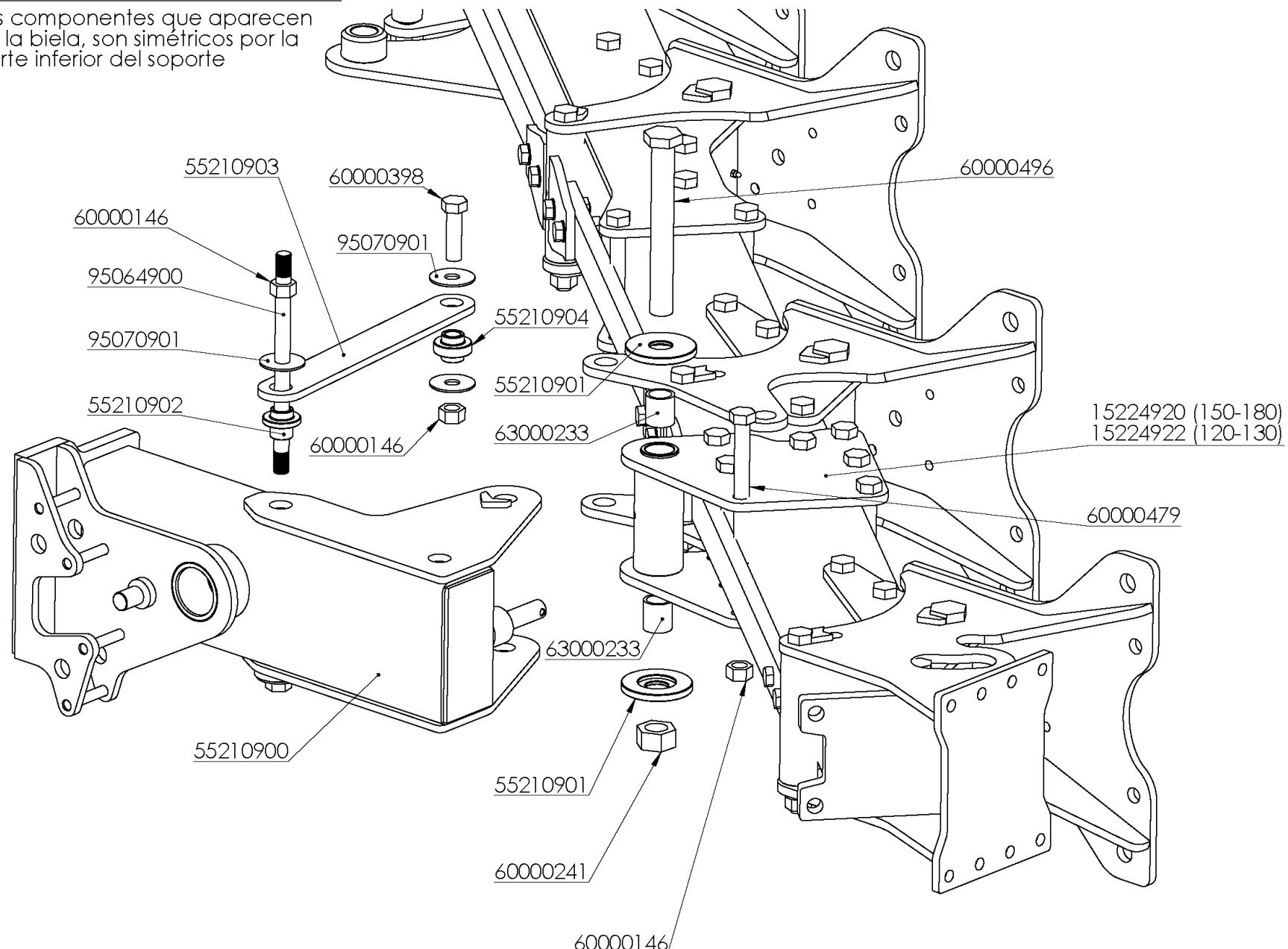
RUEDA CONTROL

REFERENCIA	DESCRIPCIÓN
53002968	BRAZO RDA.NEUM CONTROL TRASERA-9 (340/55)
53002969	BRAZO RDA.NEUM CONTROL TRASERA-5/6/7
55010943	SOP.RDA.CONTROL-9 (D/20)
55017940	BULON D=25*116mm.TOPE RDA.C/T
55213900	EXCENTRICA RDA.C/T (D/16)
60000076	TORN.EXAG.DIN-933 16* 40 8.8 ZINC.
60000143	TUER.AUTO.DIN-980 16 8.8 ZINC.
60000326	TUER.BAJA DIN-936 30/200 8.8 ZINC.
60000355	TUER.TOPE VOLTEO 30/200 8.8 ZINC.
62000010	PASADOR ELAST.DIN-1481 8* 40 ZINC.
62000015	PASADOR ELAST.DIN-1481 8* 80 ZINC.
62000525	PASADOR ELAST.DIN-1481 14* 80
63000045	CASQ.FRICCION PAP 6060 P10
63000046	DISCO FRICCION PAW 62 P10
63000215	R.N.C/ATAQUE 320/60-12 132A8 421TT
63000254	R.N.C/ATAQUE 13.0/55-16" TL 18PR AW702 340/55-16"
63000257	R.N.C/ATAQUE 200/60*14,5"-10PR
63000259	R.N.C/ATAQUE 250/65*14,5"-12PR RAL-7047
63000274	R.N.C/ATAQUE 280/70-16"-RADIAL 370-AGRISTAR
64000201	SOP.TOPE MOVIL RDA.C/T ZINC.
64000202	TOPE MOVIL RDA.C/T TRATADO + ZINC.
65000055	AMORTIGUADOR C/ROT. 25/60/142



MONTAJE RUEDA AVANZADA

Los componentes que aparecen en la biela, son simétricos por la parte inferior del soporte

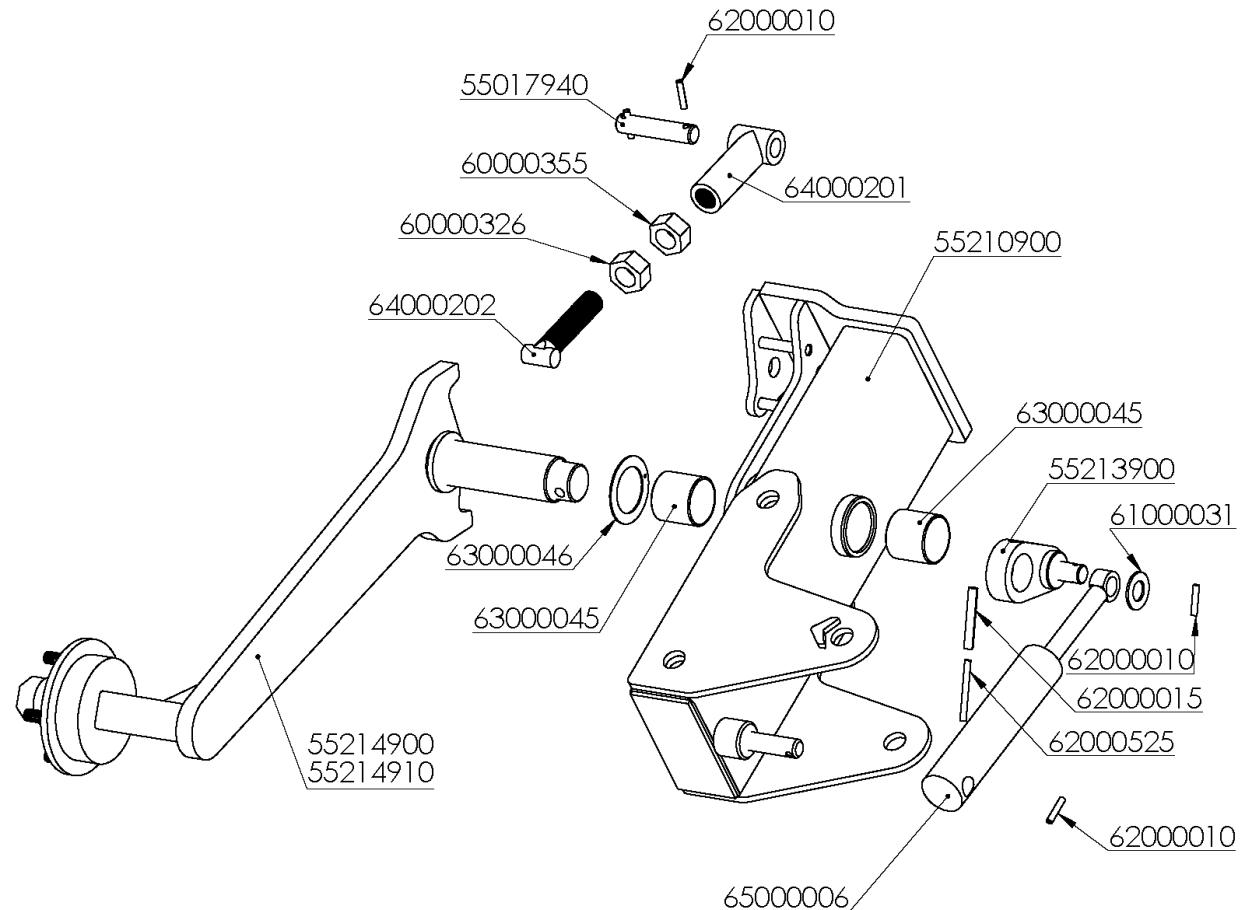
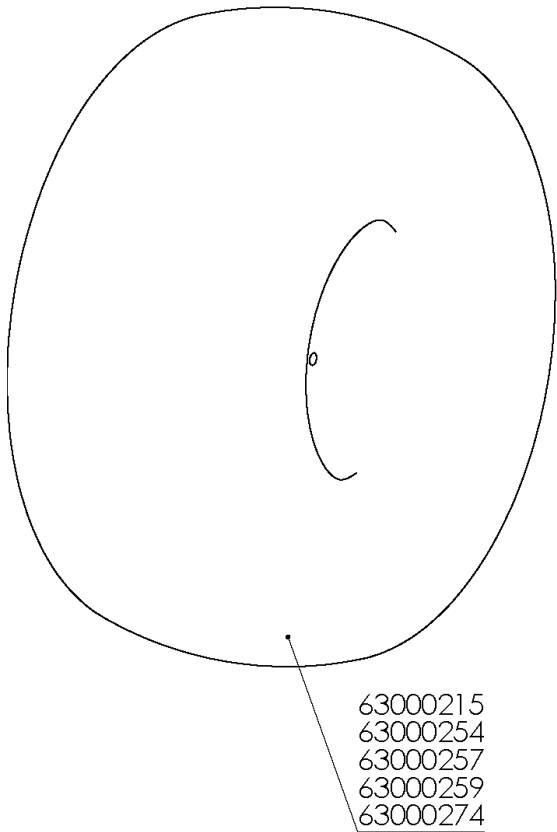


MONTAJE RUEDA AVANZADA

REFERENCIA	DESCRIPCIÓN
15224920	SOP.GIRO RDA.AVZD.150
15224922	SOP.GIRO RDA.AVZD.XP-120/130
55210900	SOP.RDA.AVZD.S (D/16)
55210901	ARAND.SOP.RDA AVZDA. (D/16)
55210902	CASQ.D= 29,7/20,5*39mm.RDA.AVZDA.(D/16)
55210903	BIELA SOP. RDA AVZDA. (D/16)
55210904	CASQ.D= 29,7/20,5*34mm.RDA.AVZDA.(D/16)
60000146	TUER.AUTO.DIN-980 20 10.9 ZINC.
60000241	TUER.AUTO.DIN-985 30/200 8.8 ZINC.
60000398	TORN.EXAG.DIN-931 20* 70 8.8 BAJO
60000479	TORN.EXAG.DIN-931 20*200 8.8 ZINC.
60000496	TORN.EXAG.C/LAR. 30*240 12.9
63000233	CASQ.FRICCION 38x30x40
95064900	TORNILLO EJE BIELA SS
95070901	ARAND.DIN-9021 20 CEMENTADA



RUEDA CONTROL AVANZADA

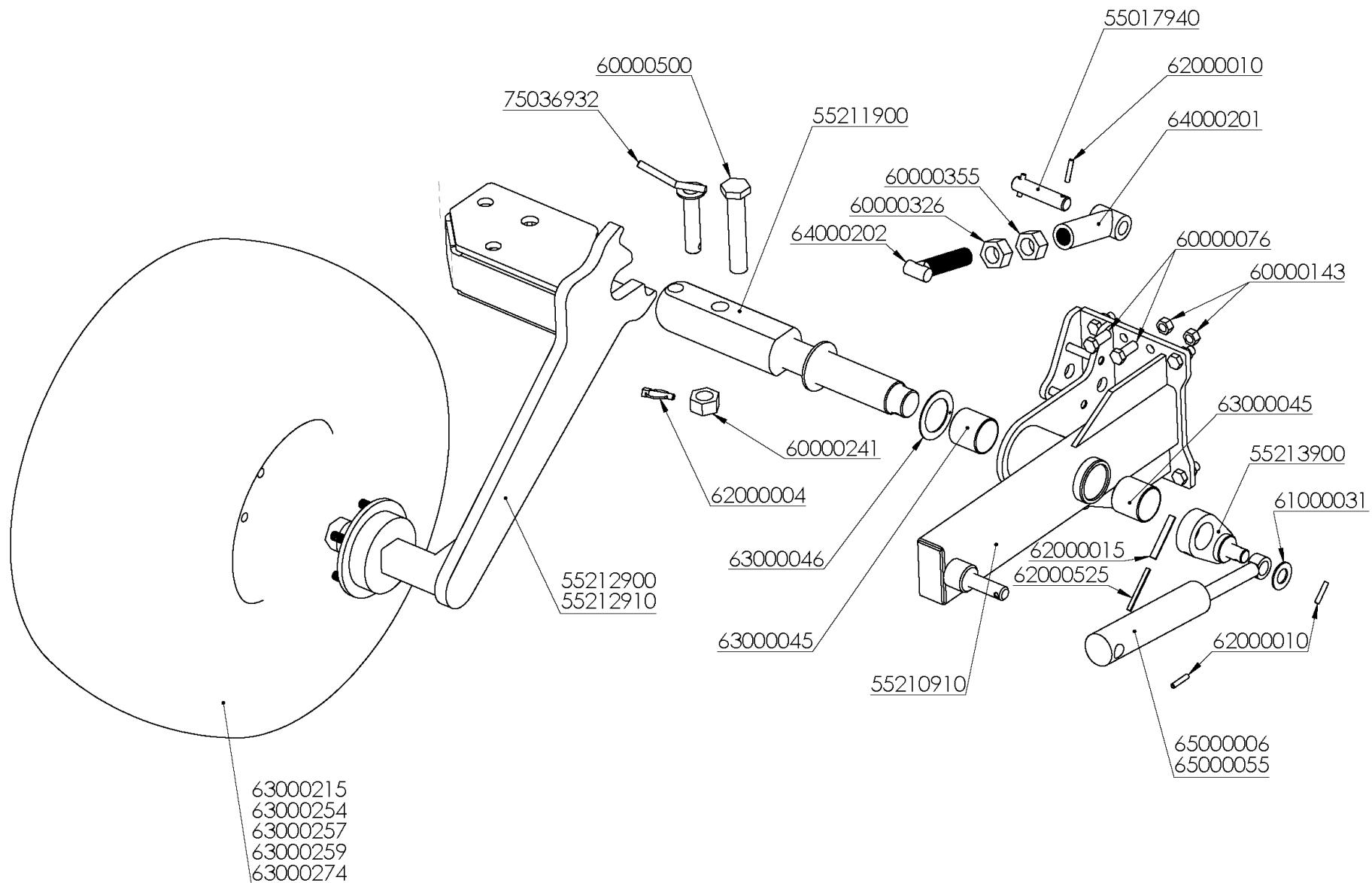


RUEDA CONTROL AVANZADA

REFERENCIA	DESCRIPCIÓN
55017940	BULON D=25*116mm.TOPE RDA.C/T
55210900	SOP.RDA.AVZD.XP (D/16)
55213900	EXCENTRICA RDA.C/T (D/16)
55214900	BRAZO RDA.CONTROL -5,6,7 (D/16)
55214910	BRAZO RDA.CONTROL AVZD.-9 (D/18)
60000326	TUER.BAJA DIN-936 30/200 8.8 ZINC.
60000355	TUER.TOPE VOLTEO 30/200 8.8 ZINC.
61000031	ARAND.STANDAR S/BISEL CL-26 ZINC.(50x27x3)
62000010	PASADOR ELAST.DIN-1481 8* 40 ZINC.
62000015	PASADOR ELAST.DIN-1481 8* 80 ZINC.
62000525	PASADOR ELAST.DIN-1481 14* 80
63000045	CASQ.FRICCION PAP 6060 P10
63000046	DISCO FRICCION PAW 62 P10
63000215	R.N.C/ATAQUE 320/60-12 132A8 421TT
63000254	R.N.C/ATAQUE 340/55-16" 13.0/55 TL 18PR AW702
63000257	R.N.C/ATAQUE 200/60*14,5"-10PR
63000259	R.N.C/ATAQUE 250/65*14,5"-12PR RAL-7047
63000274	R.N.C/ATAQUE 280/70-16"-RADIAL 370-AGRISTAR
64000201	SOP.TOPE MOVIL RDA.C/T ZINC.
64000202	TOPE MOVIL RDA.C/T TRATADO + ZINC.
65000006	AMORTIGUADOR C/ROT. 25/50/145



RUEDA CT

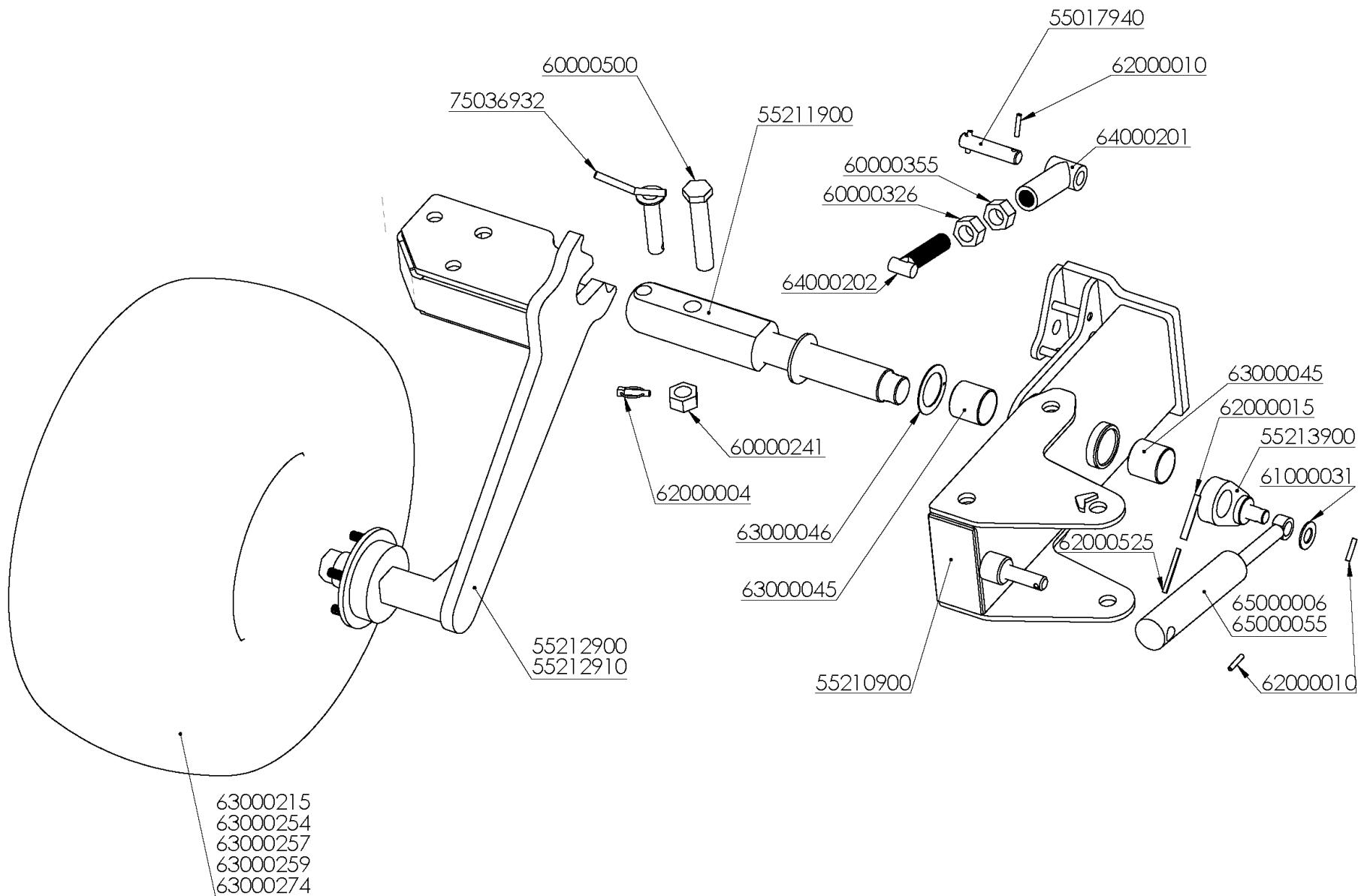


RUEDA CT

REFERENCIA	DESCRIPCIÓN	REFERENCIA	DESCRIPCIÓN
55017940	BULON D=25*116mm.TOPE RDA.C/T	62000015	PASADOR ELAST.DIN-1481 8* 80 ZINC.
55210910	SOP.RDA.C/T (D/16)	62000525	PASADOR ELAST.DIN-1481 14* 80 ZINC.
55211900	EJE RDA.C/T (D/16)	63000045	CASQ.FRICCION PAP 6060 P10
55212900	BRAZO RDA.C/T AVZD. (D/16)	63000046	DISCO FRICCION PAW 62 P10
55212910	BRAZO RDA.C/T AVZD.340/55-16 (9) XP (D/18)	63000215	R.N.C/ATAQUE 320/60-12 132A8 421TT
55213900	EXCENTRICA RDA.C/T (D/16)	63000254	R.N.C/ATAQUE 340/55-16" 13.0/55 TL 18PR AW702
60000076	TORN.EXAG.DIN-933 16* 40 8.8 ZINC.	63000257	R.N.C/ATAQUE 200/60*14,5"-10PR
60000143	TUER.AUTO.DIN-980 16 8.8 ZINC.	63000259	R.N.C/ATAQUE 250/65*14,5"-12PR RAL-7047
60000241	TUER.AUTO.DIN-985 30/200 8.8 ZINC.	63000274	R.N.C/ATAQUE 280/70-16"-RADIAL 370-AGRISTAR
60000326	TUER.BAJA DIN-936 30/200 8.8 ZINC.	64000201	SOP.TOPE MOVIL RDA.C/T ZINC.
60000355	TUER.TOPE VOLTEO 30/200 8.8 ZINC.	64000202	TOPE MOVIL RDA.C/T TRATADO + ZINC.
60000500	TORN.EXAG.C/LARGA 30/200x135 12.9 (CAÑA 98mm.)	65000006	AMORTIGUADOR C/ROT. 25/50/145
61000031	ARAND.STANDAR S/BISEL CL-26 ZINC.(50x27x3)	65000055	AMORTIGUADOR C/ROT. 25/60/142
62000004	PASADOR ANILLA 10 ZINC.	75036932	BULON D=26,5*125mm.BRAZO VBC
62000010	PASADOR ELAST.DIN-1481 8* 40 ZINC.		



RUEDA CT AVANZADA

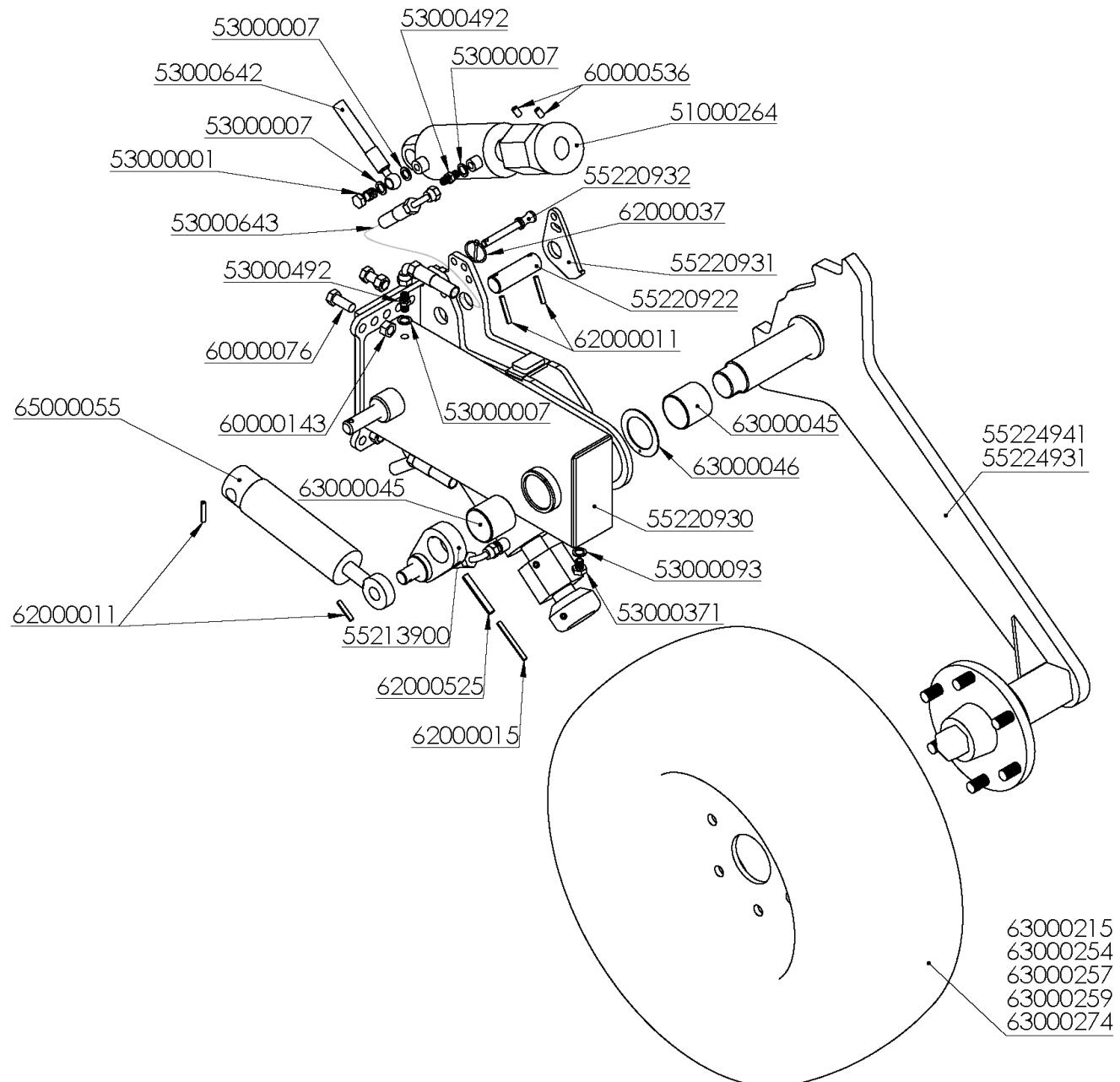


RUEDA CT AVANZADA

REFERENCIA	DESCRIPCIÓN	REFERENCIA	DESCRIPCIÓN
55017940	BULON D=25*116mm.TOPE RDA.C/T	62000015	PASADOR ELAST.DIN-1481 8* 80 ZINC.
55210900	SOP.RDA.AVZD.S (D/16)	62000025	PASADOR ELAST.DIN-1481 14* 80 ZINC.
55211900	EJE RDA.C/T (D/16)	63000045	CASQ.FRICCION PAP 6060 P10
55212900	BRAZO RDA.C/T AVZD. (D/16)	63000046	DISCO FRICCION PAW 62 P10
55212910	BRAZO RDA.C/T AVZD.340/55-16 (9) XP (D/18)	63000215	R.N.C/ATAQUE 320/60-12 132A8 421TT
55213900	EXCENTRICA RDA.C/T (D/16)	63000254	R.N.C/ATAQUE 340/55-16" 13.0/55 TL 18PR AW702
60000076	TORN.EXAG.DIN-933 16* 40 8.8 ZINC.	63000257	R.N.C/ATAQUE 200/60*14,5"-10PR
60000143	TUER.AUTO.DIN-980 16 8.8 ZINC.	63000259	R.N.C/ATAQUE 250/65*14,5"-12PR RAL-7047
60000241	TUER.AUTO.DIN-985 30/200 8.8 ZINC.	63000274	R.N.C/ATAQUE 280/70-16"-RADIAL 370-AGRISTAR
60000326	TUER.BAJA DIN-936 30/200 8.8 ZINC.	64000201	SOP.TOPE MOVIL RDA.C/T ZINC.
60000355	TUER.TOPE VOLTEO 30/200 8.8 ZINC.	64000202	TOPE MOVIL RDA.C/T TRATADO + ZINC.
60000500	TORN.EXAG.C/LARGA 30/200x135 12.9 (CAÑA 98mm.)	65000006	AMORTIGUADOR C/ROT. 25/50/145
61000031	ARAND.STANDAR S/BISEL CL-26 ZINC.(50x27x3)	65000055	AMORTIGUADOR C/ROT. 25/60/142
62000004	PASADOR ANILLA 10 ZINC.	75036932	BULON D=26,5*125mm.BRAZO VBC
62000010	PASADOR ELAST.DIN-1481 8* 40 ZINC.		



RUEDA HIDRAULICA CONTROL TRASERA

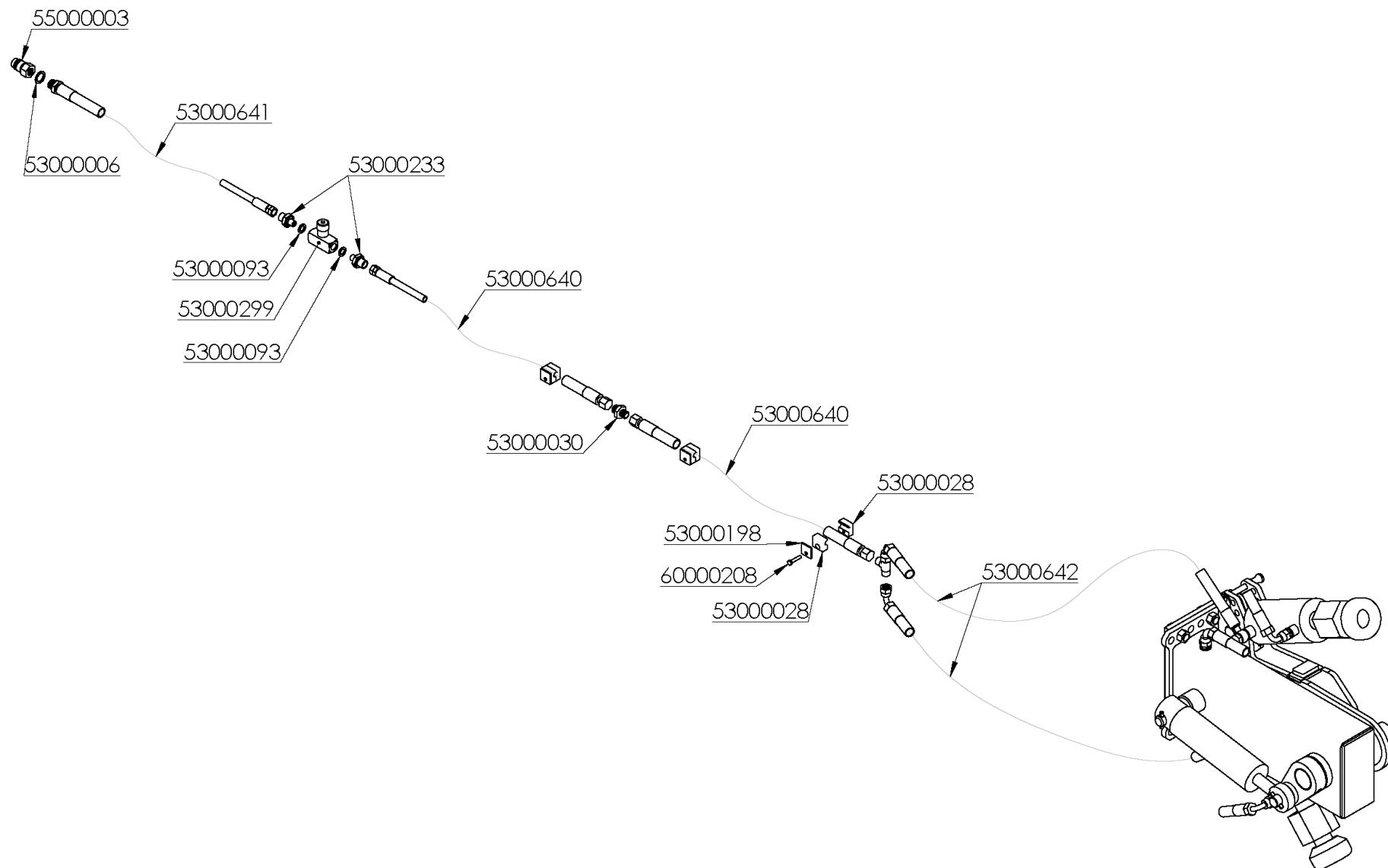


RUEDA HIDRAULICA CONTROL TRASERA

REFERENCIA	DESCRIPCIÓN	REFERENCIA	DESCRIPCIÓN
51000264	CILIND.REG.RDA. 40/80/60	60000076	TORN.EXAG.DIN-933 16* 40 8.8 ZINC.
53000001	TORNILLO SIMPLE 3/8 4022	60000143	TUER.AUTO.DIN-980 16 8.8 ZINC.
53000007	JUNTA METAL/GOMA 3/8" 11602	60000536	TORN.ALLEN DIN-913 10* 16 12.9
53000093	JUNTA METAL GOMA 1/4 11601	62000011	PASADOR ELAST.DIN-1481 8* 50 ZINC.
53000371	TAPON MACHO 1/4 S830-13	62000015	PASADOR ELAST.DIN-1481 8* 80 ZINC.
53000492	UNION MACHO 1/4	62000037	PASADOR ANILLA 4,5 ZINC.
53000642	LATIG.PREMIER-1/4 800mm.OR-3/8/CTL-18	62000525	PASADOR ELAST.DIN-1481 14* 80
53000643	LATIG.PREMIER-1/4*200mm.CTL-1/4/CTL-1/4	63000045	CASQ.FRICCION PAP 6060 P10
55213900	EXCENTRICA RDA.C/T (D/16)	63000046	DISCO FRICCION PAW 62 P10
55220922	BULON D=32*104mm.CILIND.RDA.HID.DK	63000215	R.N.C/ATAQUE 320/60-12 132A8 421TT
55220930	SOP.RDA.HIDRÁULICA TRASERA DK-2P	63000254	R.N.C/ATAQUE 340/55-16" 13.0/55 TL 18PR AW702
55220931	LEVA TOPE CILIND.RDA.HIDR.DK-2P	63000257	R.N.C/ATAQUE 200/60*14,5"-10PR
55220932	BULON LEVA RDA.HID.DK-2P	63000259	R.N.C/ATAQUE 250/65*14,5"-12PR RAL-7047
55224931	BRAZO SIM.RDA.CONTROL HID.DK-2P	63000274	R.N.C/ATAQUE 280/70-16"-RADIAL 370-AGRISTAR
55224941	BRAZO SIM.RDA.CONTROL HID.(280/70)	65000055	AMORTIGUADOR C/ROT. 25/60/142



SISTEMA HIDRAULICO RUEDA HIDRAULICA CONTROL TRASERA



SISTEMA HIDRAULICO RUEDA HIDRAULICA CONTROL TRASERA

REFERENCIA	DESCRIPCIÓN
53000006	JUNTA METAL/GOMA 1/2" 11603
53000028	ABRAZ.SIMPLE D=12mm. 112PP
53000030	UNION TUBO/TUBO 12mm. G12-L
53000093	JUNTA METAL GOMA 1/4 11601
53000198	PLACA RFZO.AB.SIMPLE 12 DP1
53000233	UNION MACHO BSP 12-1/4 GE12-L1/4
53000299	REGULADOR CAUDAL POMO UNID.1/4 9F400S
53000640	LATIG.R7-04 930mm.TL-18/TL-18
53000641	LATIG.R7-04 4350mm.TL-1/4 / /MF-1/2
53000642	LATIG.PREMIER-1/4 800mm.OR-3/8/CTL-18
55000003	ADAPTADOR E.R.FASTER 1/2" 30410108
60000208	TORN.EXAG.DIN-933 6* 30 8.8 ZINC.

